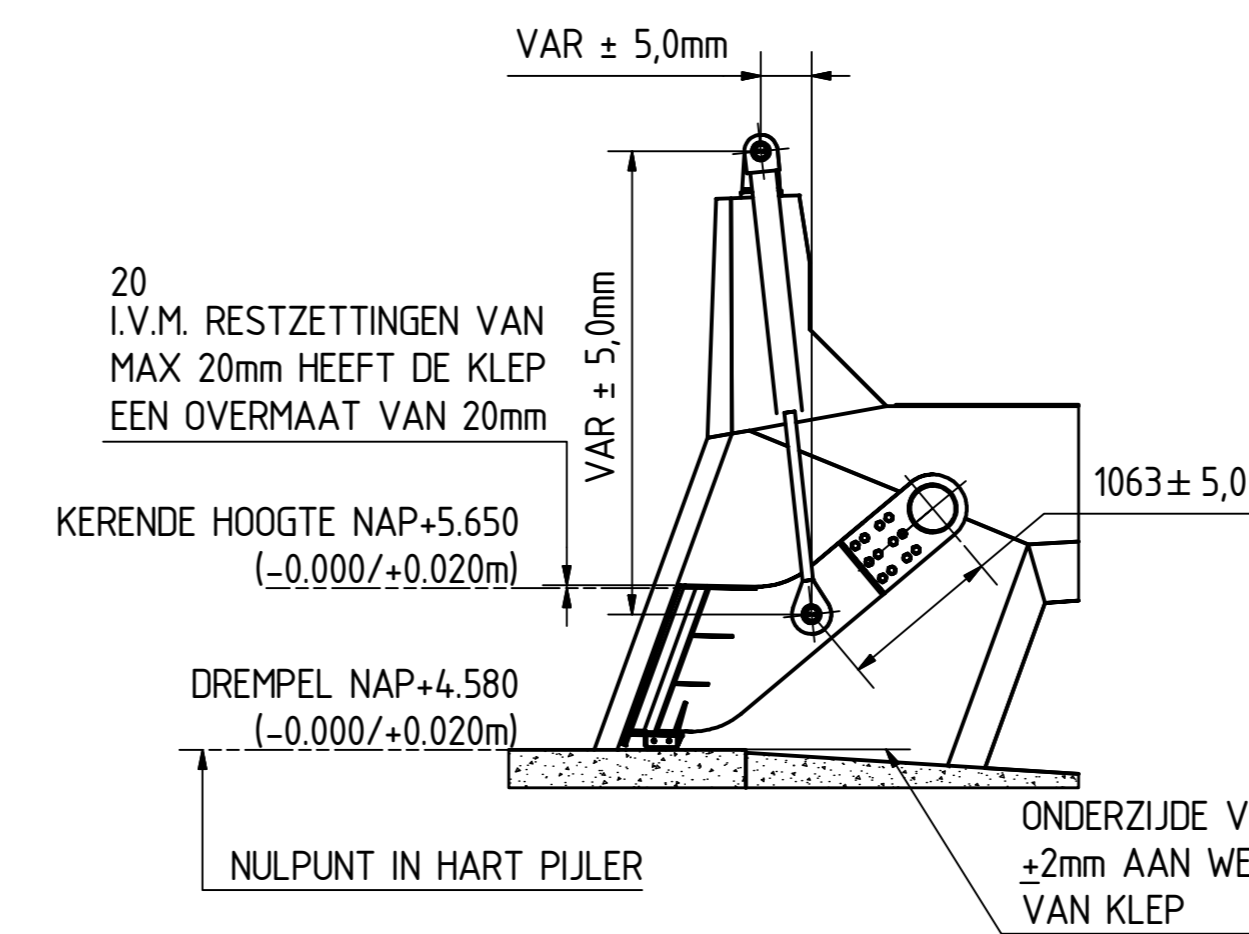
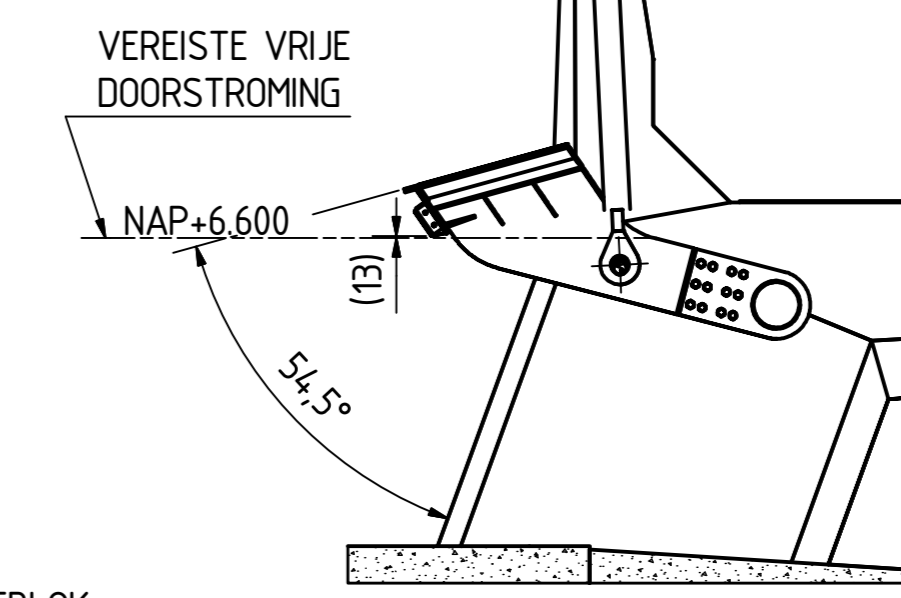


