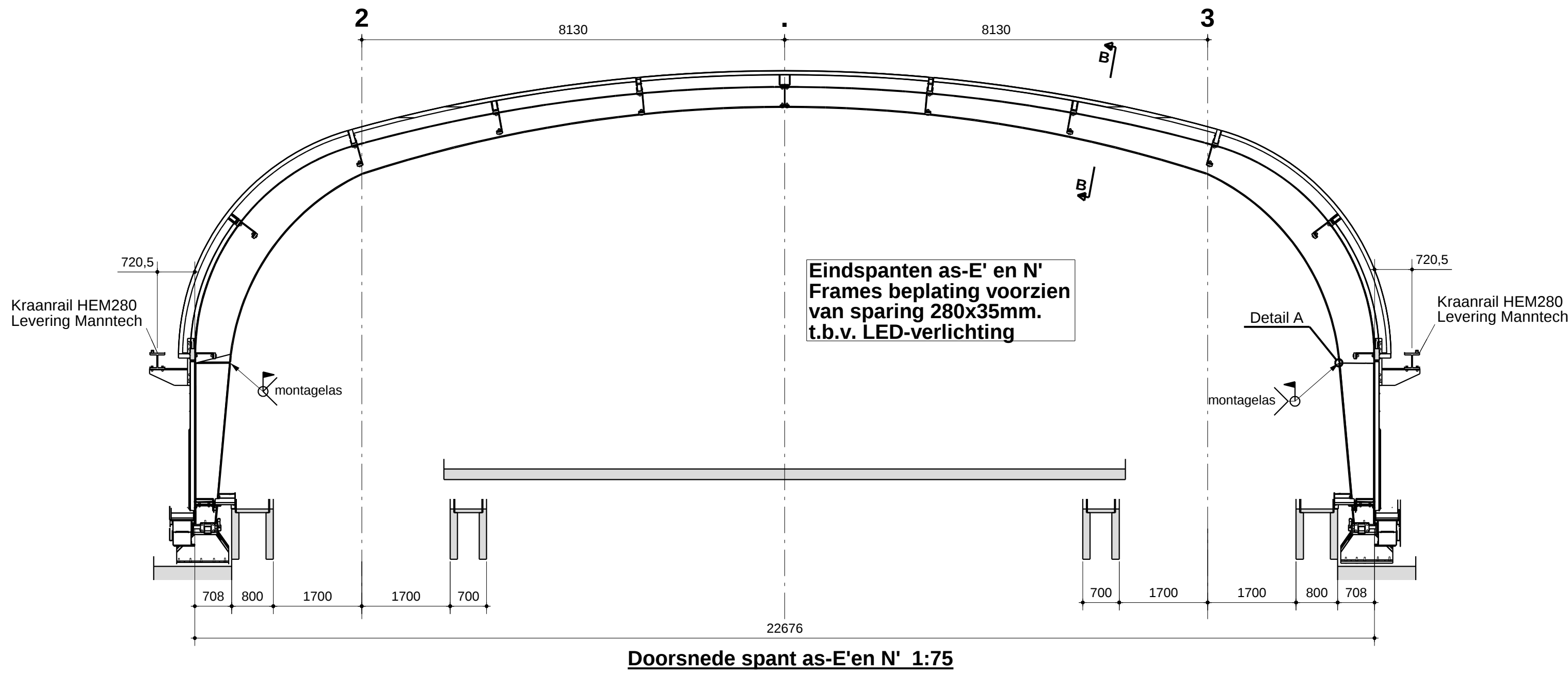
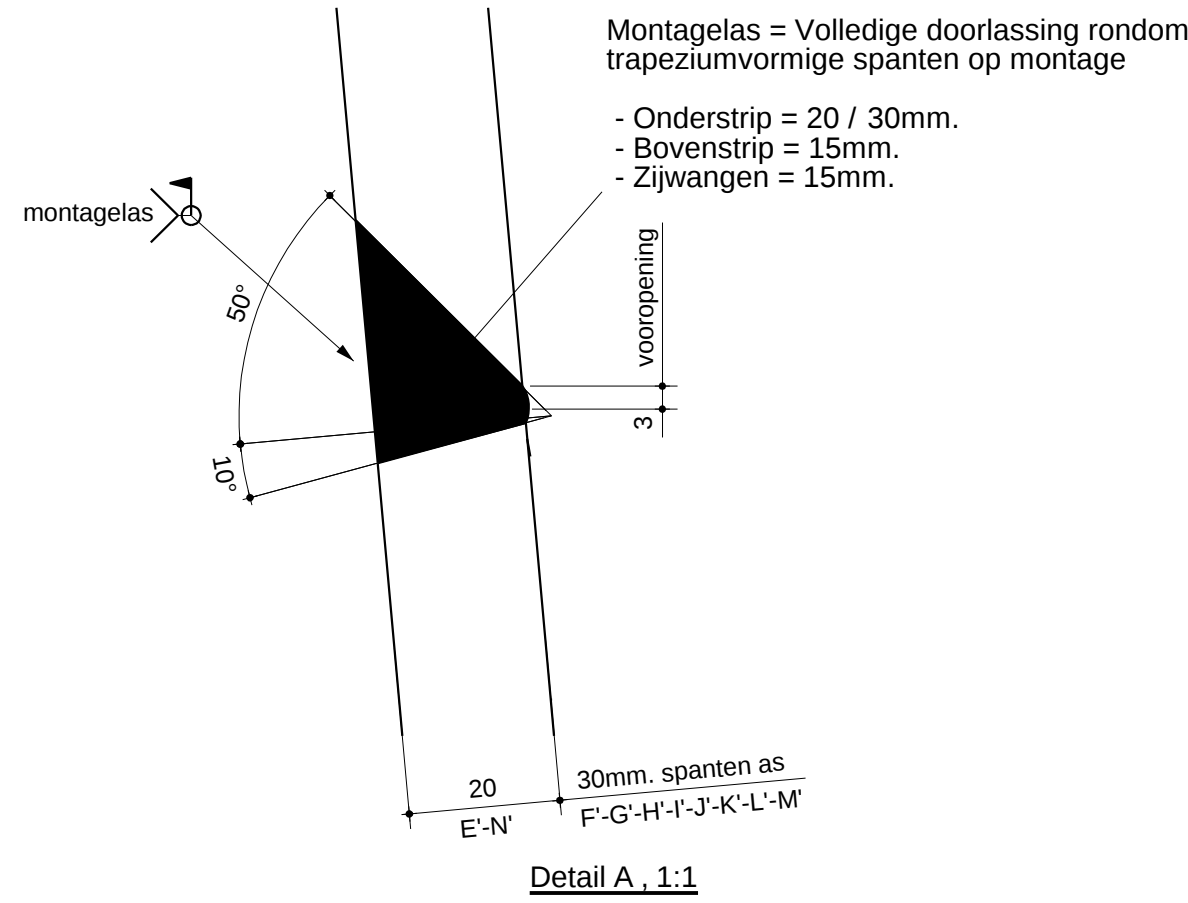
