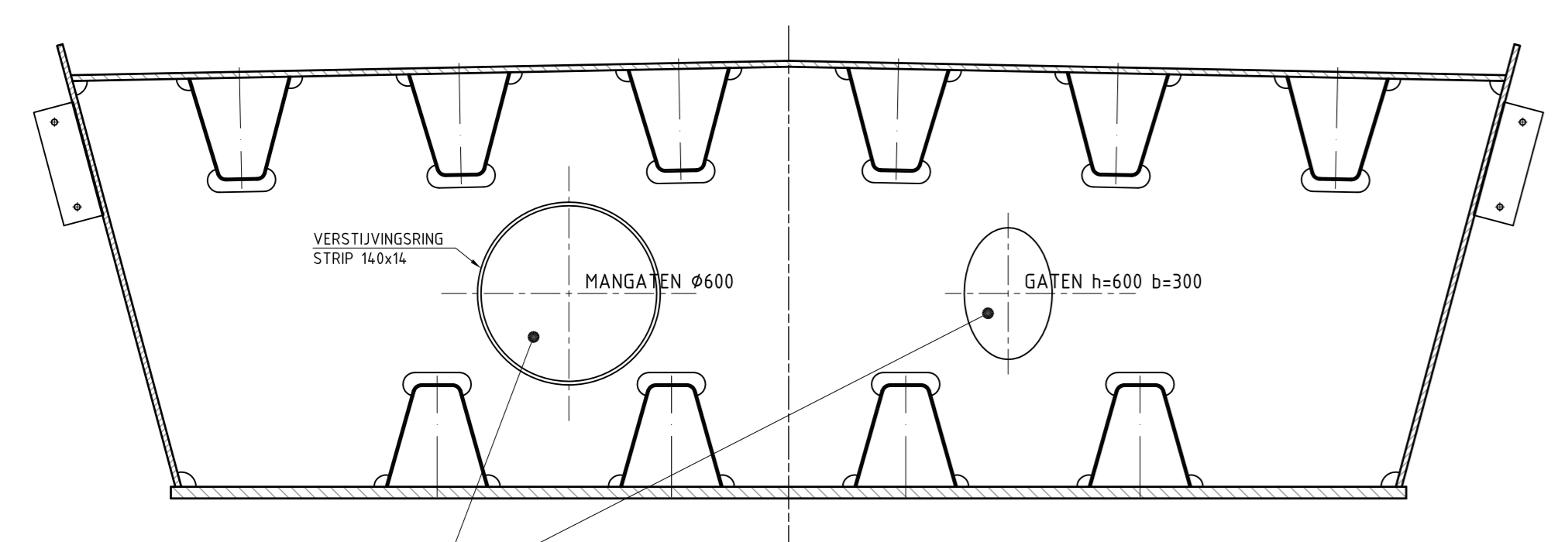
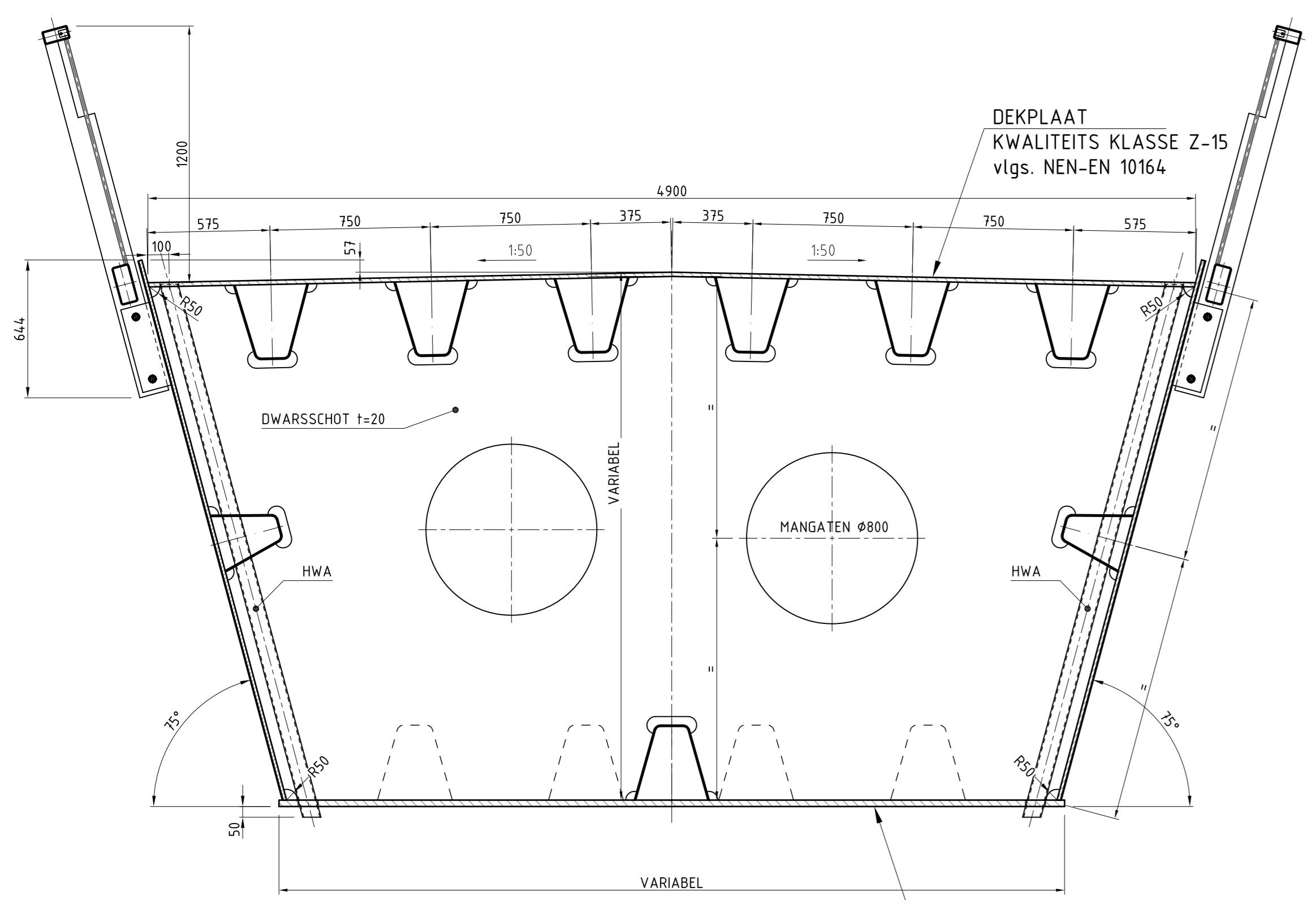


POSITIE MANGATEN
