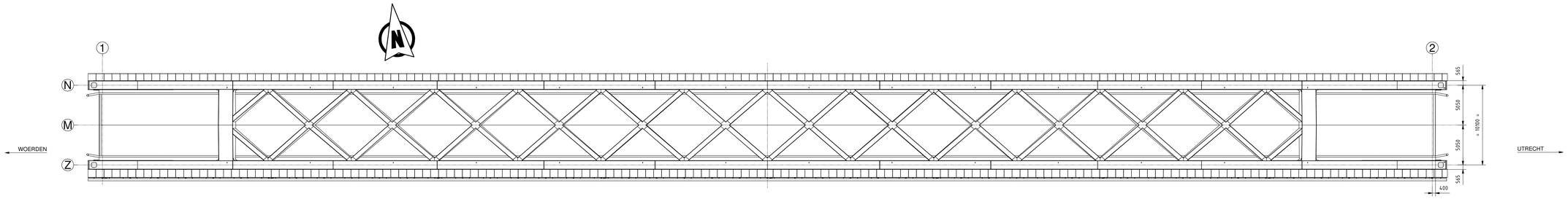
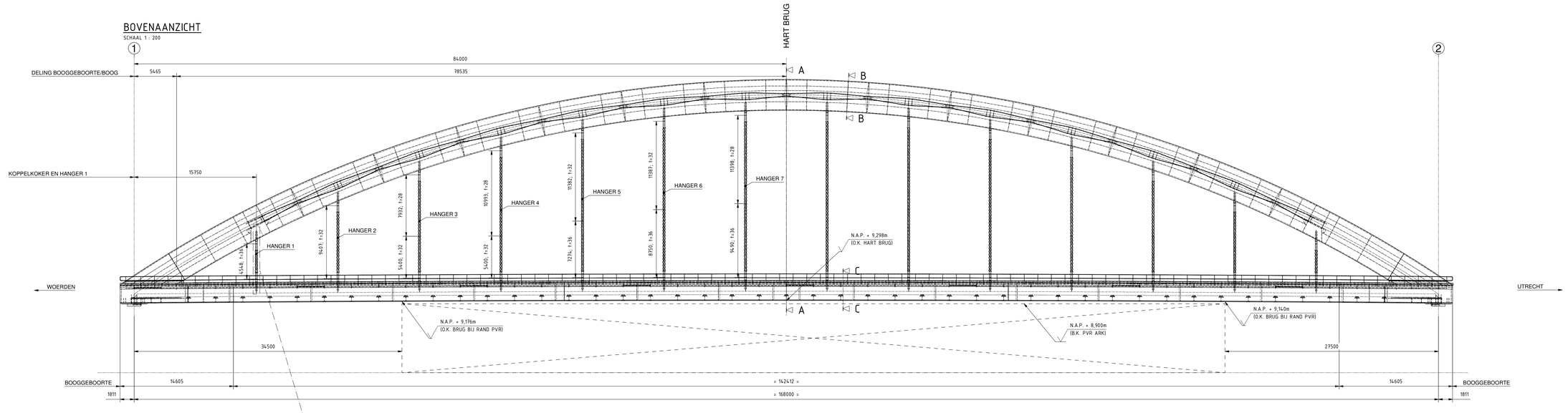
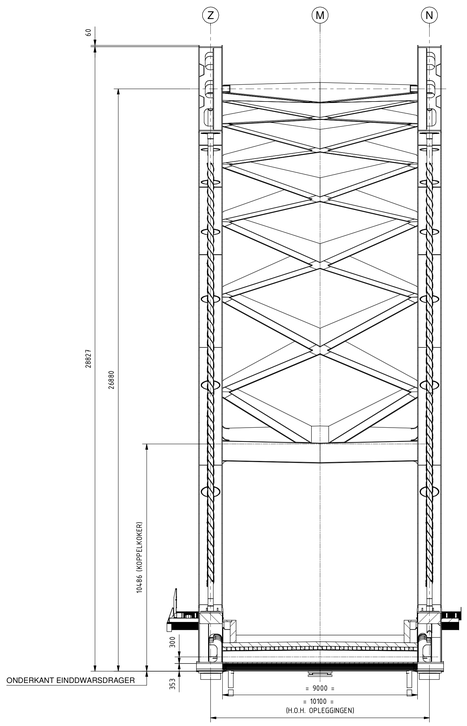