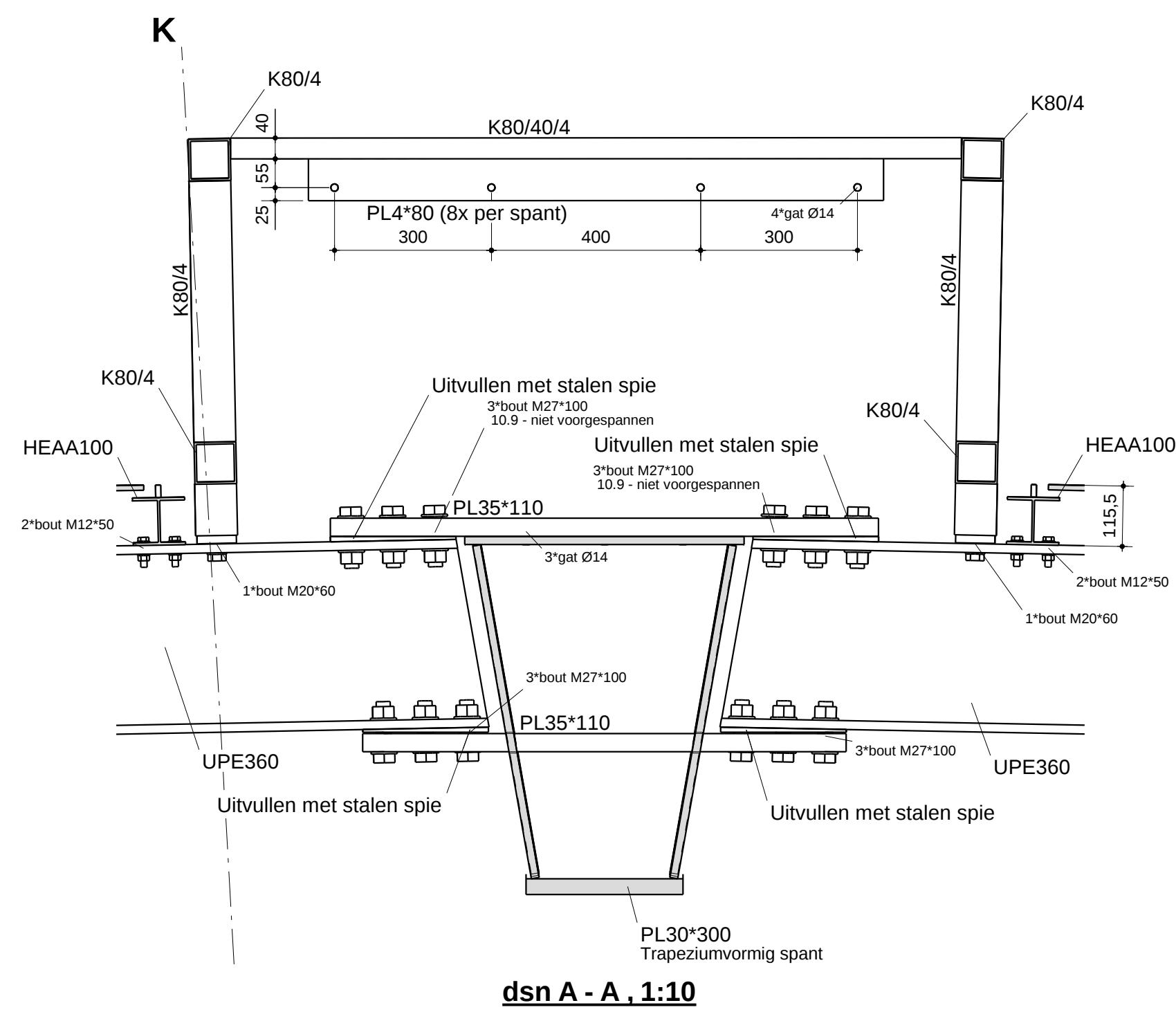