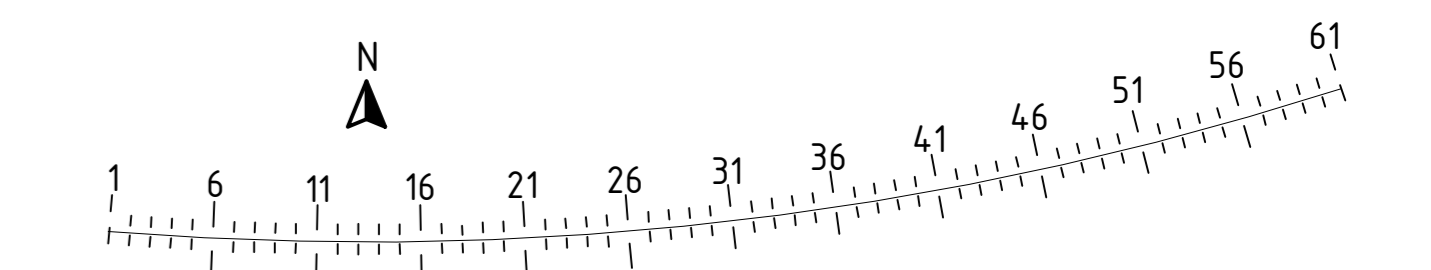
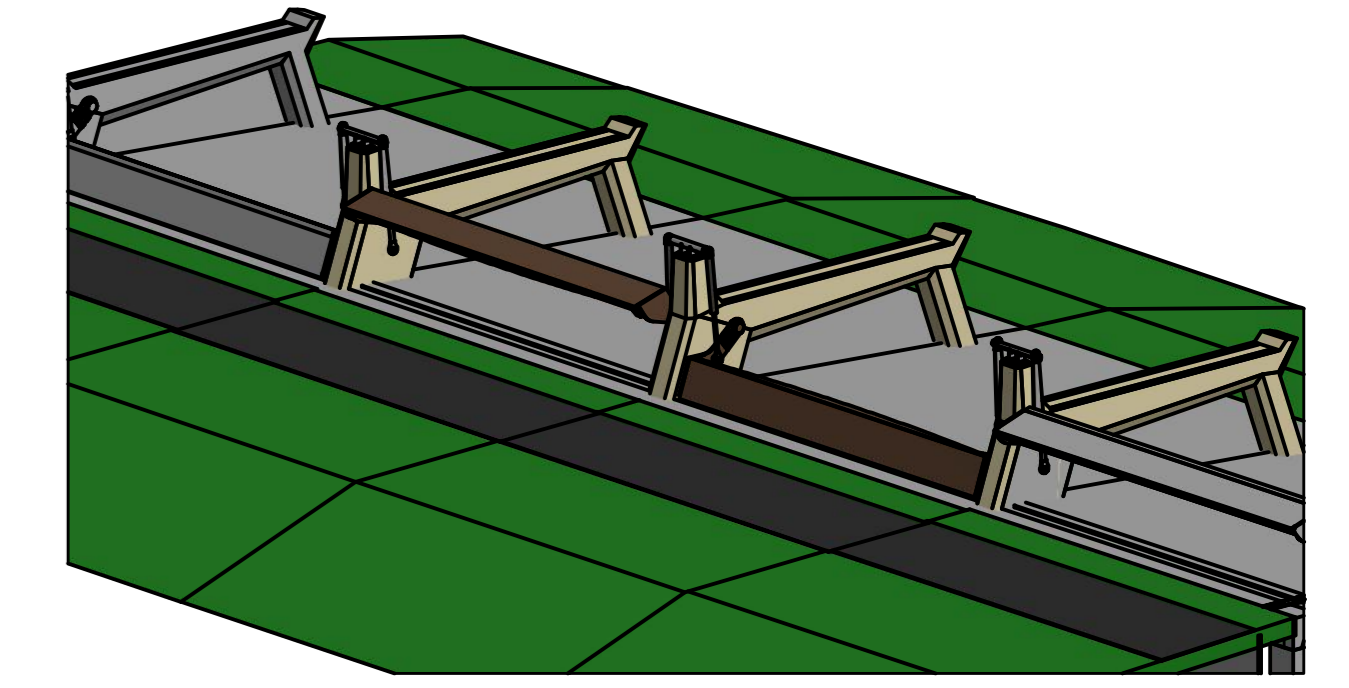
VOORAANZICHT  
SCHAAL 1 : 50



