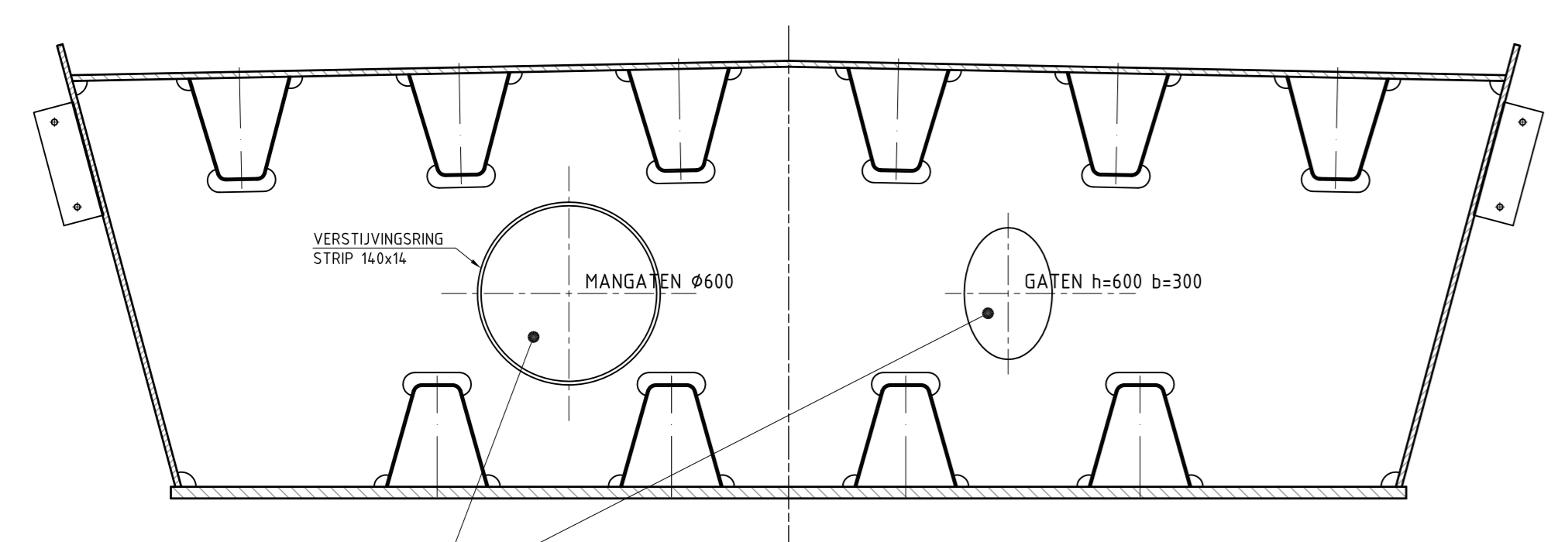
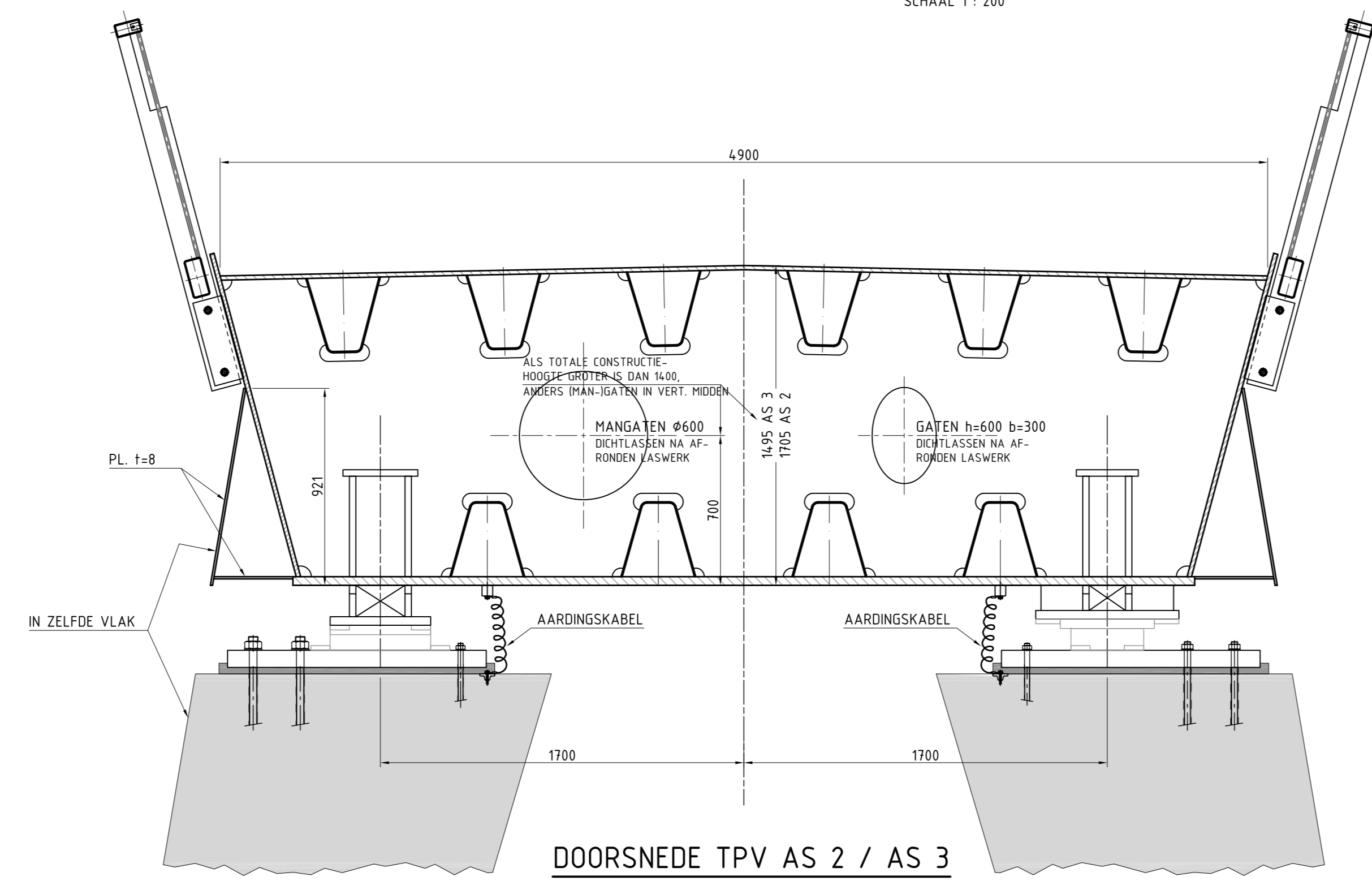