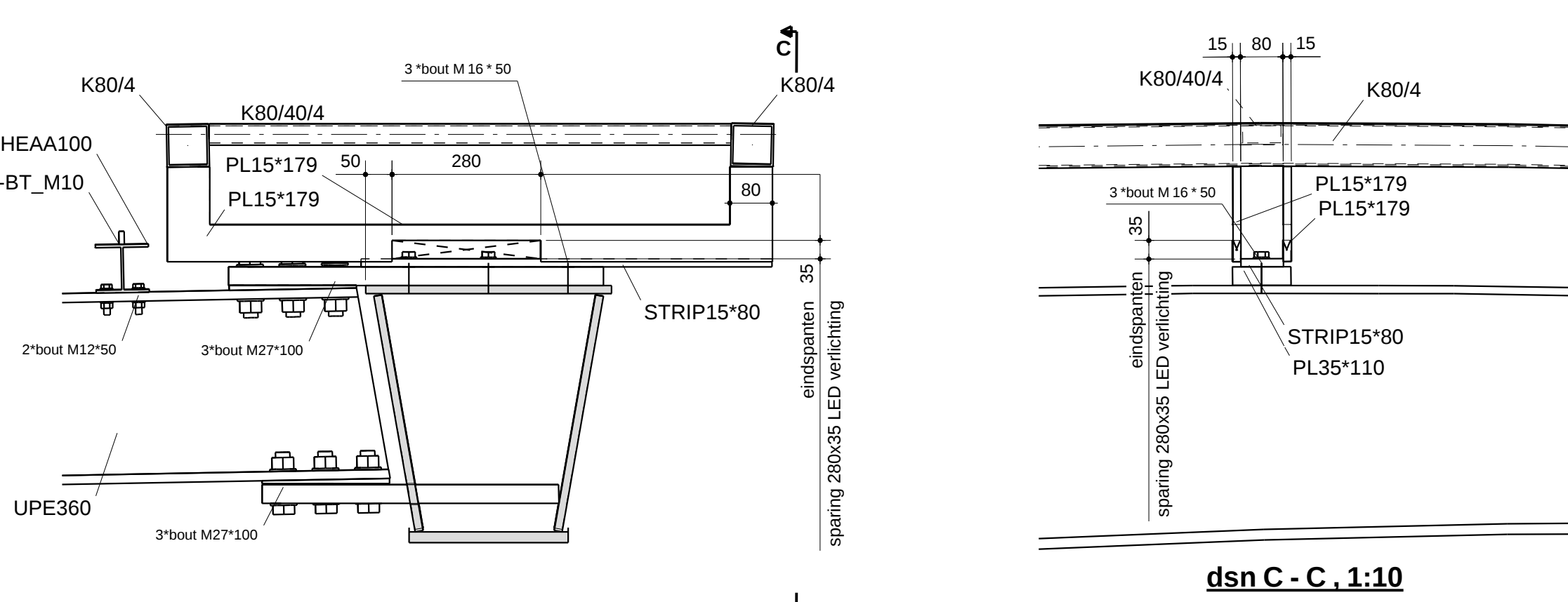
Doorsnede spant as-E'en N' 1:75



Detail A, 1:1