SCHAAL 1: 200



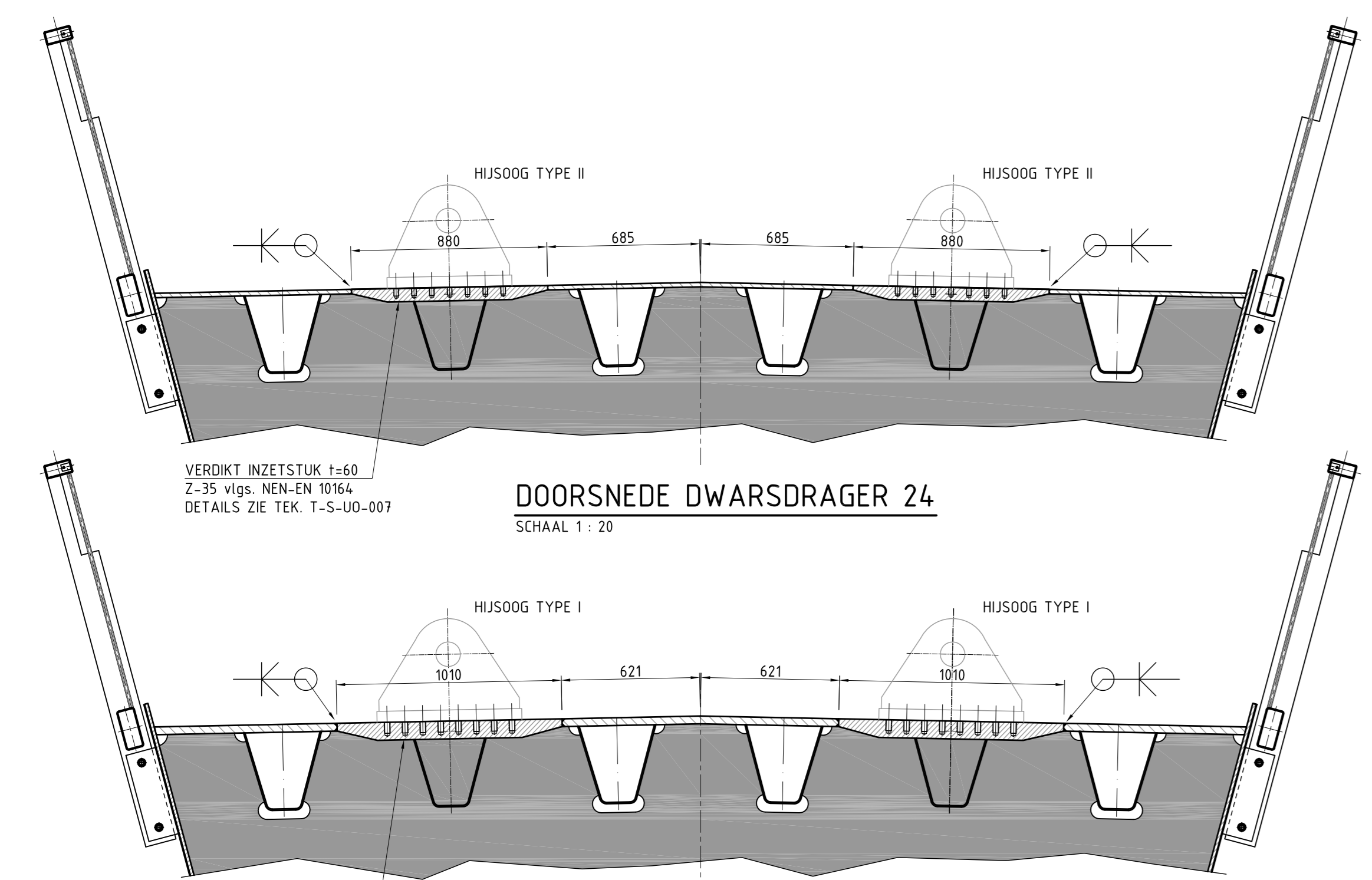
PRINCIPE DOORSNEDE
SCHAAL 1: 20

RANDDOORSNEDE MANGAT