POSITIE MANGATEN
SCHAAL 1: 200

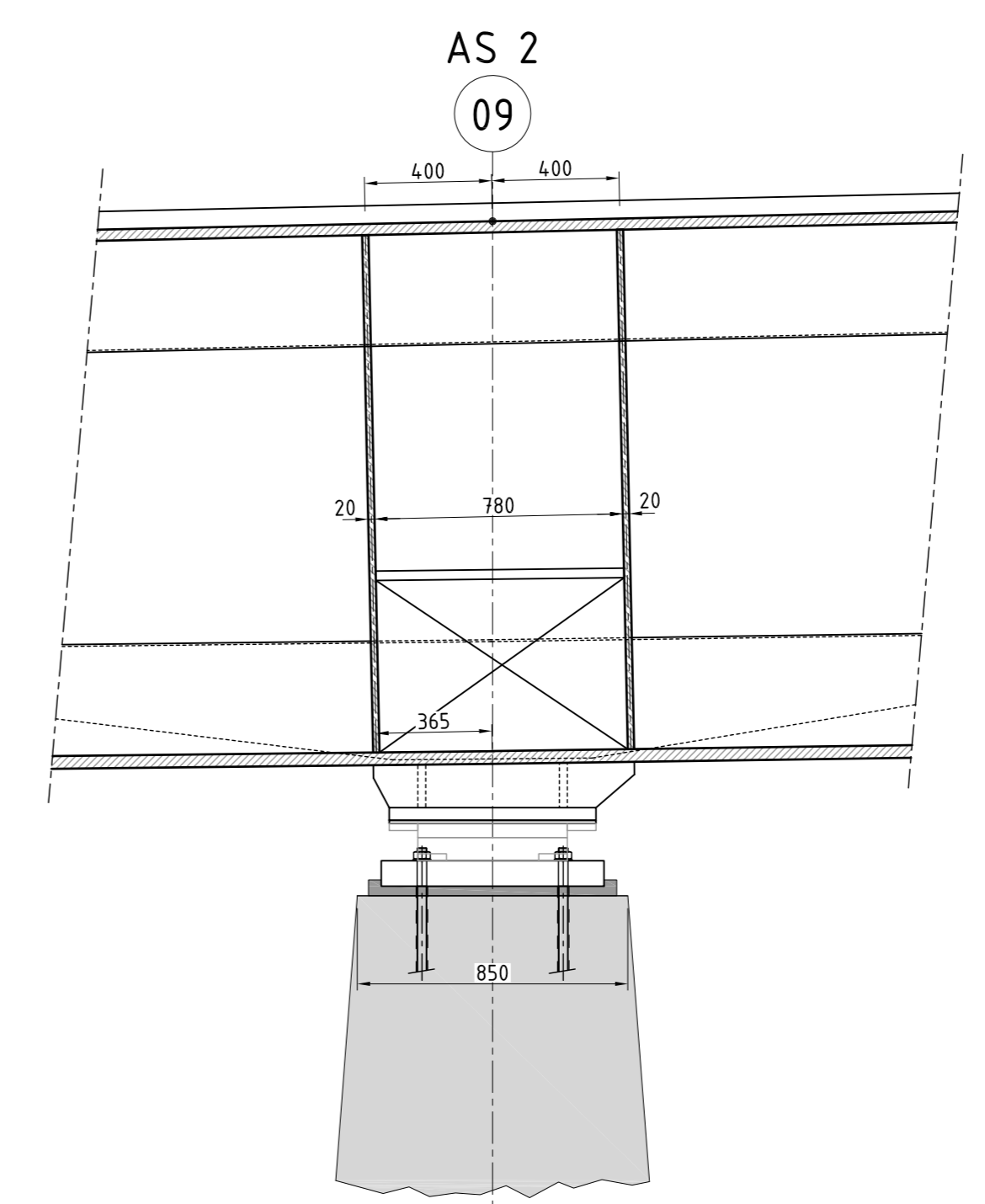


PRINCIPE DOORSNEDE
SCHAAL 1: 20

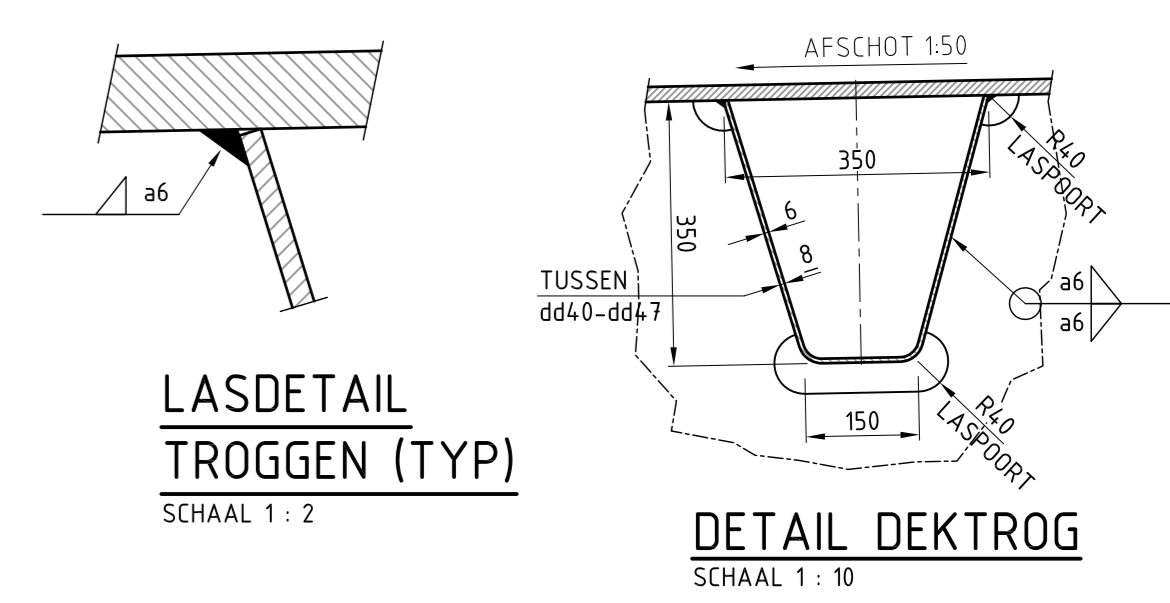
RANDDOORSNEDE MANGAT
SCHAAL 1: 5