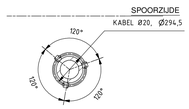
BOVENAANZICHT
SCHAAL 1 : 200



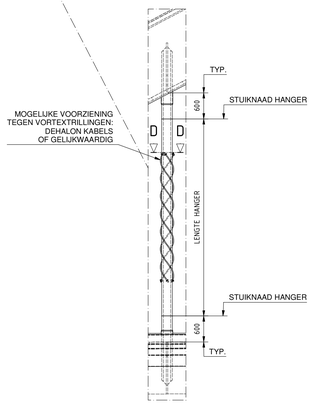
ZIJAANZICHT
SCHAAL 1 : 200



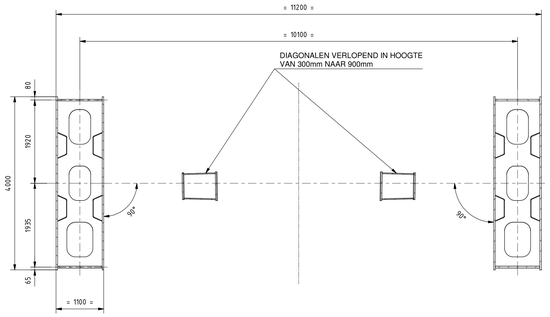
DOORSNEDE A-A
SCHAAL 1 : 100



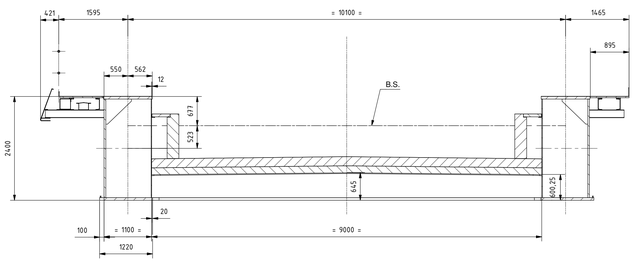
DOORSNEDE D-D
SCHAAL 1 : 20



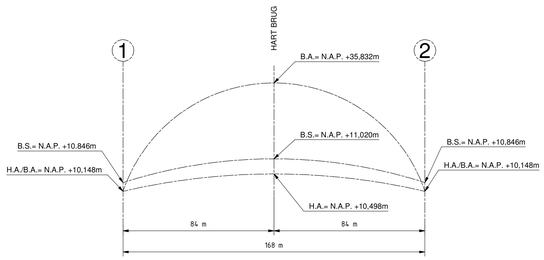
DETAIL SPIRAAL (OP ELKE HANGER)
SCHAAL 1 : 50



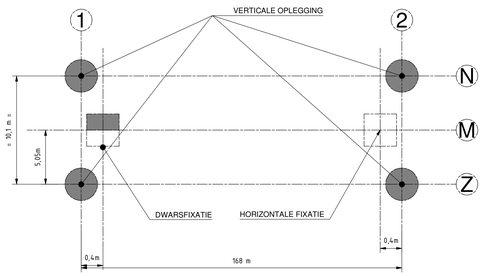
DOORSNEDE B-B (PRINCIPE DOORSNEDE HAAKS OP SYSTEEMLIJN BOOG)
SCHAAL 1 : 50



DOORSNEDE C-C (PRINCIPE DOORSNEDE HAAKS OP DE SYSTEEMLIJN HOOFDLIGGER)
SCHAAL 1 : 50



VERTICALE ASSENSCHEMA



OPLEGSYSTEEM

BIJBEHORENDE TEKENINGEN

- UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1011 SYSTEEMDEFINITIE
- UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1021 BOOG BLAD 1
- UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1022 BOOG BLAD 2
- UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1031 DEK BLAD 1
- UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1041 BOOGGEBOORTE BLAD 1
- UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1042 BOOGGEBOORTE BLAD 2
- UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1051 DOKEN
- UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1061 BODG BLAD 3
- UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1071 BORDESSEN

OPMERKINGEN (VAN TOEPASSING OP TEKENBLADEN 1001 T/M 1101, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN)