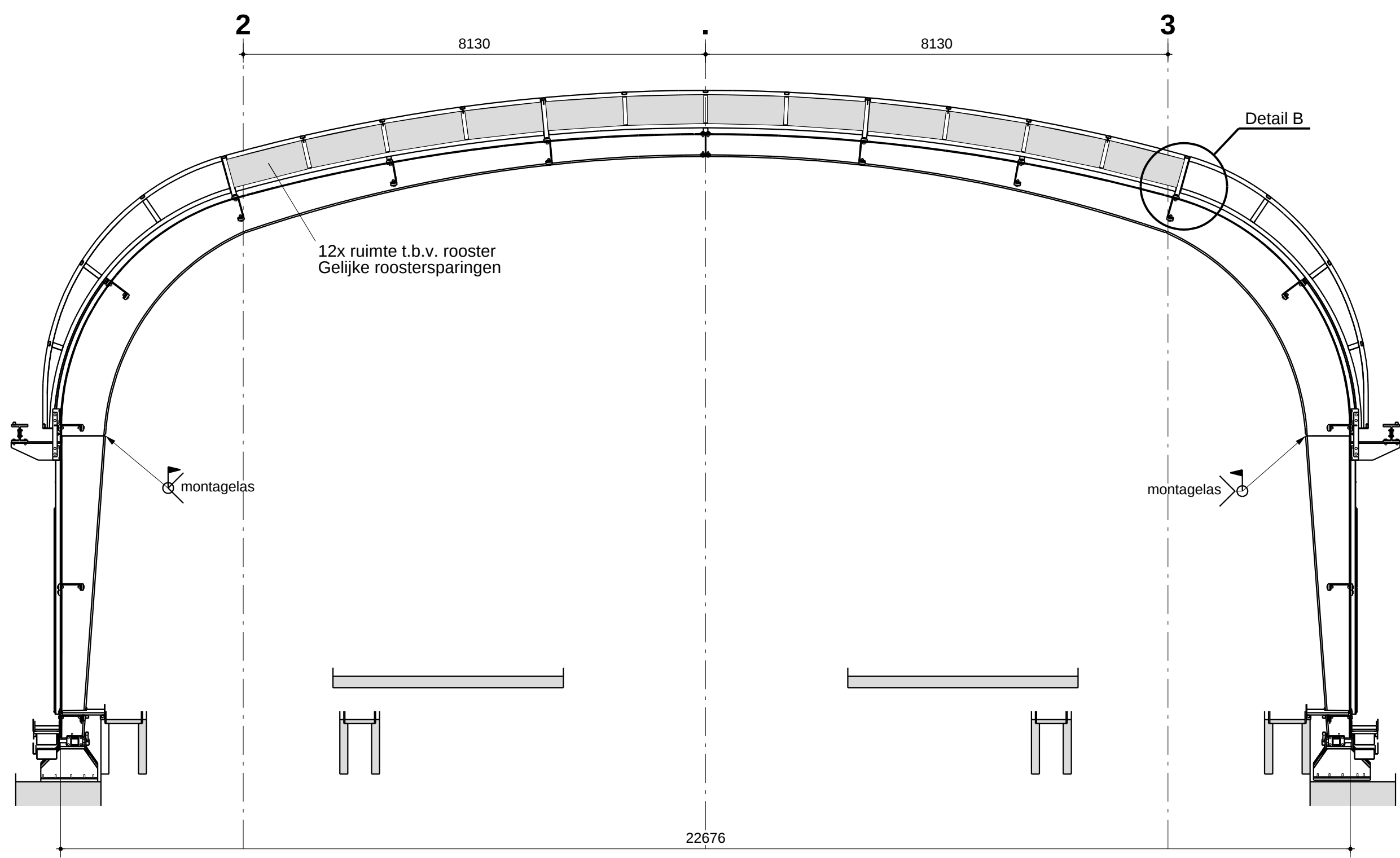


dsn A - A, 1:10

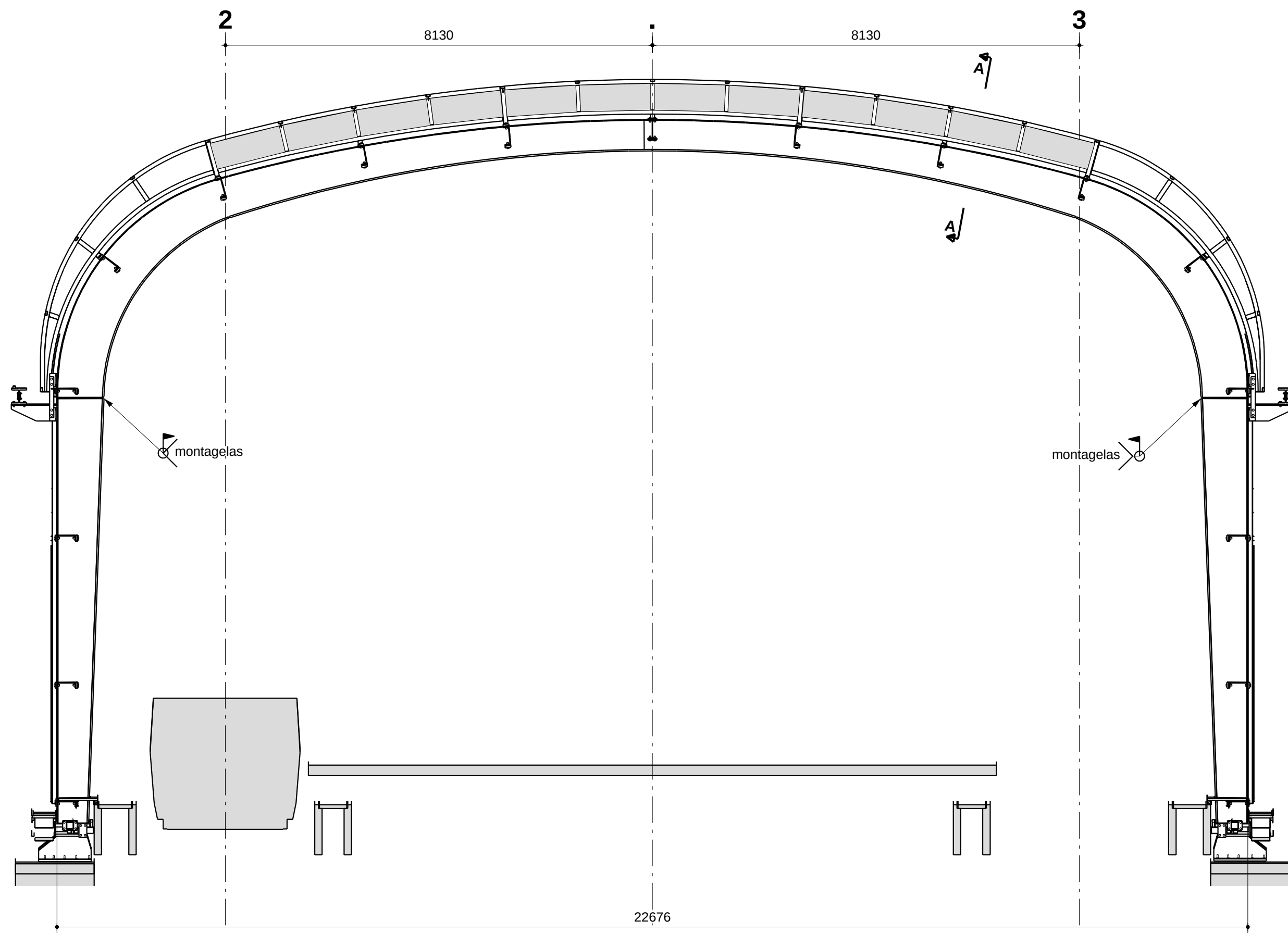


dsn B - B, 1:10