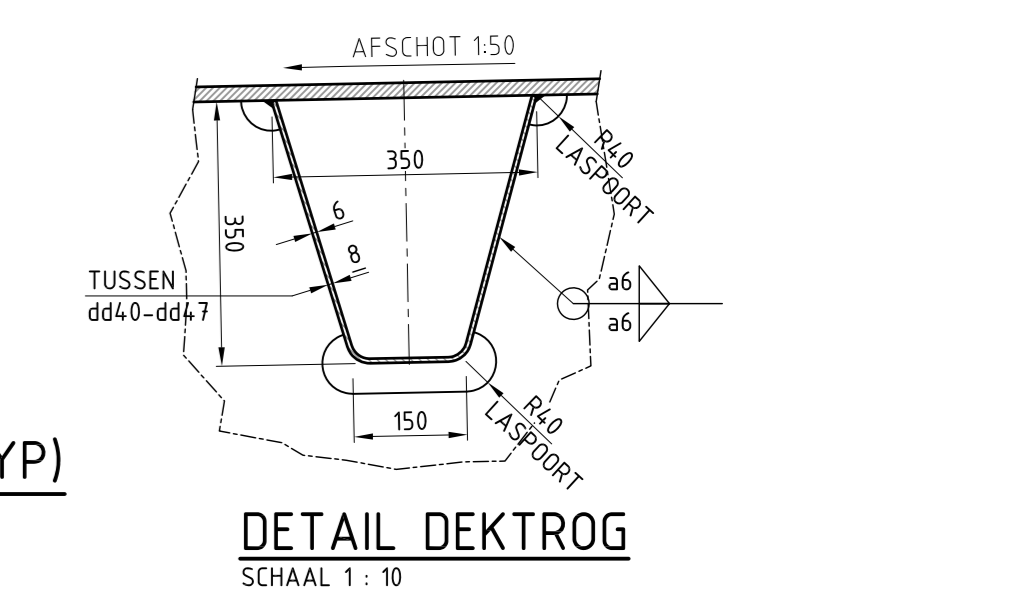
DOORSNEDE TPV AS 2 / AS 3
SCHAAL 1: 20



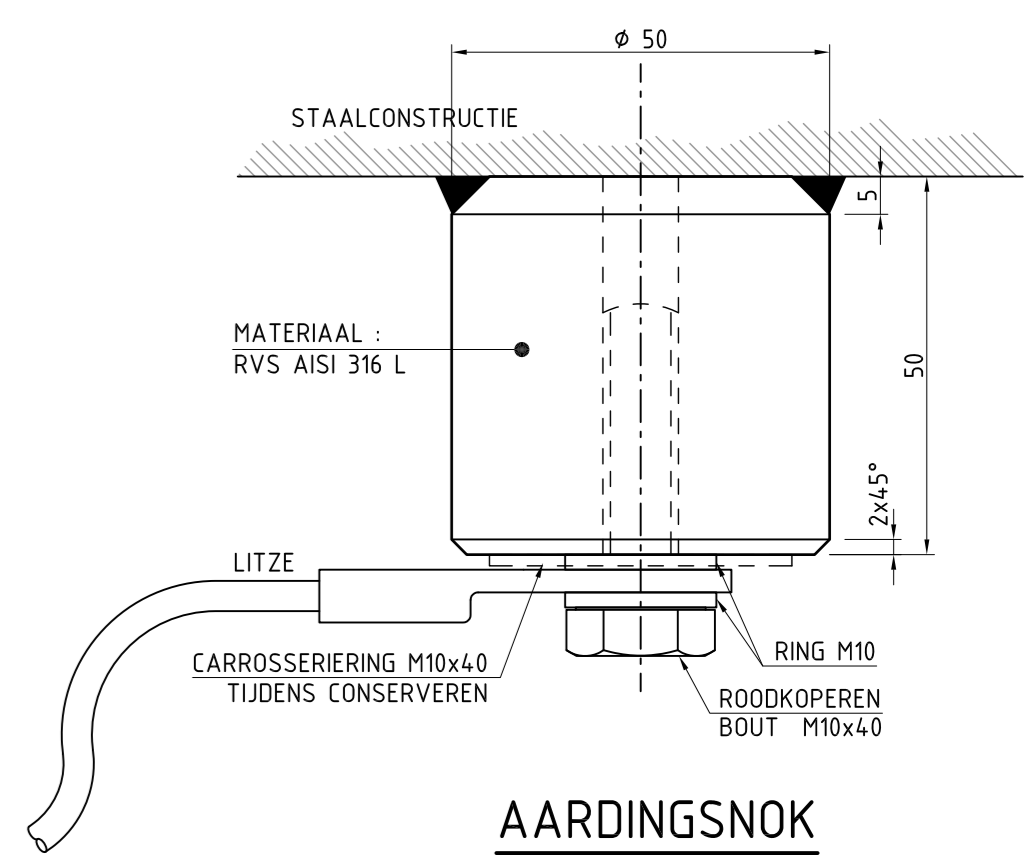
ZIJAAZICHT OPLEGGING
SCHAAL 1: 20



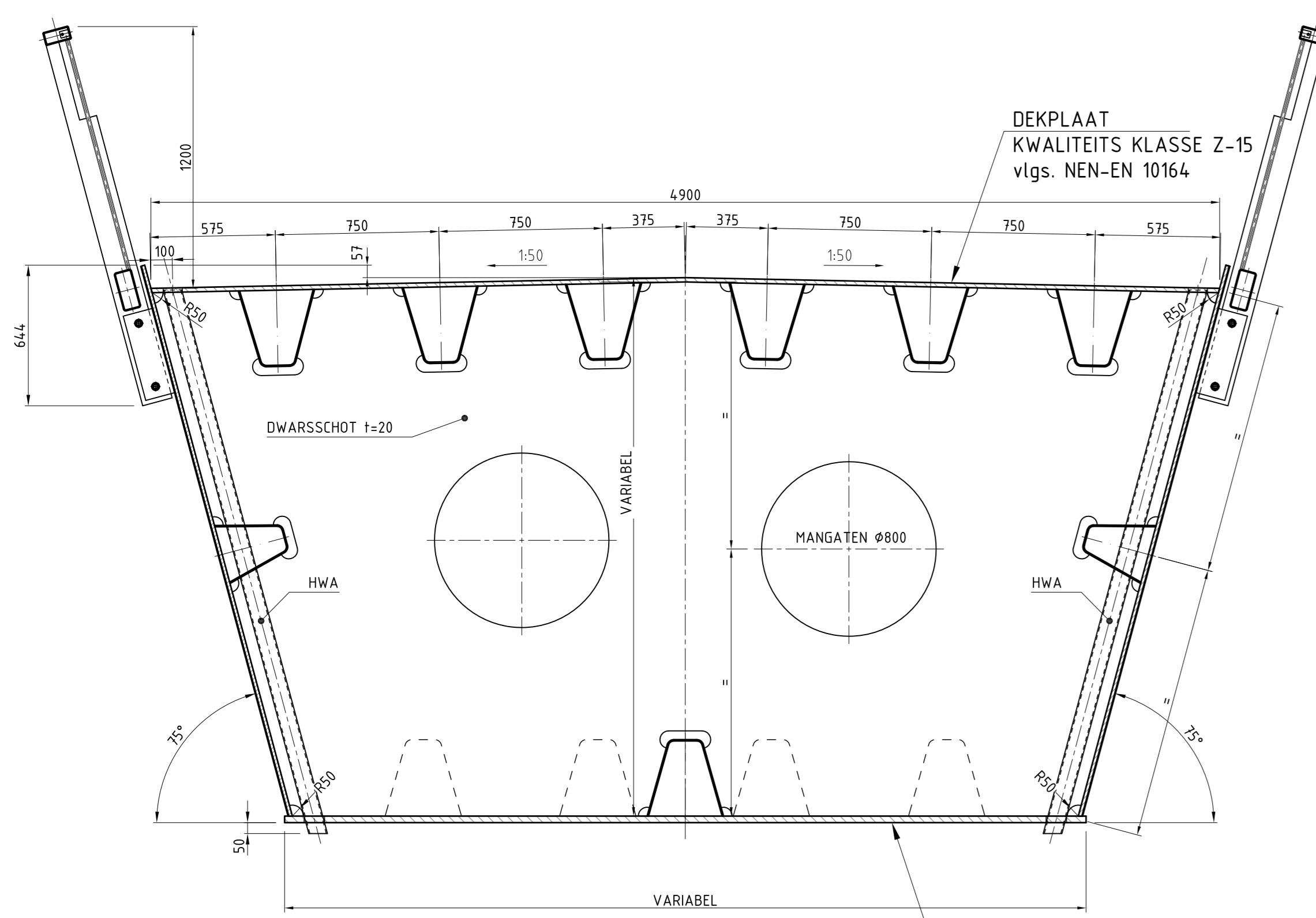