ALGEMEEN
- MATEN IN HET WERK METEN EN CONTROLEREN
- HOOGTEMATEN AANGEGEVEN IN m TOV NAP, OVERIGE MATEN IN mm
- DE BRUG DIENT IN ONBELASTE TOESTAND EEN TOOG TE BEVATTEN VAN (1/1000) x 168m + 157mm = 325mm (ZIE BOUW-AS OP TEK 1011)
- LEVERANTIE, UITVOERING EN TOLERANTIE CONFORM UITVOERINGSSPECIFICATIE
- STAALCONSTRUCTIE UITVOEREN IN CONSEQUENCE CLASS 3 EN EXECUTIONCLASS 4
- BORDESSEN UITVOEREN IN CONSEQUENCE CLASS 1 EN EXECUTIONCLASS 2
- NIET-DESTRUCTIEF ONDERZOEK VERRICHTEN CONFORM UITVOERINGSSPECIFICATIE
- RATHOLES MOGEN TOEGEPAST WORDEN, IN DIAFRAGMA'S R ≥ 100mm, OVERIG R ≥ 60mm
- ONTWERPTEMPERATUUR: 10 GRADEN CELSIUS
- LASSEN OP TEKENING ZIJN OPGEGEVEN MET DE THEORETISCHE BENODIGDE DOORSNEDE
- TOLERANTIES VOLGENS NEN-EN 1090-1/2

TOEGEPASTE STAALSOORT
- TYPE D: S355MC TROGVERSTIJVERS
- TYPE E: S355M PLATEN t> 25mm
- TYPE F: S355M + Z35 PLATEN t> 25mm
- TYPE G: S355ML + Z35 PLATEN t> 50mm
- TYPE H: S355NH WARMGEWALSTE BUSPROFIELEN
- INDIEN RVS IS AANGEGEVEN WORDT BEDOELD: RVS 316L (1.4404)

CONSERVERING STALEN DELEN HOOFDCONSTRUCTIE:
DUPLEX CONSERVERINGSSYSTEEM
- VOORBEHANDELING: STRALEN Sa 2½, (CONFORM ISO 8501-1)
- METALISCHE DEKLAAG: 150 µm THERMISCH GESPOTEN ZINK-ALUMINIUM (85/15)
- EPOXY GRONDVERF: 40 µm EPOCRYL MIO HS PRIMER
- EPOXYIJZERGLIMMER LAAG: 100 µm EPOCRYL MIO HS PRIMER
- PLOYURETHANE EINDLAAG: 60 µm EPOCRYL MIO HS FINISH

BEVESTIGINGSMIDDELEN
- DRAADEINDEN: THERMISCH VERZINKT, KLASSE 8.8, MOEREN KLASSE 8
- SCHROEFDRAADVERBINDINGEN: UITVOEREN COMPLEET MET BIJBEHORENDE MOEREN EN SLUITRINGEN
- TAPGATEN VOORZIEN VAN AFNEEMBARE BESCHERMDOP
- ISOMETRISCH PASSEND

LASSEN
- ENKELZIJDIG GELEGDE STOMPE LASSEN CONTROLEREN OP VOLLEDIGE DOORLASSING DOOR EEN GESCHIKT NDO
- LASSEN RONDOM EN DOORGAAND UITVOEREN
- LOCATIES VAN NIET OP TEKENING AANGEGEVEN NOODZAKELIJKE DELINGEN IN OVERLEG MET ONTWERPER
- NOODZAKELIJKE DELINGEN IN DOORGAANDE PLATEN, BUIZEN EN PROFIELEN: VOLLEDIG DOORGELAST
- AANSLUITINGEN IN PLATEN VAN ONGELIJKE DIKTE : TWEEZIJDIGE AFSCHUININGEN ONDER HELLING VAN MINIMAAL 1:5 AANBRENGEN, ENKELZIJDIGE AFSCHUININGEN ONDER EEN HELLING VAN MINIMAAL 1:10 AANBRENGEN
- LASSEN IN RVS NABEITSEN EN VERKLEURINGEN T.G.V. LASSEN VERWIJDEREN
- OVERGANGSLASSEN VAN RVS AAN S355 MEENEMEN IN DE CONSERVERING

Opdrachtgever:	ProRail		
Project:	UtARK | Spoorverdubbeling Utrecht - Amsterdam-Rijnkanaal		
Omschrijving:	KW30 Nieuwe Brug ARK Uitvoeringsontwerp-Spoorbrug OVERZICHT STAALCONSTRUCTIE		
ProRail / bam infra	Schaal: ZIE TEK	Opgemaakt: S.Offereins	Paraaf: Datum: 11-07-2016
		Gecontroleerd: J.Blom	Paraaf: Datum: 11-07-2016
	Formaat: A0	Vrijgegeven: M.J.Bodegom	Paraaf: Datum: 11-07-2016
		Tekeningnummer: UtARK-TEK-UO-201KW30-08-1001	
© copyright			
Status: DEFINITIEF	Versie: B	Datum: 11-07-2016	

k:\04 producten\03 tekening\inventor(uo) rev b\03 tekeningen\utark tek uo 201kw30-08-1001 overzicht staalconstructie rev b.dwg