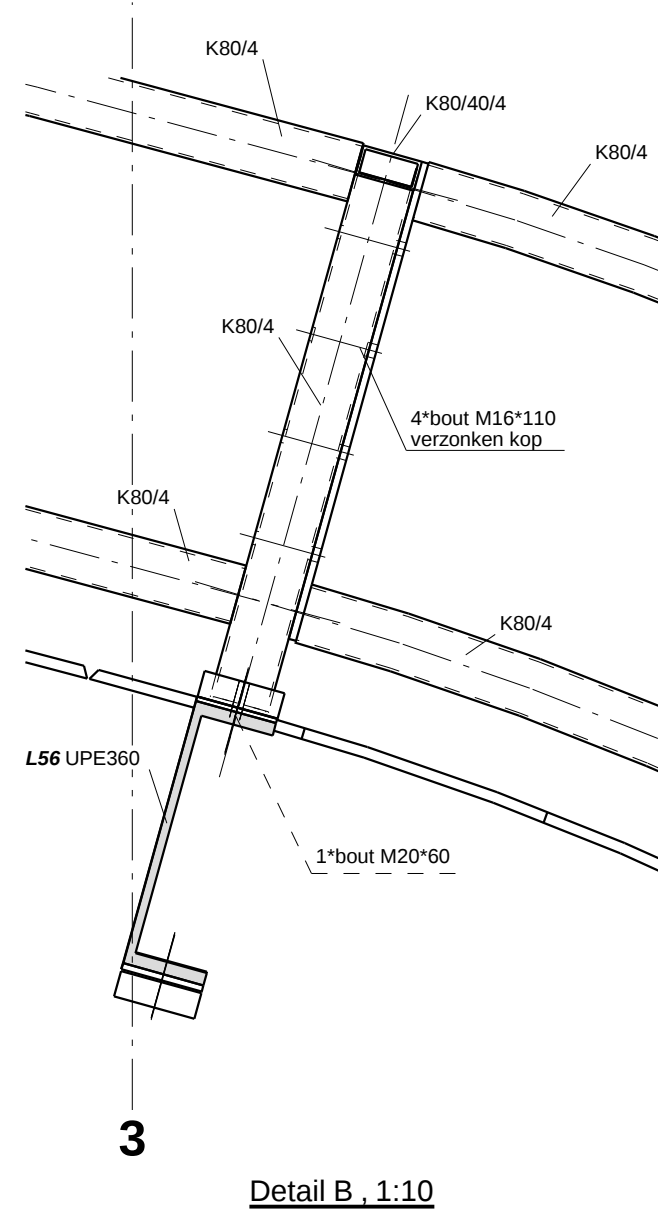
dsn C - C, 1:10



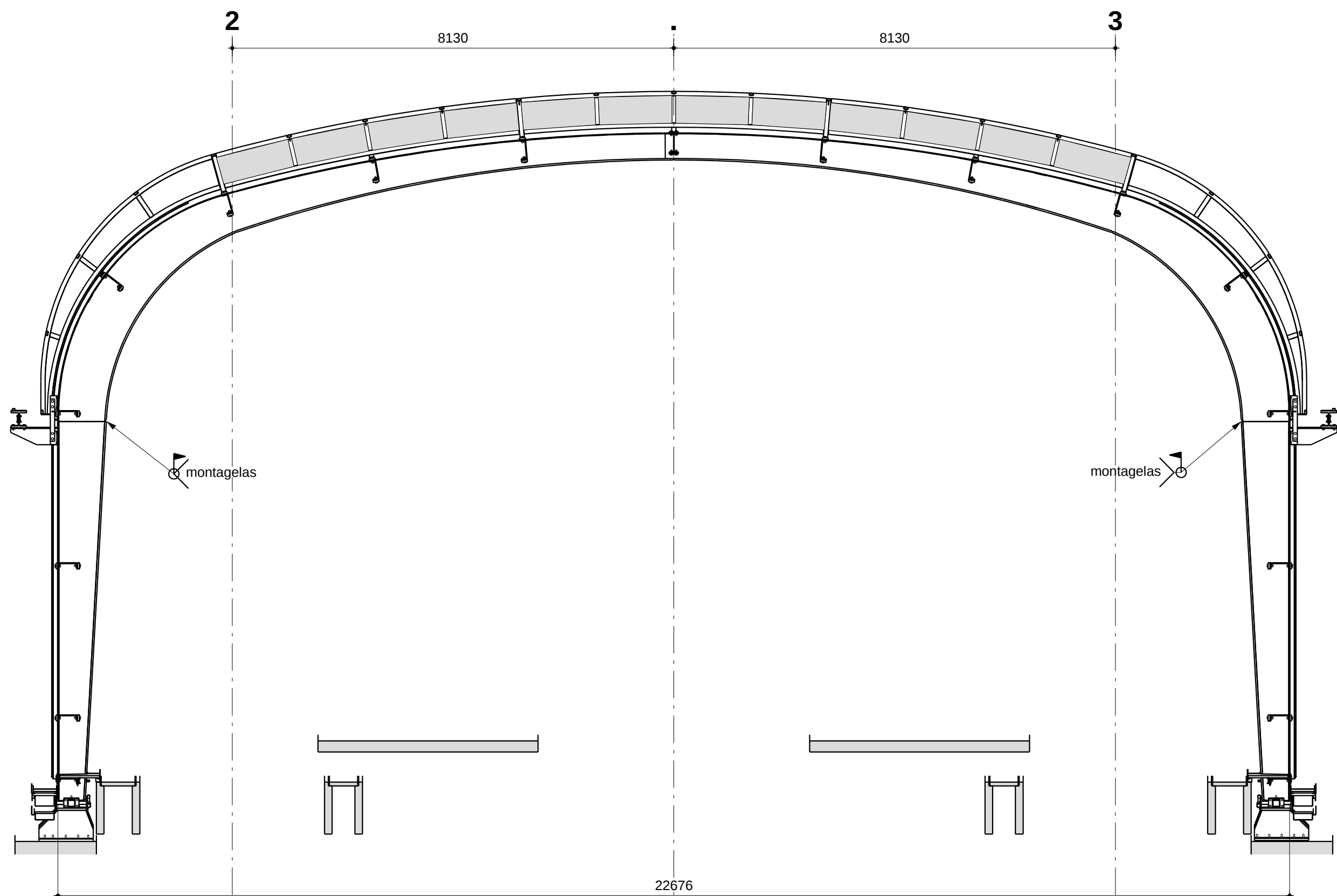