LASDETAIL TROGGEN (TYP)
SCHAAL 1: 2



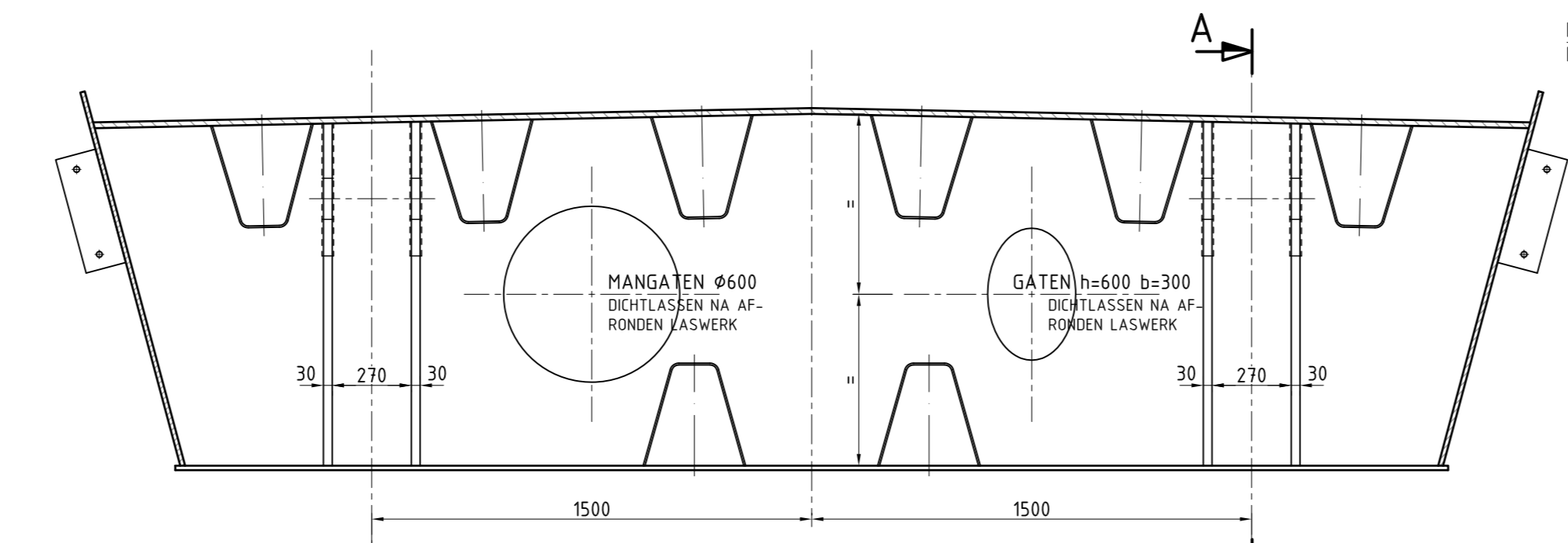
DETAIL DEKTROG
SCHAAL 1: 10



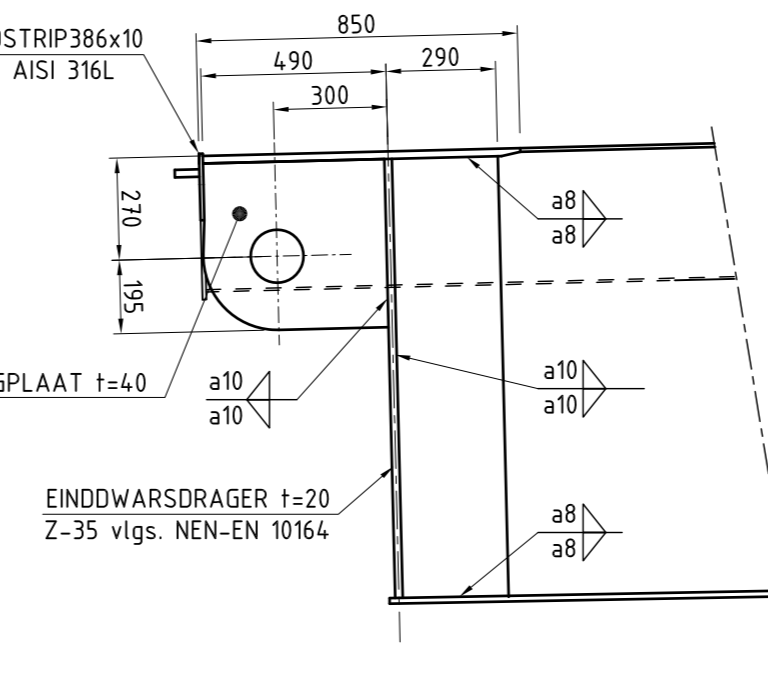
AARDINGSNOK
6x UITVOEREN