DOORSNEDE A-A - KLEP GESLOTEN  
SCHAAL 1 : 50



DOORSNEDE A-A - KLEP OPGETROKKEN  
SCHAAL 1 : 50



STRAMIENEN

LET OP:

- HET KUNSTWERK KERDIJK BEVAT 59 PIJLERS EN 2 LANDHOOFDEN
- 4 NAAST ELKAAR STAANDE PIJLERS ZIJN 1m BREED, ELKE VIJFDE PIJLER IS 1,4m BREED. IN TOTAAL ZIJN ER 48 PIJLERS 1m BREED EN 11 PIJLERS 1,4m BREED. TUSSEN DE 2 LANDHOOFDEN EN 59 PIJLERS BEVINDEN ZICH 60 KLEPPEN. DE TUSSENAFSTANDEN ZIJN OVERAL GELIJK
- TE MAKEN ASSEN HOOFDDRAAIPUNT EN CILINDERAS BOVEN (ZIE OOK TEK-0163):
  - 1x VOOR PIJLERS 1400mm BREED
  - 48x VOOR PIJLERS 1000mm BREED
  - 2x VOOR DE LANDHOOFDEN:
    - HOOFDDRAAIPUNT: KORTE AS GEHALVEERD: 500mm IN LANDHOOFDEN
    - CILINDERAS BOVEN: KORTE AS AFGEKAPT NA 2e SCHOT (t=25) VAN JUK

TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN:

ALGEMEEN

- MATEN IN HET WERK INMETEN EN CONTROLEREN
- HOOGTEMATEN AANGEGEVEN IN m TOV NAP, OVERIGE MATEN IN mm BIJ 10°C
- STAALCONSTRUCTIE UITVOEREN IN CONSEQUENCE CLASS 3 EN EXECUTION CLASS 4 (NEN-EN 1090-1 & 2 MET AANVULLINGEN UIT ROK VERSIE 1.0 + ERATUM VERSIE 1.1)
- CONSERVERINGSSYSTEEM CONFORM ONDERHOUDPLAN HVW-TM-UO-RAP-0062; LOOP- EN GLUIVLAKKEN VOORZIEN VAN CORROSIEBESTENDIG VET; ALLEEN DELEN BLOOTGESTELD AAN MILIEU CONSERVEREN
- ALLE STALEN ONDERDELEN ONDER HANDBEREIK VOORZIEN VAN ANTI-GRAFFITICOATING
- TOLERANTIES VOLGENS NEN-ISO 2768-1/2 mK
- MACHINALE BEWERKINGEN UITVOEREN NA HET LASSEN
- SCHERPE KANTEN BREKEN

MATERIAAL EN BEVESTIGINGSMIDDELEN

- STAAL : S355J2-N VOLGENS NEN-EN 10025-3. STAAL MOET VRIJ ZIJN VAN DUBBELINGEN EN ONREGELMATIGHEDEN (SPLINTERS, WALSLADDERS EN OVERWALSINGEN), PUTCORROSIE OF VERBORGEN GEUREN
- BUISPROFIELEN WARMGEWALST: S355NH

BEVESTIGINGSMIDDELEN EN ANKERS:

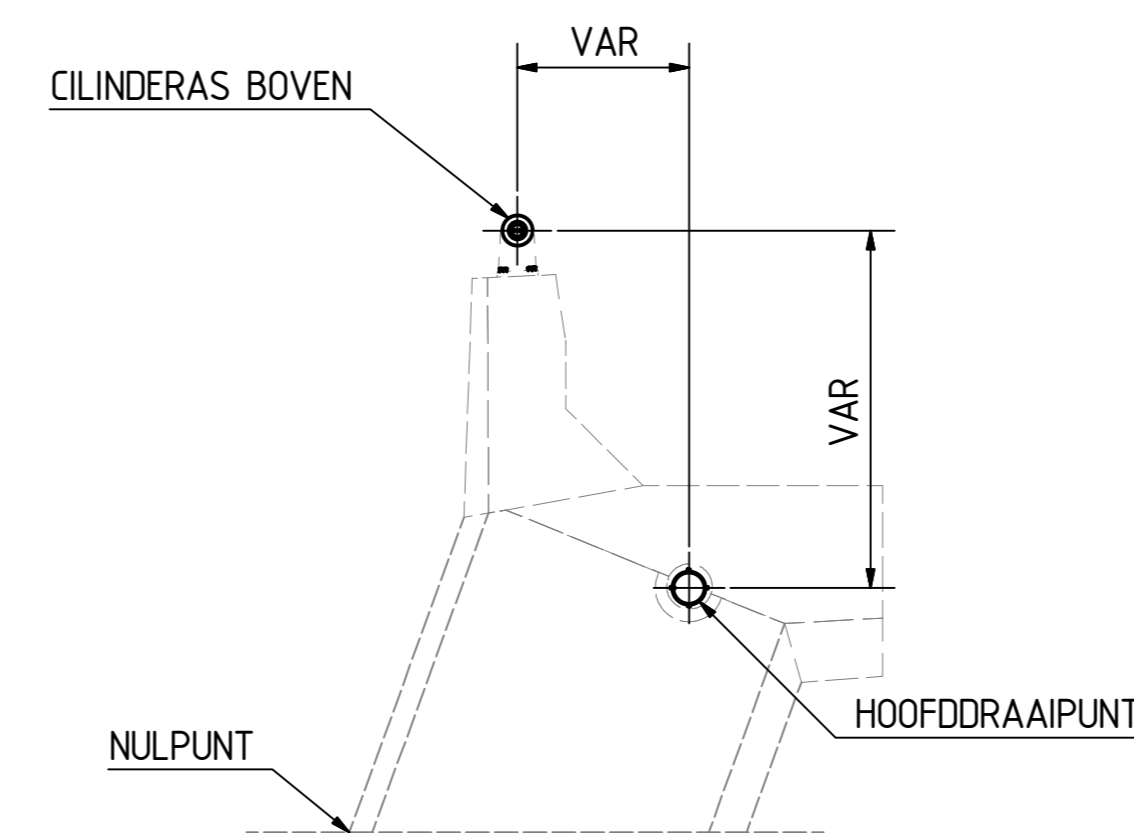
- BOUTEN: THERMISCH VERZINKT, KLASSE 8.8, MOEREN KLASSE 8
- SCHROEFDRAADVERBINDINGEN: UITVOEREN COMPLEET MET BIJBEHORENDE MOEREN EN SLUITRINGEN (THERMISCH VERZINKT)
- SCHROEFDRAADVERBINDINGEN ISOMETRISCH PASSEND
- CILINDERKOP- EN PLATVERZONKEN SCHROEVEN UITVOEREN MET BINNENZESKANT (UITVOEREN IN RVS A4, STERKTEKLASSE 70)

TEKENINGVERWIJZING:

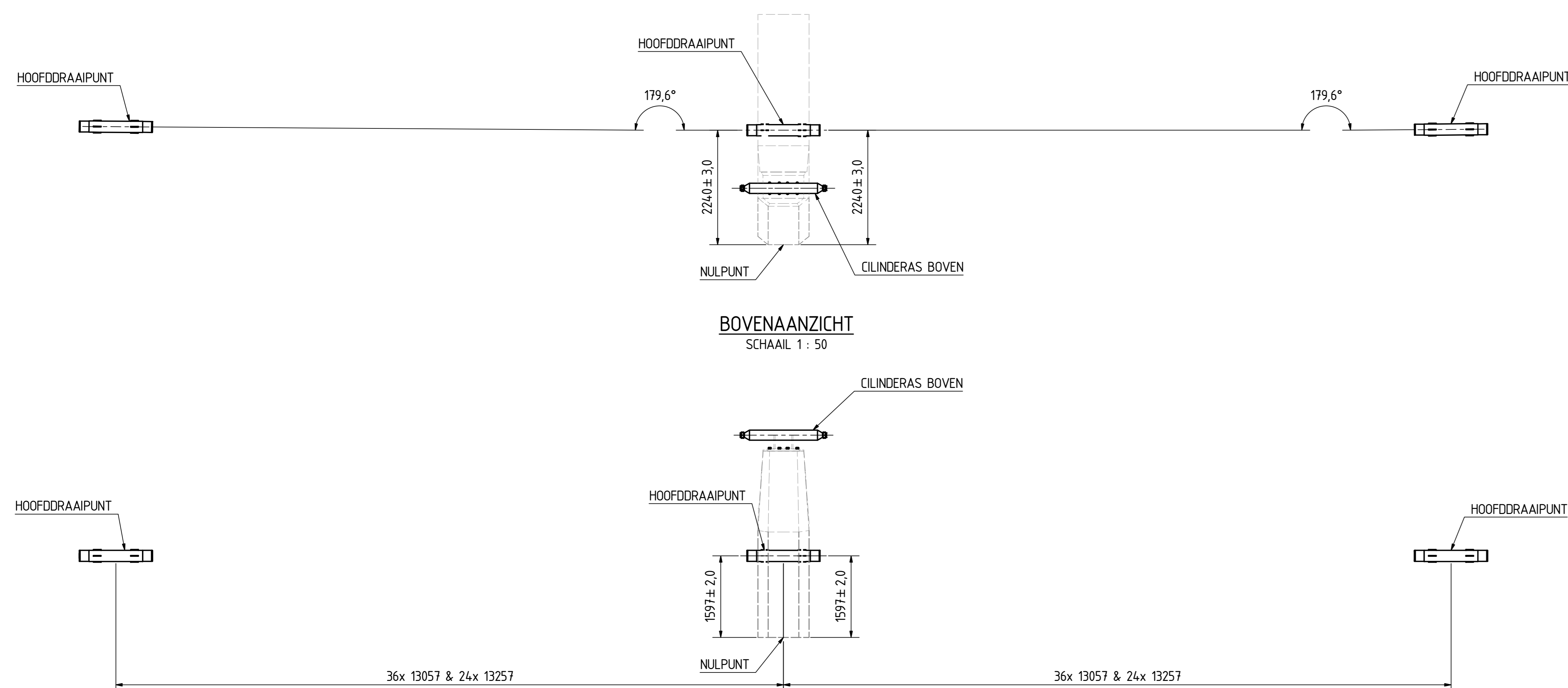
- KLEP - OVERZICHT: HVW-TM-DO-TEK-161
- KLEP - DETAILS: HVW-TM-DO-TEK-162
- DRAAIPUNTEN: HVW-TM-DO-TEK-163

LET OP:

VOOR LENGTES EN UITVOERINGEN VAN ASSEN, ZIE TEK-0163



ZIJAAANZICHT  
SCHAAL 1 : 50



BOVENAANZICHT  
SCHAAL 1 : 50

VOORAANZICHT  
SCHAAL 1 : 50

OPDRACHT	VERSIE	OPDRACHT	VERSIE	OPDRACHT	VERSIE
3.0	23-03-2016	HUISGREN EN KNIESCHOTTEN TOEGEVOEGD	BdW	DAI	HW
2.0	11-12-2015	HOOGTEWIJZINGEN EN BEVESTIGING CILINDERAS	BdW	MLI	BvK
1.0	27-11-2015	EERSTE UITGAVE	BdW	MLI	BvK
VERSIE	DATUM	BESCHRIJVING	GETEKEND	GECONTROLEERD	GEZIEN

OPDRACHTGEVER: **Combinatie IJsselweide**

PROJECT: **Hoogwatergeul Veessen - Wapenveld**

ONDERDEEL: **Kunstwerk Kerkdijk Inlaatconstructie Overzicht**

OPDRACHTGEVER: **Iv-Infra b.v.**  
Kraanspoor 28  
1033 SE Amsterdam  
Nederland  
Telefoon +31(0)20 630 46 40  
Fax +31(0)20 630 46 41  
www.iv-infra.nl

OPDRACHTGEVER: 3.0	GECONTROLEERD: MLI	PROJECTNR: -
DATUM: 22-03-2016	GEZKEN: BvK	TEKENINGNR: HVW-TM-DO-TEK-0160
GETEKEND: BdW	SCHAAL: ZIE TEK	BLADNR: 1 / 1

DEZE TEKENING IS GEGENDEERD VAN HET NUT VAN HET WAPENVELD. HET WAPENVELD IS EEN REGISTERED MUSEUM. HET WAPENVELD IS EEN REGISTERED MUSEUM.