Doorsnede spant as-F'en M' 1:75



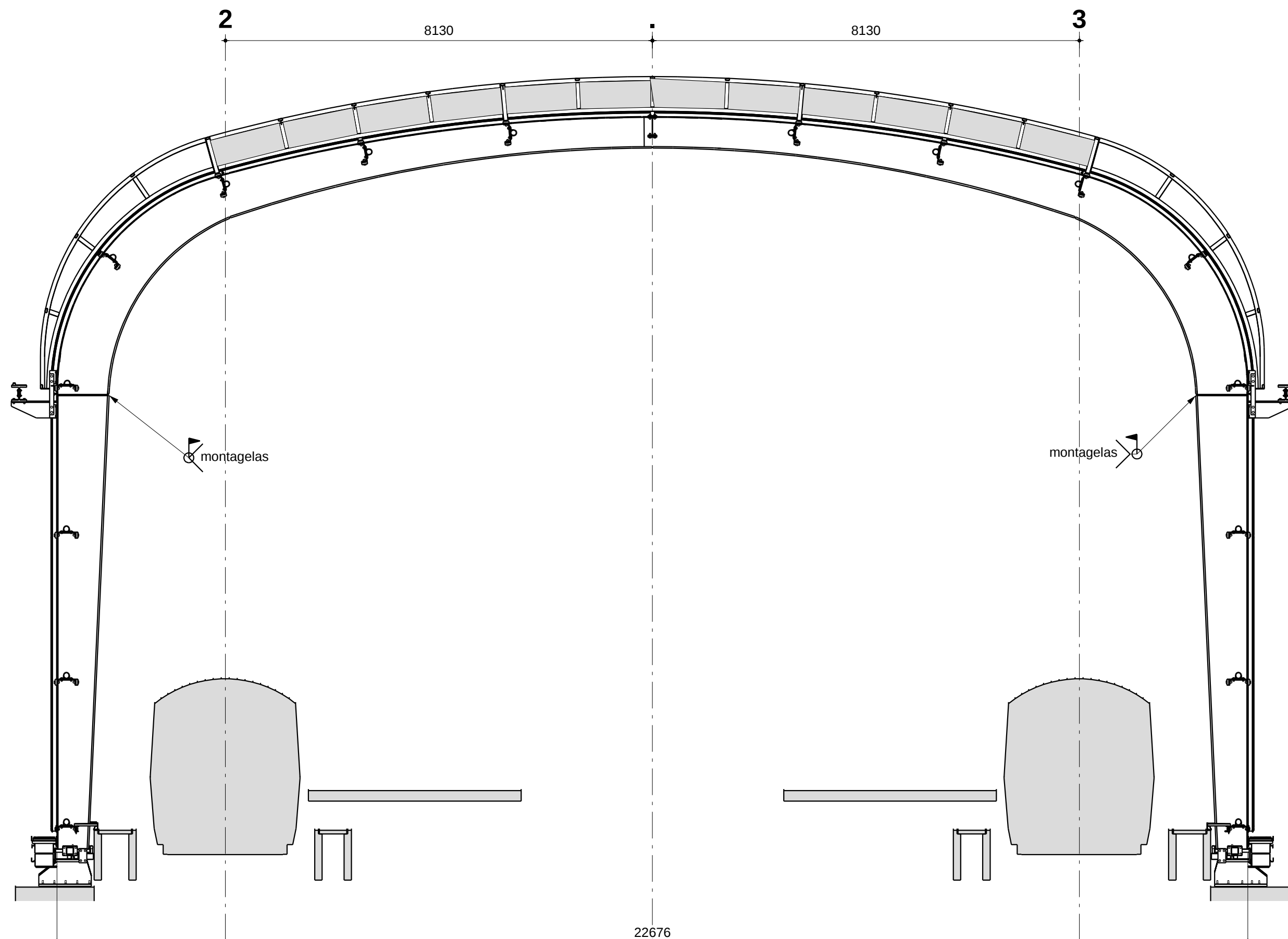
Doorsnede spant as-H'en K' 1:75



Detail B, 1:10



Doorsnede spant as-G'en L' 1:75



Doorsnede spant as-I'en J' 1:75

Renvooi:

- Materiaal volgens NEN-EN 10025-2 : 2011
- Staalconstructie vervaardigen volgens NEN-EN 1090-2 : 2008 + A1 : 2011
- Toleranties op instortvoorzieningen in overeenstemming met NEN-EN 1090-2 : 2008 + A1 : 2011
- Alle maten in millimeters
- Lasnaadwaarde minimaal as 5mm
- Laserskwalificatie conform EN 287-1 : 2004
- Lasmethodekwalificaties conform EN ISO 15614-1 : 2004
- Laswerk conform EN-ISO 5817 : 2007, grenswaarden van onvolkomenheden kwaliteitsniveau C
- Materiaalcertificaten EN 10204 : 2004
- Bouten en moeren Thermisch verzinkt volgens NEN-EN-ISO 1461-2009
- Sluitringen volgens EN-ISO 7089 : 2000 aan bout- en moer zijde
- Uitvoeringsklasse hoofdstaal EXC3 en secundair staal EXC2

Sporenkap:

- Glasdragers HEAA100 gebogen en gordingen UPE360/ IPE360:

- Staalkwaliteit - S355JR
- Conservering - Thermisch verzinkt volgens NEN-EN-ISO 1461 : 2009

Voorbehandeling:
Inert aanstralen met een fijn straalmiddel en aangepaste druk
E.e.a. volgens EN 15773 : 2009

Coatingsysteem:
Monopox ZF-Universal, kleur RAL7004
Polyfinish HS 65-55 (55 Gloss Units), kleur NCSS 6502-R

- Spanten trapeziumvormig, windverbanden en koppelkokers:

- Staalkwaliteit plaatmateriaal spanten, streppen gordingsaansluitingen, kopplaten - S355J2
- Walsprofielen - S355JR
- Montagelas t.b.v. deling in het werk uitvoeren.
- Conservering:

Voorbehandeling:
Het staal reinigen middels gridstralen tot een reinheidsgraad
SA 2½ volgens de ISO norm 8501-1 : 2007

Coatingsysteem:
Monopox ZF-Universal, kleur RAL6021
Acracon HSU, kleur RAL7004
Polyfinish HS 65-55 (55 Gloss Units), kleur NCSS 6502-R

- Spantvoeten

- Staalkwaliteit - S355JR
- Conservering:

Coatingsysteem:
Monopox Metalsealer
Acracon HSU, kleur RAL7004
Polyfinish HS 65-55 (55 Gloss Units), kleur NCSS 6502-R

- Frames beplating

- Kokers staalkwaliteit - S275JRH
- Platen staalkwaliteit - S355J2

- Conservering - Thermisch verzinkt volgens NEN-EN-ISO 1461 : 2009

Voorbehandeling:
Inert aanstralen met een fijn straalmiddel en aangepaste druk
E.e.a. volgens EN 15773 : 2009

Coatingsysteem:
Monopox ZF-Universal, kleur RAL7004
Polyfinish HS 65-55 (55 Gloss Units), kleur NCSS 6502-R

- Draadbouten (lasstiften)

- Merk Hilti, RVS, type:
Draadbout X-BT M10-24-6 SN12-R (M10) op uiteinden
Draadbout X-BT M8-15-6 SN12-R (M8) op tussenliggende punten
Draadbouten aanbrengen na conservering

4	2.0	2.0 revisie toegevoegd	02.03.2016		
3	1.1	Sparringen LED verlichting eindspanten toegevoegd	26.02.2016		
2	1.0	Definitief, stempel VIA toegevoegd en revisie gewijzigd	02.02.2015		
1	0.1	A-Moeskops Staalbouw info toegevoegd voor controletoets	15.10.2015		
REV. nr.	REVISIE	REVISIE OMSCHRIJVING	REVISIE DATUM		
 VIA Noord/Zuidlijn Postbus 54508 3008 KA Rotterdam  GS MOESKOPS Kornedijk 12, 5517 WC Bergh (NL) telefoon 0687-652285 fax 0687-652286 e-mail info@moeskops.com internet www.moeskops.com					
Gekend	Naam	Akkoord	Datum	S&E nummer	WBS nummer
Gecomiteerd	VIA		04.03.2013		Fase
Ontwerpmanager				Postcode	UO
Inspecteur				GEO code	Status
Beheerder					DEFINITEF
Discipline	SPANTEN STAALCONSTRUCTIE				
Ondoord	NOORD/ZUIDLIJN STATION NOORD				
Project	NOORD / ZUIDLIJN				
Onderwerp	STATION NOORD SPANTEN STAALCONSTRUCTIE				
				 OR DUMM	
DRV doc. reg. nr.	GVN SAP nr.			Wijziging	Bld
Tekeningnummer	VIA-ND-USTN-TEK-MTC.916-00-00-1048			2.0	1 - 1
Tekeningnummer Moeskops	1150180-G[5]			Tekeningnummer Odocon	Formaat 1189x841
				ND PG KP 0106	Schaal 1:1 1:10 1:75