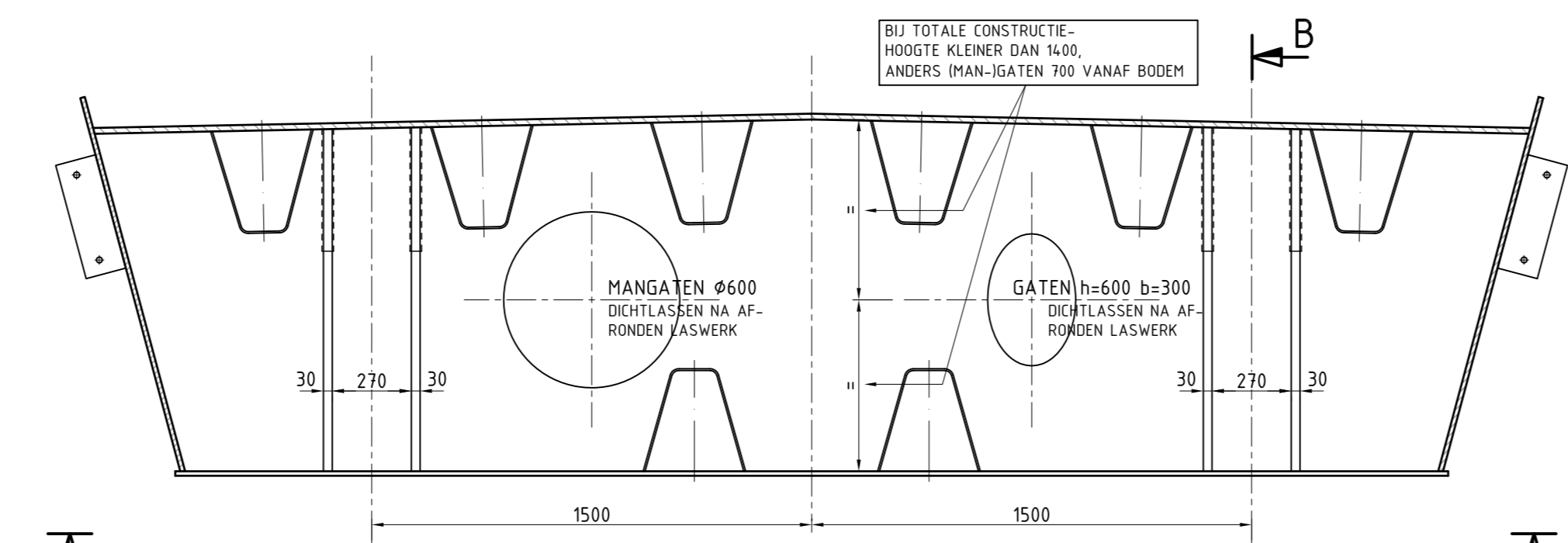
PRINCIPE DOORSNEDE
SCHAAL 1: 20



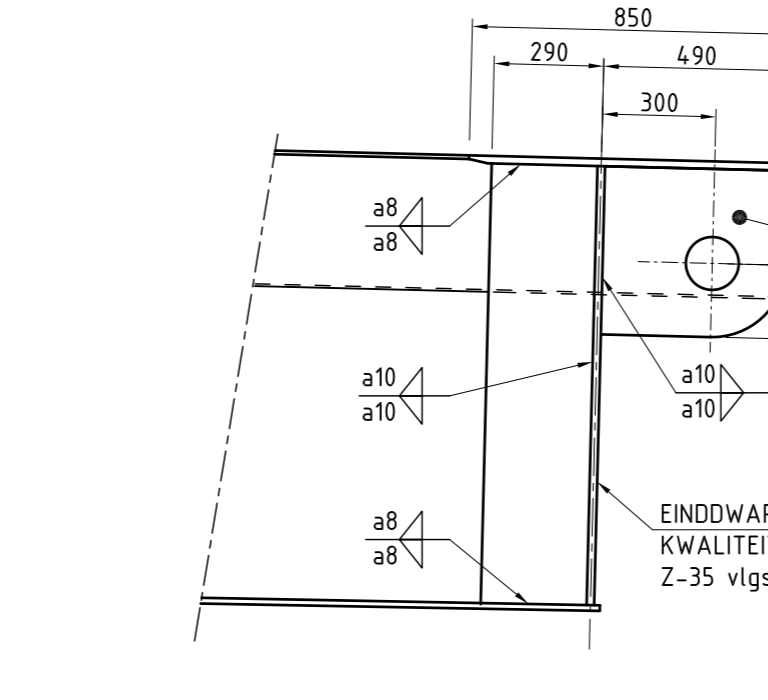
DOORSNEDE SCHALMOPLEGGING AS 1
SCHAAL 1: 20



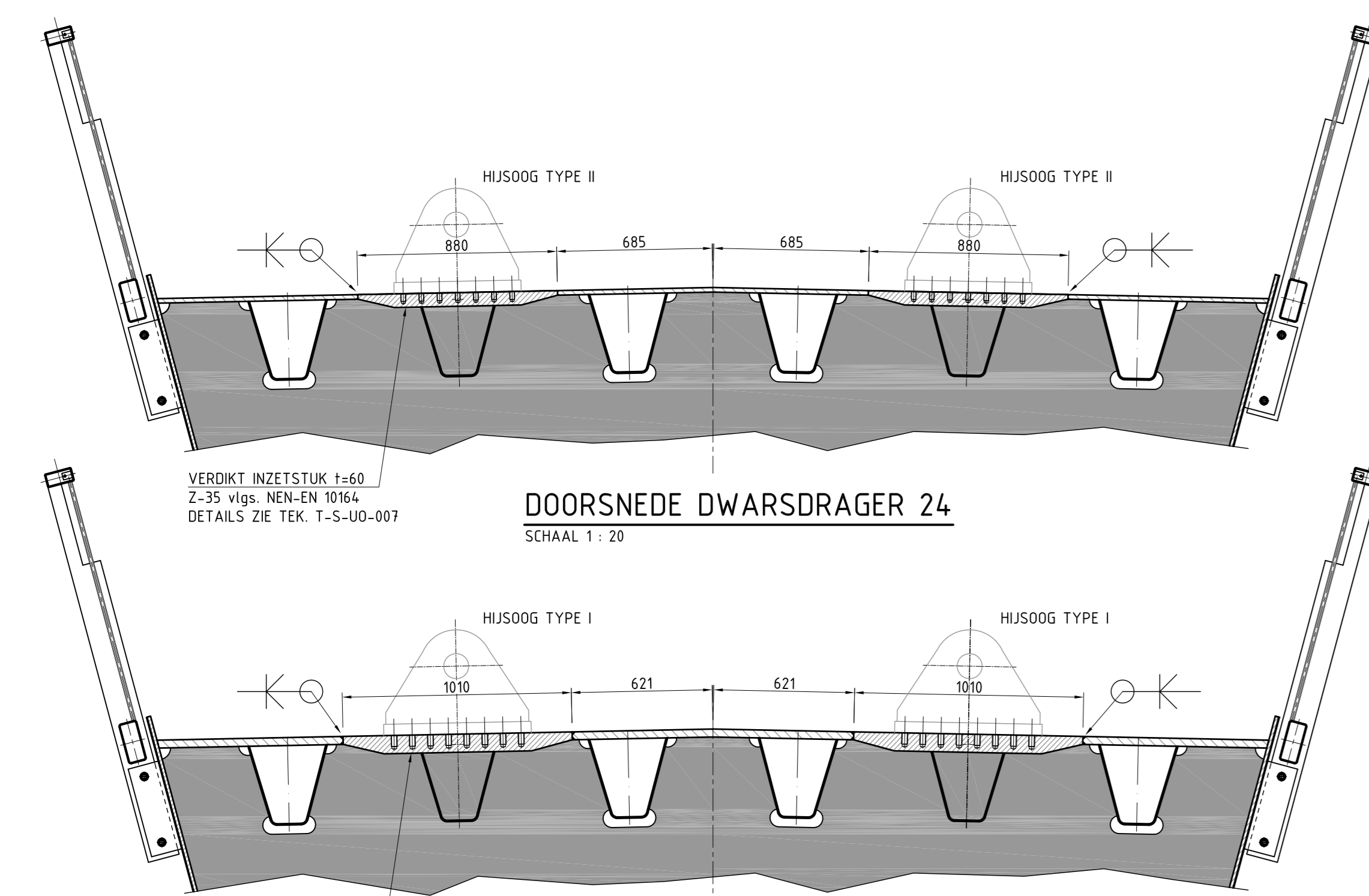
