



OPMERKINGEN
25-11-2019
MTO

Zie opmerkingen in document.
Binnenmaat gemaakt opmerkingen getoond voor alle vergelijkbare situaties.

Staal kwaliteit volgens NEN-EN 10025
- Alle Bus/koker Profielen en SFB liggers= S355JR
- Profiel Staal = S235JR
- Bevestigingsmiddelen = 8.8 Ankers = 4.6
(Tenzij anders vermeld)

Vervaardigen van staalconstructie volgens NEN-EN 1090-2

Conservering:
- Thermisch Verzinkte onderdelen volgens NEN-EN ISO 1461-99
Staal uit het zicht en niet blootgesteld aan zonlicht:
- Gespoten onderdelen volgens NEN-EN ISO 12944-4
stralen SA 2.5 + 1 laag Sigmafast 205 epoxy 70% glansgraad (100MU) - RAL9016
Staal in het zicht en blootgesteld aan zonlicht:
- Gespoten onderdelen volgens NEN-EN ISO 12944-4
stralen SA 2.5 + 2 laag Sigmafast 205 epoxy (100MU)
- Ankeren met SigmaDur 550 met 70% glansgraad (60MU) RAL9016
- Gepeperde onderdelen volgens EN 15773



Controle steekproefgewijs

A	Ter controle	26-11-2019
REVISIE	REVISIE OMSCHRIJVING	DA/TM
Uitvoering volgens NEN-EN 1000-2		MATERIAALKWALITEIT S235JR/S275JH TENZIJ ANDERS VERMELD
Uitvoering volgens EN 1090-2		LASSEN & MET BJT: IN 3330221 met BJT
Functionele tolerantie klasse 1		RONDOM AFLASSEN TENZIJ ANDERS VERMELD
Mertens Afdeling staalconstructie Graafschap Houtwaai 167 Postbus 214, 6800 AE Weert Telefoon 0465-519714 E-mail: imd@mertens-weert.nl Website: www.mertens-weert.nl	PROJECTIE TER CONTROLE ONTWERPER BMP as AB en H4 ONTWERPNUMMER S18-014 G [29] TITEL MECC Maastricht	PRODUCTIE GETUING MM DATUM 25-11-2019 SCHAL 200 MM TOEGELAATEN +0/-10mm 0,5° TOLERANTIE 200 MM TOEGELAATEN 0,5°