



BIJHORENDE PLANNEN FASE 5A-6A:

- 5A-6A-001: Perspectieven Fase 5A AS A-C
- 5A-6A-002: Perspectieven Fase 5A AS E-G
- 5A-6A-003: Perspectieven Fase 6A AS A-C
- 5A-6A-004: Perspectieven Fase 6A AS E-G
- 5A-6A-005: Verdieping 1
- 5A-6A-006: Verdieping 2
- 5A-6A-007: Verdieping 3
- 5A-6A-008: Verdieping 4
- 5A-6A-009: Verdieping 5
- 5A-6A-010: Verdieping 6
- 5A-6A-011: As 5
- 5A-6A-012: As 4
- 5A-6A-013: As 3
- 5A-6A-014: As 2
- 5A-6A-015: As 0
- 5A-6A-016: As A
- 5A-6A-017: As B
- 5A-6A-018: As F
- 5A-6A-019: As G
- 5A-6A-020: As X
- 5A-6A-021: SNEDE A-B
- 5A-6A-022: SNEDE B-C
- 5A-6A-023: SNEDE E-F
- 5A-6A-024: SNEDE F-G
- 5A-6A-025: KNOOPDETAILS 5A1-5A3
- 5A-6A-026: KNOOPDETAILS 5A4-5A6
- 5A-6A-027: KNOOPDETAILS 5B1-5B3
- 5A-6A-028: KNOOPDETAILS 5B4-5B6
- 5A-6A-029: KNOOPDETAILS 5F1-5F3
- 5A-6A-030: KNOOPDETAILS 5F4-5F6
- 5A-6A-031: KNOOPDETAILS 5G1-5G3
- 5A-6A-032: KNOOPDETAILS 5G4-5G6
- 5A-6A-033: KNOOPDETAILS 5X1-5X3
- 5A-6A-034: KNOOPDETAILS 5X4-5X5
- 5A-6A-035: KNOOPDETAILS 4A2-4A5
- 5A-6A-036: KNOOPDETAILS 4B1-4B3
- 5A-6A-037: KNOOPDETAILS 4B4-4B6
- 5A-6A-038: KNOOPDETAILS 4F1-4F3
- 5A-6A-039: KNOOPDETAILS 4F4-4F6
- 5A-6A-040: KNOOPDETAILS 4G2-4G4
- 5A-6A-041: KNOOPDETAILS 4G5-4G6
- 5A-6A-042: KNOOPDETAILS 4X3-4X5

BIJHORENDE PLANNEN FASE 5A-6A:

- 5A-6A-043: KNOOPDETAILS 3A2-3A5
- 5A-6A-044: KNOOPDETAILS 3B1-3B6
- 5A-6A-045: KNOOPDETAILS 3B4-3B6
- 5A-6A-046: KNOOPDETAILS 3F1-3F3
- 5A-6A-047: KNOOPDETAILS 3F4-3F6
- 5A-6A-048: KNOOPDETAILS 3G2-3G4
- 5A-6A-049: KNOOPDETAILS 3G5-3G6, 3X4-3X5
- 5A-6A-050: KNOOPDETAILS 2A3-2A5
- 5A-6A-051: KNOOPDETAILS 2B1-2B3
- 5A-6A-052: KNOOPDETAILS 2B4-2B5
- 5A-6A-053: KNOOPDETAILS 2F1-2F3
- 5A-6A-054: KNOOPDETAILS 2F4-2F6
- 5A-6A-055: KNOOPDETAILS 0A3-0A5
- 5A-6A-056: KNOOPDETAILS 0B3-0B5
- 5A-6A-057: KNOOPDETAILS 0/2F1-0/2F3
- 5A-6A-058: KNOOPDETAILS 0/2F4-0/2F5
- 5A-6A-059: Verloeren bekisting