DOORSNEDE A-A
SCHAAL 1: 20



DOORSNEDE SCHALMOPLEGGING AS 4
SCHAAL 1: 20



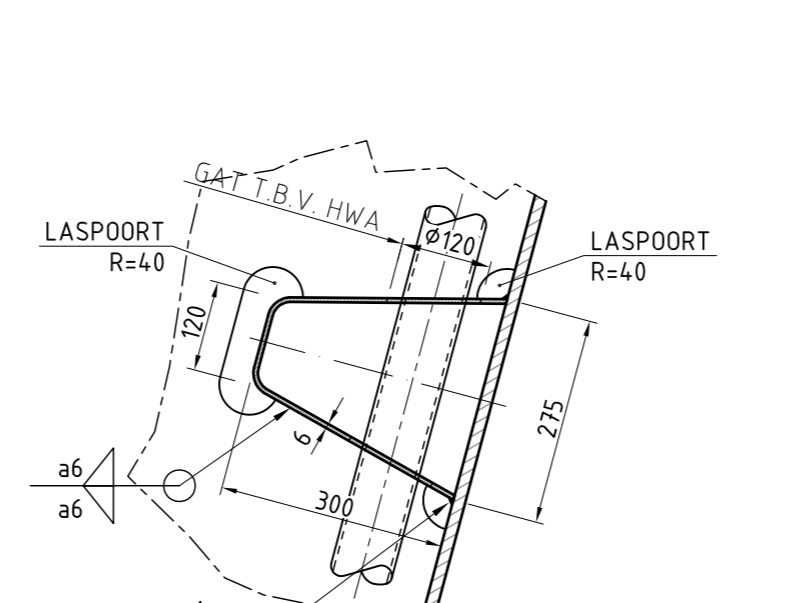
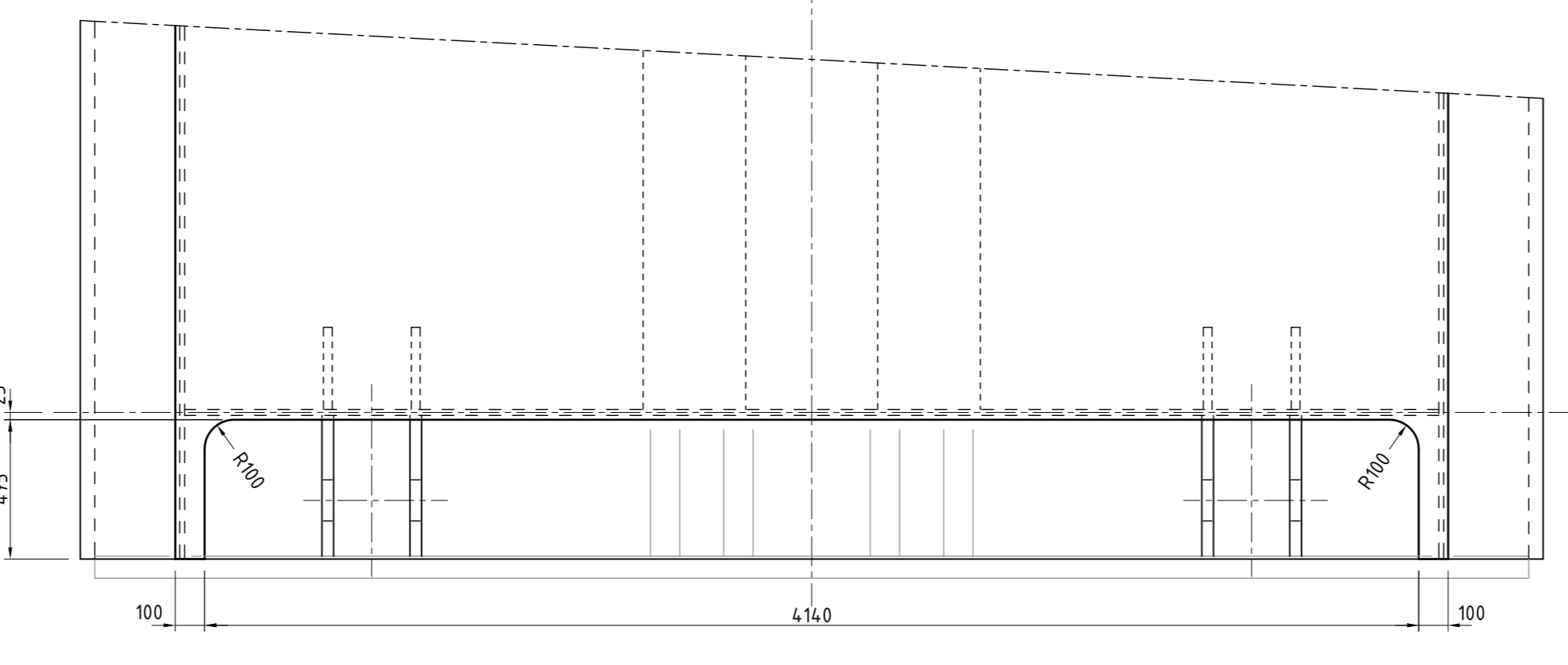
DOORSNEDE B-B
SCHAAL 1: 20