SCHAAL 1: 5



PRINCIPE DOORSNEDE
SCHAAL 1: 20

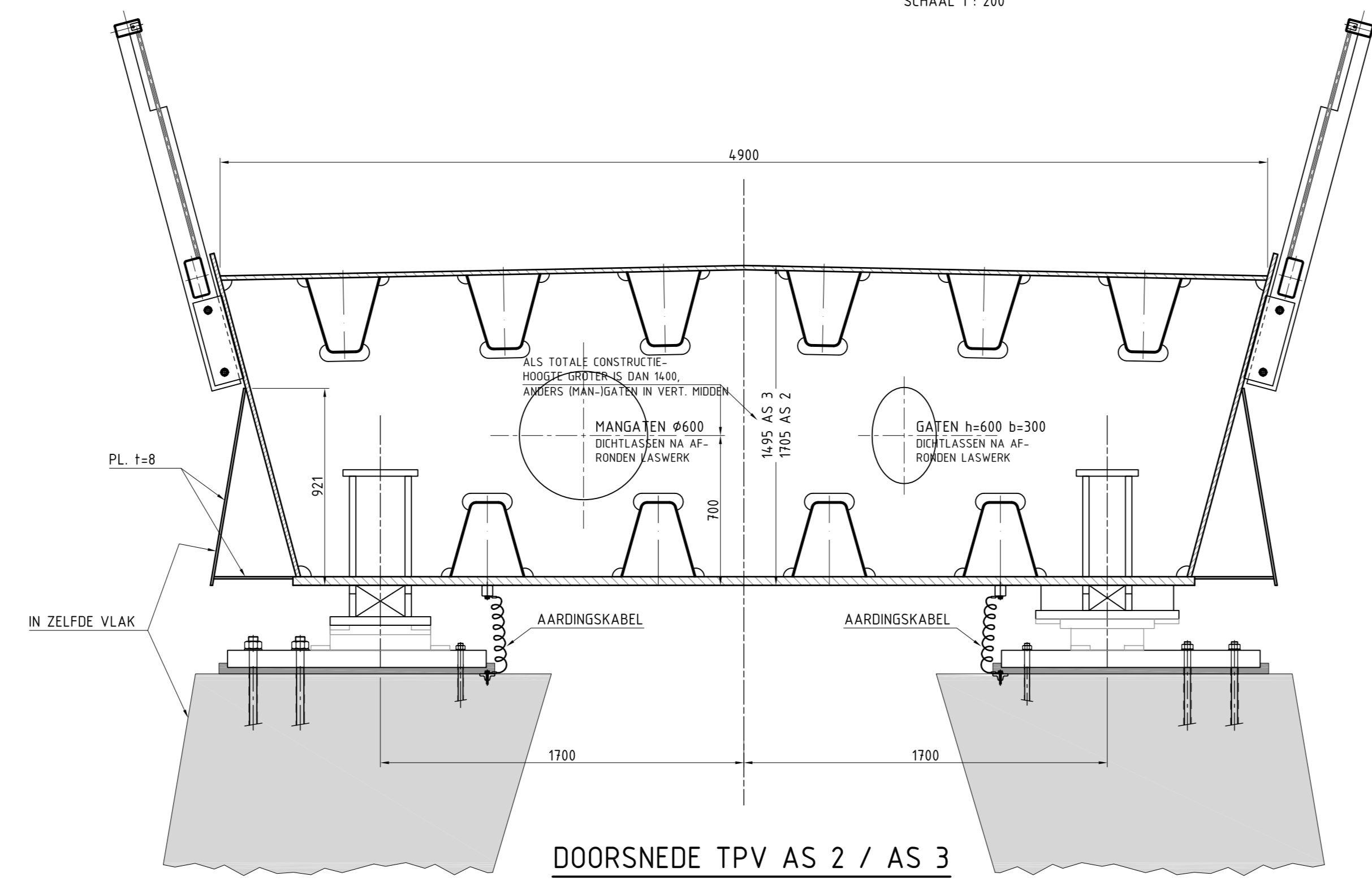