OPMERKINGEN:		Samengestelde-profielen																	
<p>Werklassen moeten verzuimd worden met de speling tussen diagonaal en schetsplaat</p> <p>GEZ = Globale zeeg in rasterpunten</p> <p>ZEEG = Lokale zeeg in secundaire liggers</p> <p>Bij middenkolomdelingen moet gezorgd worden dat de boutkoppen aan de bovenzijde zitten.</p> <p>De merknnummers van fase 5A, 6A zijn gegarandeerd up-to-date. Voor actuele merknnummers van een andere fase, zie desbetreffende plannen.</p>		<p>Symmetrisch profiel BT1-2</p> <p>Asymmetrisch profiel ABT1-2/3</p>																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>rev</th> <th>datum</th> <th>opmerking</th> <th>getekend</th> </tr> <tr> <td>2</td> <td>14.03.2014</td> <td>Fase 6A voor uitvoering</td> <td>SBE</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>14.02.2014</td> <td>Fase 5A voor uitvoering, eerste uitgave (voor fase 6A)</td> <td>SBE</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>24.01.2014</td> <td>Eerste uitgave (voor fase 5A)</td> <td>SBE</td> </tr> </table>		rev	datum	opmerking	getekend	2	14.03.2014	Fase 6A voor uitvoering	SBE	1	14.02.2014	Fase 5A voor uitvoering, eerste uitgave (voor fase 6A)	SBE	0	24.01.2014	Eerste uitgave (voor fase 5A)	SBE	<p>Behandeling staalconstructie: Grondlaag</p> <p>Materiaalkwaliteit: Alle walsprofielen m.u.z. van onderstaande HEA160/HEA200/HEA220/HEB200/PE300 Kokerprofielen: S355J0H/EN10210 Platen: t < 20 S355JR/N t < 70 S355LN/N t < 50 S355J0/N t < 80 S355Q2-N Kokerprofielen tijdelijk staal: S235JR/EN10219 Walsprofielen tijdelijk staal: S235JR</p>	
rev	datum	opmerking	getekend																
2	14.03.2014	Fase 6A voor uitvoering	SBE																
1	14.02.2014	Fase 5A voor uitvoering, eerste uitgave (voor fase 6A)	SBE																
0	24.01.2014	Eerste uitgave (voor fase 5A)	SBE																
<p>Bouten: 8.8 EN ISO 4014 4032 7089, tenzij anders aangegeven</p> <p>Behandeling: THERMISCH VERZINKEN</p> <p>10.9 bouten 100% voorgespannen en contactvlakken zinksilicaatverf 50-80mu</p>		<p>Lassen: Halve V-lasnaad</p> <p>OP-lassen: $\sqrt{a} \leq 12$ $\sqrt{a} \leq 8$ $\sqrt{a} \leq 12$</p> <p>Lasafmetingen: $\sqrt{a} \leq 12$ tenzij anders aangegeven</p> <p>Kwaliteitsniveau: EN ISO 5817 - B (hoofdstaal) EN ISO 5817 - C (secundair staal) N D T: zie lasmatrix WM13029</p>																	
<p>CSM STEELSTRUCTURES Hamontweg 103 B-3930 Hamont-Achel tel. 011-550600 fax 011-550601 engineering@csm.be www.csm.be</p>		<p>PROJECT: TIMMERHUIS ROTTERDAM</p> <p>BETREFT: OVERZICHT FASE 5A & 6A Perspectieven Fase 6A AS A - C</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>SCHAAL: 1:60</td> <td>DATUM: 24.01.2014</td> <td>CD:</td> <td>NR.:</td> </tr> <tr> <td>GET.: SBE</td> <td>GEZ.: SBE</td> <td>13029</td> <td>5A-6A-003</td> </tr> </table>		SCHAAL: 1:60	DATUM: 24.01.2014	CD:	NR.:	GET.: SBE	GEZ.: SBE	13029	5A-6A-003								
SCHAAL: 1:60	DATUM: 24.01.2014	CD:	NR.:																
GET.: SBE	GEZ.: SBE	13029	5A-6A-003																