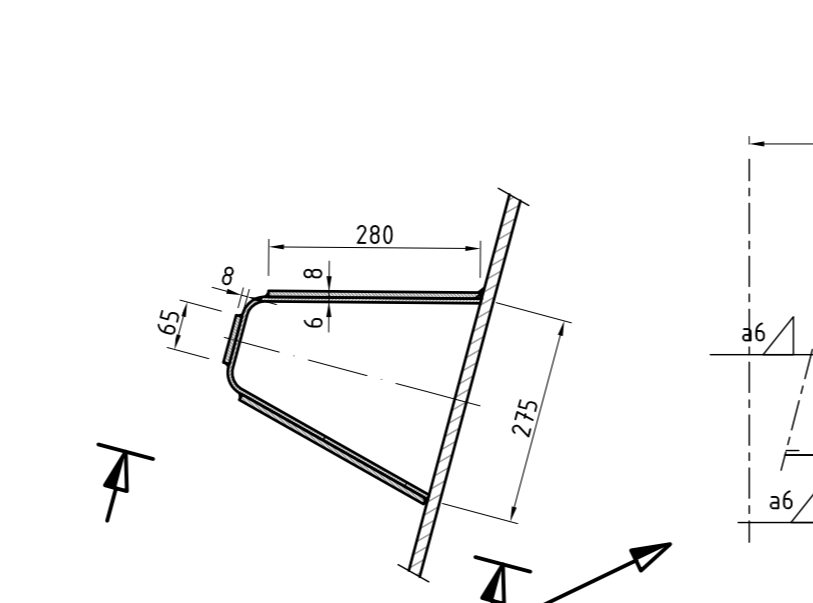
DOORSNEDE DWARSDRAGER 24
SCHAAL 1: 20



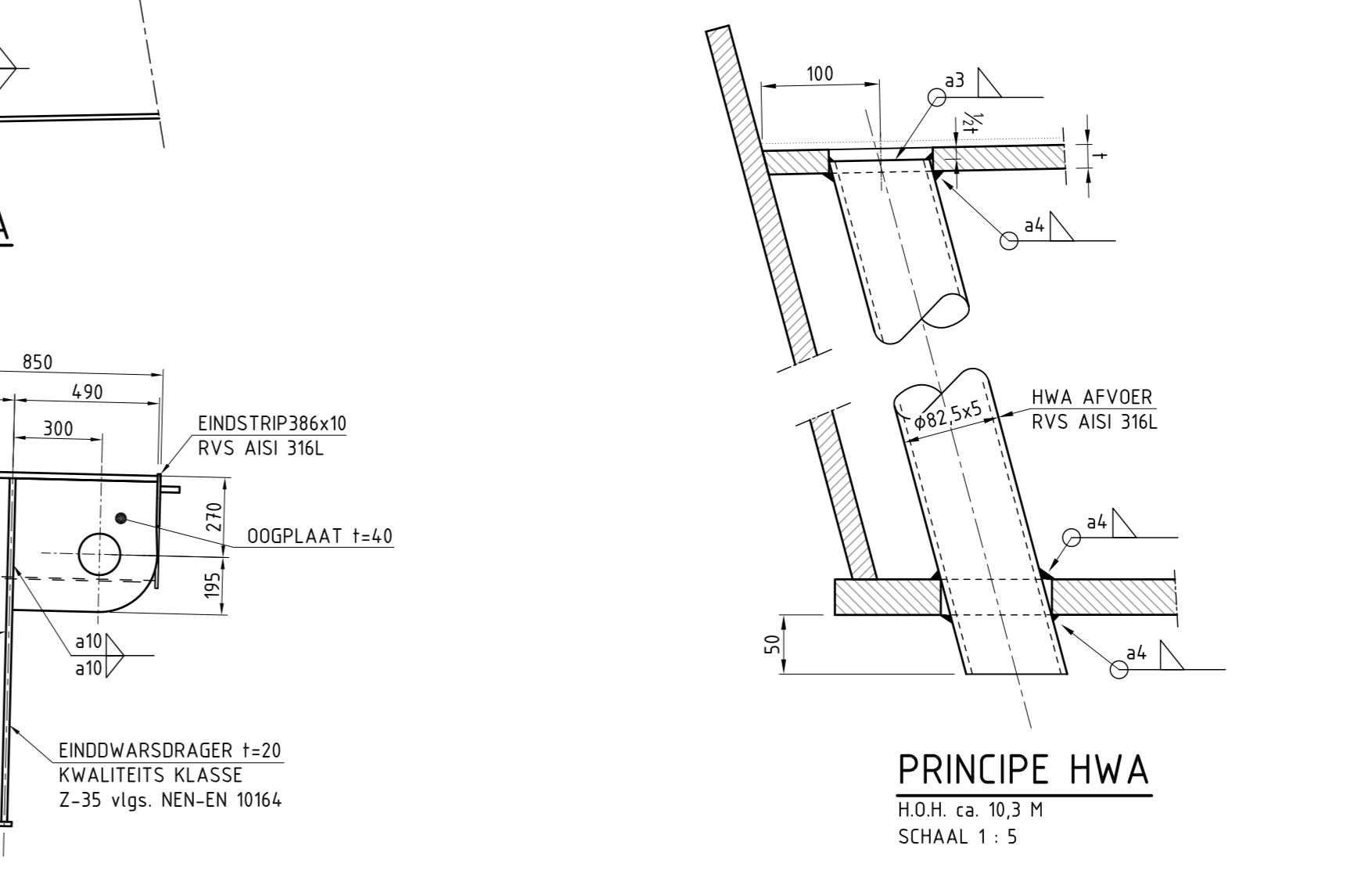
DOORSNEDE DWARSDRAGER 12 EN 36
SCHAAL 1: 20