ONDERFLENS KWALITEITS KLASSE Z-15 vlg. NEN-EN 10164



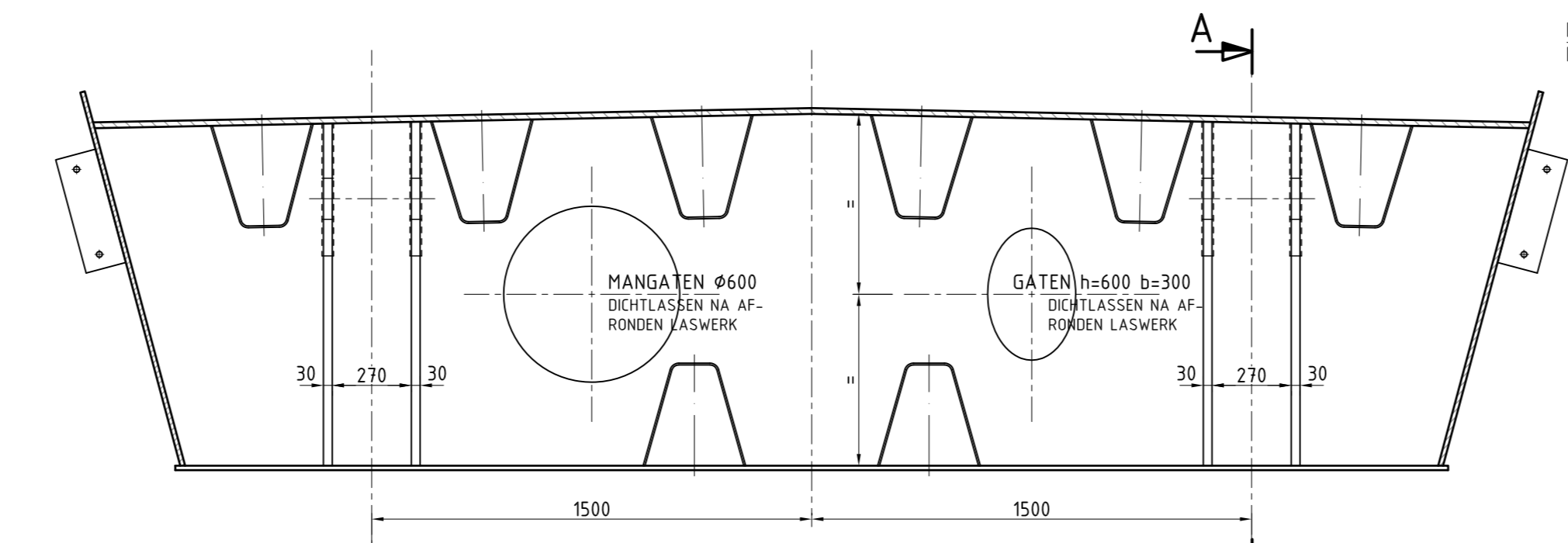
DOORSNEDE DWARSDRAGER 24
