



LET OP:
- HET KUNSTWERK KERKDIJK BEVAT 59 PIJLERS EN 2 LANDHOOFDEN.
- 4 NAAST ELKAAR STAANDE PIJLERS ZIJN 1m BREED, ELKE VIJFDE PIJLER IS 1,4m BREED. IN TOTAAL ZIJN ER 48 PIJLERS 1m BREED EN 11 PIJLERS 1,4m BREED.
- TUSSEN DE 2 LANDHOOFDEN EN 59 PIJLERS BEVINDEN ZICH 60 KLEPPEN.
- DE TUSSENAFSTANDEN ZIJN OVERAL GELIJK
- TE MAKEN ASSEN (HOOFDDRAAIPUNT EN CILINDERAS BOVEN) (ZIE OOK TEK-0163):
- 1x VOOR PIJLERS 1400mm BREED
- 48x VOOR PIJLERS 1000mm BREED
- 2x VOOR DE LANDHOOFDEN:
- HOOFDDRAAIPUNT: KORTE AS GEHALVEERD: 500mm IN LANDHOOFDEN
- CILINDERAS BOVEN: KORTE AS AFGEKAPT NA 2e SCHOT (f-25) VAN JUK

TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN:
ALGEMEEN
- MATEN IN HET WERK INMETEN EN CONTROLEREN
- HOOGTEMATEN AANGEGEVEN IN m TOV NAP, OVERIGE MATEN IN mm BIJ 10°C
- STAALCONSTRUCTIE UITVOEREN IN CONSEQUENCE CLASS 3 EN EXECUTION CLASS 4 (NEN-EN 1090-1 & 2 MET AANVULLINGEN UIT ROK VERSIE 1.0 + ERATUM VERSIE 1.1)
- CONSERVERINGSSYSTEEM CONFORM ONDERHOUDSPLAN HWV-TM-UO-RAP-0062, LOOP- EN GIJVLAKKEN VOORZIEN VAN CORROSIEBESTENDIG VET; ALLEEN DELEN BLOOTGESTELD AAN MILIEU CONSERVEREN
- ALLE STALEN ONDERDELEN ONDER HANDBEREIK VOORZIEN VAN ANTI-GRAFFITICOATING
- TOLERANTIES VOLGENS NEN-ISO 2768-1/2 mK
- MACHINALE BEWERKINGEN UITVOEREN NA HET LASSEN
- SCHERPE KANTEN BREKEN

MATERIAAL EN BEVESTIGINGSMIDDELEN
MATERIAAL:
- STAAL : S355J2+N VOLGENS NEN-EN 10025-3. STAAL MOET VRIJ ZIJN VAN
DUBBELINGEN EN ONREGEELMATIGHEDEN (SPLINTERS, WALSBLEEDERS EN
OVERWALSINGEN), PUTCORROSIE OF VERBORGEN GEBREKEN
- BIJSPROFIELEN WARMEGEWALST: S355NH

BEVESTIGINGSMIDDELEN EN ANKERS:
- BOUTEN THERMISCH VERZINKT, KLASSE 8.8, MOEREN KLASSE 8
- SCHROEFRAADVERBINDINGEN: UITVOEREN COMPLEET MET BIJBEHORENDE
MOEREN EN SLUITRINGEN (THERMISCH VERZINKT)
- SCHROEFRAADVERBINDINGEN ISOMETRISCH PASSEND
- CILINDERKOP- EN PLATVERZONKEN SCHROEVEN UITVOEREN MET BINNENZESKANT
(UITVOEREN IN RVS A4, STERKTEKLASSE 70)

LASSEN:
- ALLE AANSLUITENDE STALEN CONSTRUCTIEDELEN, NIET MECHANISCH VERBONDEN,
VERBINDEN D.M.V. LASSEN
- LASSEN RONDOM EN DOORGAAND UITVOEREN
- GEHEEL OMSLOTEN RUIMTEN LUCHTDICHT AFLASSEN
- LUCHTDICHTHEID AANTONEN MIDDELS AFWERPEN MET 0.2 BAR OVERDRUK EN EEN
LEKDETECTIEVLOEISTOF
- GELASTE DELINGEN IN DOORGAANDE PLATEN, BUZEN EN PROFIELEN ZIJN NIET
TOEGESTAAN

TEKENINGVERWIJZING:
- OVERZICHT: HWV-TM-DO-TEK-160
- KLEP - OVERZICHT: HWV-TM-DO-TEK-161
- KLEP - DETAILS: HWV-TM-DO-TEK-162

3.0	23-03-2016	HUISGEGEN EN KNESCHOTTEN TOEGEVOEGD	BdW	DAI	HWV
2.0	11-12-2015	HOOGTEWIJZIGINGEN EN BEVESTIGING CILINDERAS	BdW	MLI	BvK
1.0	27-11-2015	EERSTE UITGAVE	BdW	MLI	BvK
VERSIJ	DATUM	BESCHRIJVING	GETEKEND	GECONTROLEERD	GEZIEN

OPDRAGGEVER
Combinatie IJsselweide

PROJECT
Hoogwatergeul
Veessen - Wapenveld

ONDERDEEL
Kunstwerk Kerkdijk
Inlaatconstructie
Draaipunten

IV-Infra b.v.
Kraanspoor 28
1033 SE Amsterdam
Nederland
Telefoon +31(0)20 630 46 40
Fax +31(0)20 630 46 41
www.iv-infra.nl

STATUS: DEFINITIEF
SCHAL: 2DE TEK
FORMAAT: A0

PROJECTOR:
TEKENAAR:
BLADNR: 1 / 1