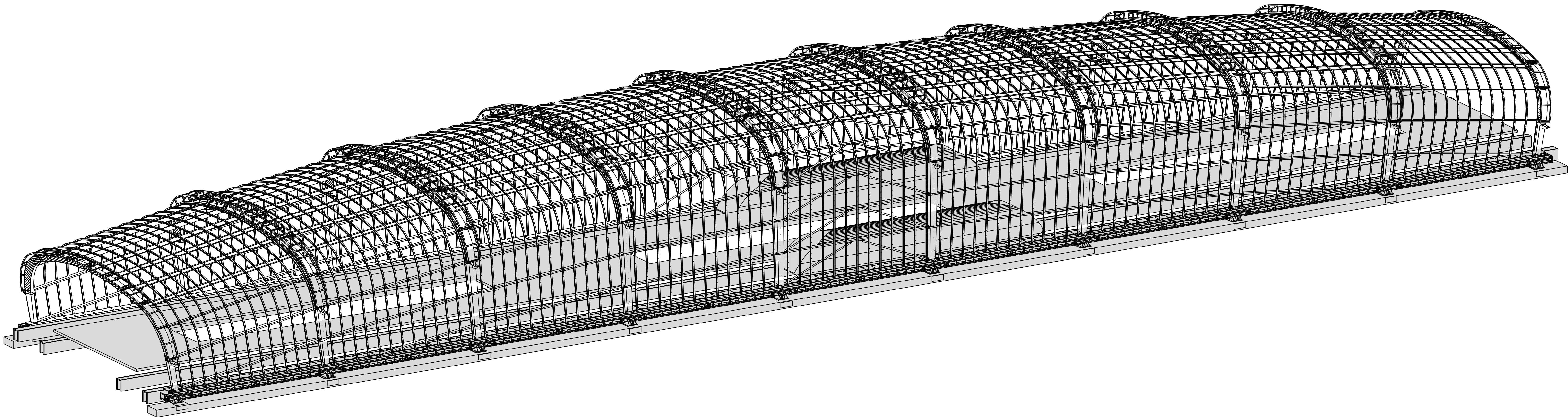




3D 1:150

- Renvooi:
- Materiaal volgens NEN-EN 10025-2 : 2011
 - Staalconstructie vervaardigen volgens NEN-EN 1090-2 : 2008 + A1 : 2011
 - Toleranties op instortvoorzieningen in overeenstemming met NEN-EN 1090-2 : 2008 + A1 : 2011
 - Alle maten in millimeters
 - Laszwaarte minimaal a=5mm
 - Laserskwalificatie conform EN 287-1 : 2004
 - Lasmethodekwalificaties conform EN ISO 15614-1 : 2004
 - Laswerk conform EN-ISO 5817 : 2007, grenswaarden van onvolkomenheden kwaliteitsniveau C
 - Materiaalcertificaten EN 10204 : 2004
 - Bouten en moeren Thermisch verzinkt volgens NEN-EN-ISO 1461-2009
 - Sluitingen volgens EN-ISO 7089 : 2000 aan bouw- en moer zijde
 - Uitvoeringsklasse hoofdstaal EXC3 en secundair staal EXC2
- Sporenkap:
- Glasdragers HEAA100 gebogen en gordingen UPE360/ IPE360:
 - Staalkwaliteit - S355JR
 - Conservering
 - Thermisch verzinkt volgens NEN-EN-ISO 1461 : 2009
- Voorbehandeling:
- Inert aanstralen met een fijn straalmiddel en aangepaste druk
E.e.a. volgens EN 15773 : 2009
- Coatingsysteem:
- Monopox ZF-Universal, kleur RAL7004
Polyfinish HS 65-55 (55 Gloss Units), kleur NCSS 6502-R
- Spanten trapeziumvormig, windverbanden en koppelkokers:
 - Staalkwaliteit plaatmateriaal spanten, strippen gordingsaansluitingen, kopplaten - S355J2
 - Walsprofielen - S355JR
 - Montagelas l.b.v. deling in het werk uitvoeren.
 - Conservering:
- Voorbehandeling:
- Het staal reinigen middels gridstralen tot een reinheidsgraad
SA 2½ volgens de ISO norm 8501-1 : 2007
- Coatingsysteem:
- Monopox ZF-Universal, kleur RAL6021
Acraton HSU, kleur RAL7004
Polyfinish HS 65-55 (55 Gloss Units), kleur NCSS 6502-R
- Spantvoeten
 - Staalkwaliteit - S355JR
 - Conservering:
- Coatingsysteem:
- Monopox Metaalsealer
Acraton HSU, kleur RAL7004
Polyfinish HS 65-55 (55 Gloss Units), kleur NCSS 6502-R
- Frames beplating
 - Kokers staalkwaliteit - S275JRH
 - Platen staalkwaliteit - S355J2
 - Conservering -
 - Thermisch verzinkt volgens NEN-EN-ISO 1461 : 2009
- Voorbehandeling:
- Inert aanstralen met een fijn straalmiddel en aangepaste druk
E.e.a. volgens EN 15773 : 2009
- Coatingsysteem:
- Monopox ZF-Universal, kleur RAL7004
Polyfinish HS 65-55 (55 Gloss Units), kleur NCSS 6502-R
- Draadbouten (lasstiften)
 - Merk Hilti, RVS, type:
 - Draadbout X-BT M10-24-6 SN12-R (M10) op uiteinden
 - Draadbout X-BT M8-15-6 SN12-R (M8) op tussenliggende punten
 - Draadbouten aanbrengen na conservering

4	2.0	2.0 revisie toegevoegd	02.03.2016
3	1.1	Spantingen LED verlichting eindspanten toegevoegd	26.02.2016
2	1.0	Definitief, stempel VIA toegevoegd en renewal gewijzigd	02.02.2015
1	0.1	A.Moeskops Staalbouw info toegevoegd voor controle ronde	15.10.2015

REV. nr.		REVISIE	REVISIE OMSCHRIJVING	REVISIE DATUM	
		VIA Noord/Zuidlijn Postbus 54508 3008 KA Rotterdam		 GS MOESKOPS BY AALBOUW B.V. Kornedijklaan 12, 1517 WC Bargoen (NL) telefoon 0687 652285 fax 0687 652286 e-mail info@moeskops.com internet www.moeskops.com	
Naam		Akkoord	Datum	S&E nummer	WBS nummer
Gekend		P.P.Biro	04.03.2013		
Gecontroleerd		VIA		Postcode	Fase
Ontwerpmanager				UO	
Inspecteur				GEO code	Status
Beheerder					DEFINITEF
Discipline		3D OVERZICHT STAALCONSTRUCTIE			
Onderdeel		NOORD/ZUIDLIJN STATION NOORD			
Project		NOORD / ZUIDLIJN			
Onderwerp		STATION NOORD 3D OVERZICHT STAALCONSTRUCTIE			
DRV doc. reg. nr.		GVB SAP nr.			
Tekeningnummer		Wijziging	Bld	Van	Formaat
VIA-ND-USTN-TEK-MTC.916-00-00-1046		2.0		1 - 1	1189x841
Tekeningnummer Moeskops		Tekeningnummer Odoemeta			
1150180-G[3]		ND PG KP 0104			



QR DUMMY