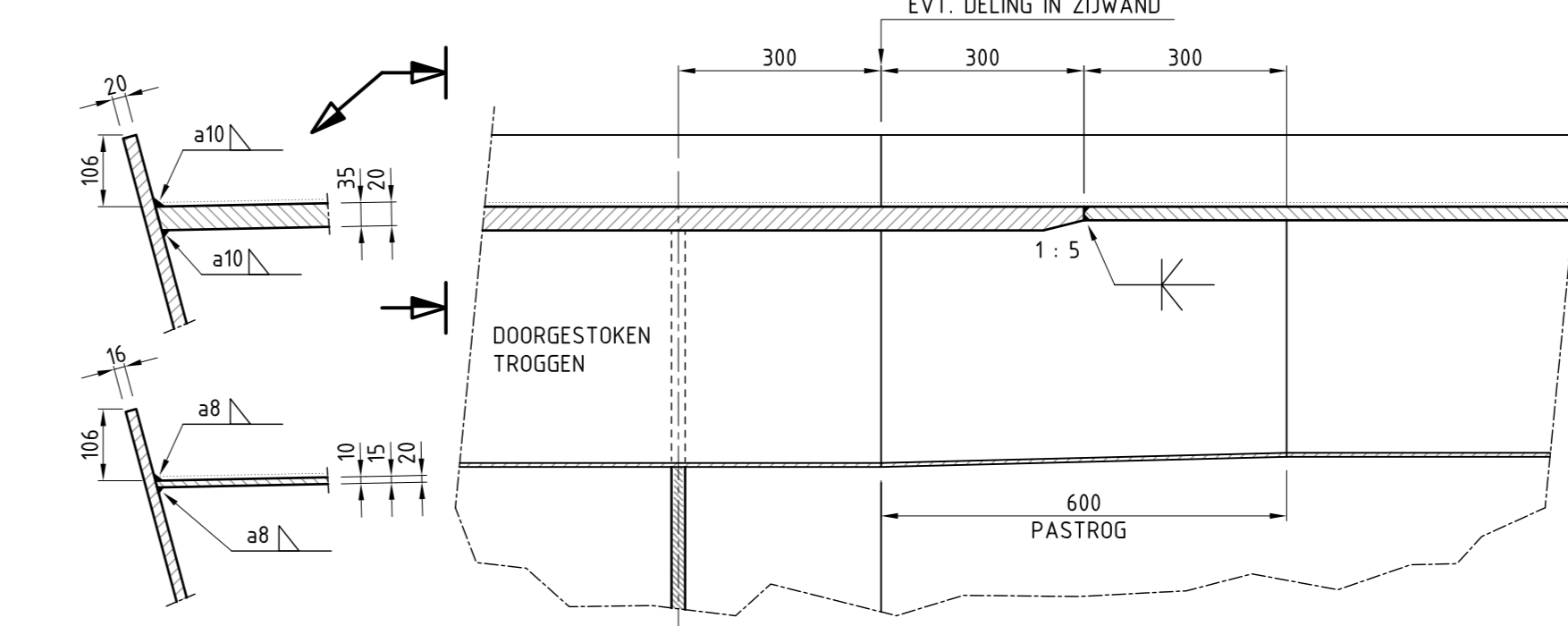
DETAIL TROG LIJF VERSTIJVER
SCHAAL 1: 10



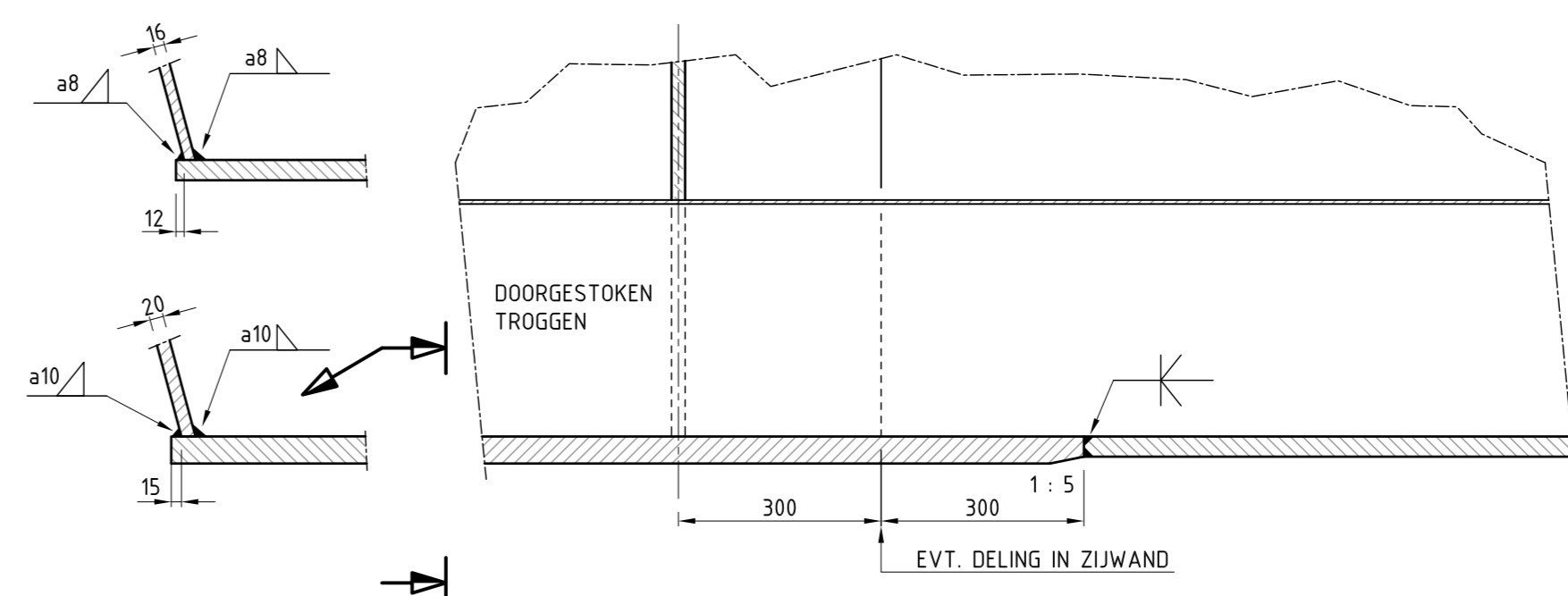
DETAIL TROG LIJF VERSTIJVER
T.P.V. SECTIEDELING
SCHAAL 1: 10



PRINCIPE HWA
SCHAAL 1: 5



PRINCIPE DEKPLAAT DELING
SCHAAL 1: 10



PRINCIPE ONDERFLENS DELING
SCHAAL 1: 10

OPMERKINGEN	
1	TENZU ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
2	TENZU ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (mNAP)
3	TENZU ANDERS VERMELD, MATERIAAL S460ML VOLGENS NEN-EN10025
4	TENZU ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL Rk2mm
5	TENZU ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCH TE BEWERKEN VLAKKEN Ra ≤ 6.3 µm, ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra ≤ 3.2 µm EN ALLE PASVLAKKEN Ra ≤ 1.6 µm
6	TENZU ANDERS VERMELD: VORM- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN ALGEMEENE MACHINEBouw EN OF BEOUWVOORSCHRIFTEN
7	ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
8	CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUILEN
9	
10	

BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN										
1	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≥ M12, TENZU ANDERS AANGEGEVEN: RVS A4-70									
2	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≥ M16, TENZU ANDERS AANGEGEVEN: KWALITEIT 8.8									
3	IN AFWIJKING OP ART. 8.2.4, VAN NEN-EN 1090-2:2008 DIEN TEGEN ZONNEN EN BOUTTYP EN SLUITRING TE WORDEN TOEGEPAST									
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 EN ZESKANTMOEDERS VOLGENS NEN-EN 14399-3, SLUITRINGEN VOLGENS NEN-EN 14399-4, TM M10 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ISOMETRISCH PASSEND									
5	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 EN ZESKANTMOEDERS VOLGENS NEN-EN 14399-4, SLUITRINGEN VOLGENS NEN-EN 14399-4, TM M10 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ISOMETRISCH PASSEND									
6	TENZU ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSPIJNEN OP NOMINALE VOORSPIJNKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN DE AANGEGEVEN WAARDEN)									
	NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm)	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M60	
	VOORSPIJNKRACHT, F _t (kN), kwaliteitsklasse	88	137	198	257	374	458	628	825	1323
	VOORSPIJNKRACHT, F _t (kN), kwaliteitsklasse	110	172	247	321	393	572			
7	VOORSPIJNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEINLENGTE ≤ 10x AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEFMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.									
8	VOORSPIJNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEINLENGTE GROTER DAN 10x AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEFMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.									

LASVERBINDINGEN		
1	LASTYPE 1	LASTYPE 2
2	TENZU ANDERS VERMELD a = 0.5 x t	LASTYPE 3
3	TENZU ANDERS VERMELD a = 0.5 x t min	LASTYPE 4

Revisie	Datum	Tekenaar	Paraf	Omschrijving
Z	01-02-15	F. Mugge		AS BULT
D	10-04-14	F. Mugge		GEWILDIGD
C	13-03-14	F. Mugge		DEFINITIEF
B	27-02-14	F. Mugge		TWEEDE UITGAVE
A	04-02-14	F. Mugge		EERSTE UITGAVE

Opdrachtgever: Gemeente Nieuwegein		Projectnummer: HT 1726	
Project: Fietsbrug Plofsluis			
Omschrijving: Doorsnedes en Details			
Schaal: 1:5	Gepland: F. Mugge	Paraf: Datum:	
1:20	Gefabriceerd: A.M. vd Wijngaard	Paraf: Datum:	
1:200	Vrijgegeven: J.H. Reusink	Paraf: Datum:	
Formaat: A0	Tekeningnummer: T-S-UO-003	Paraf: Datum:	
Status: As Built	Revisie: Z		