SCHAAL 1: 20



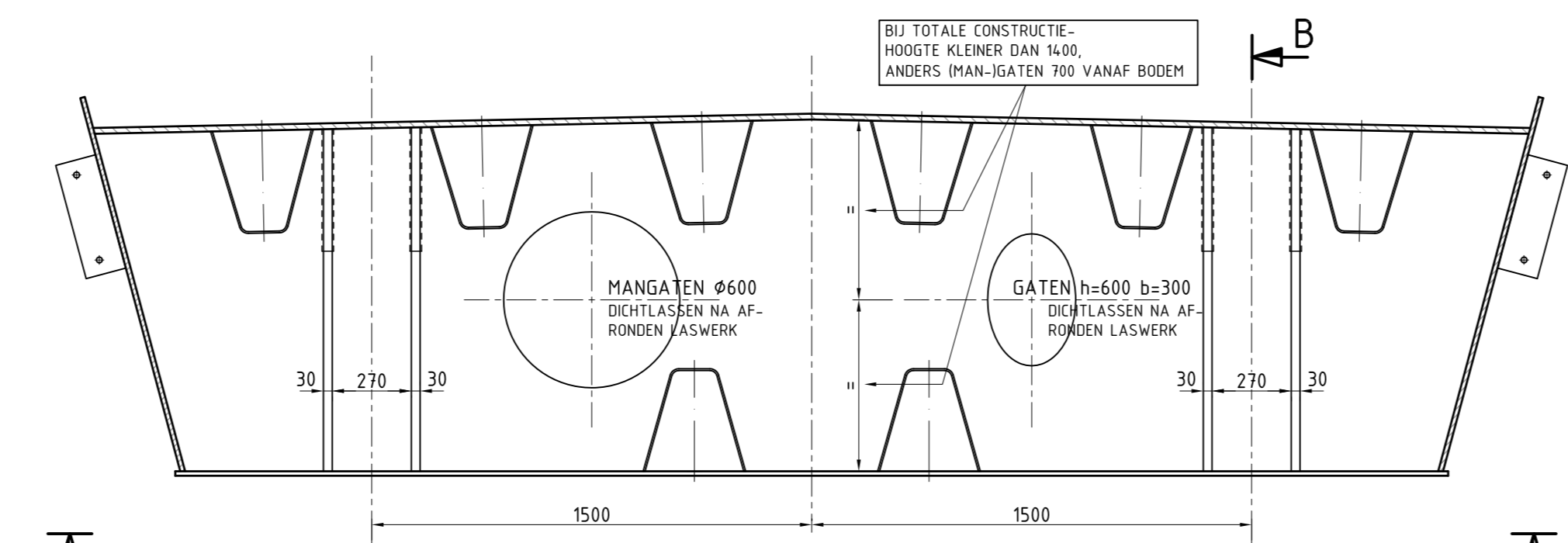
DOORSNEDE DWARSDRAGER 12 EN 36
SCHAAL 1: 20



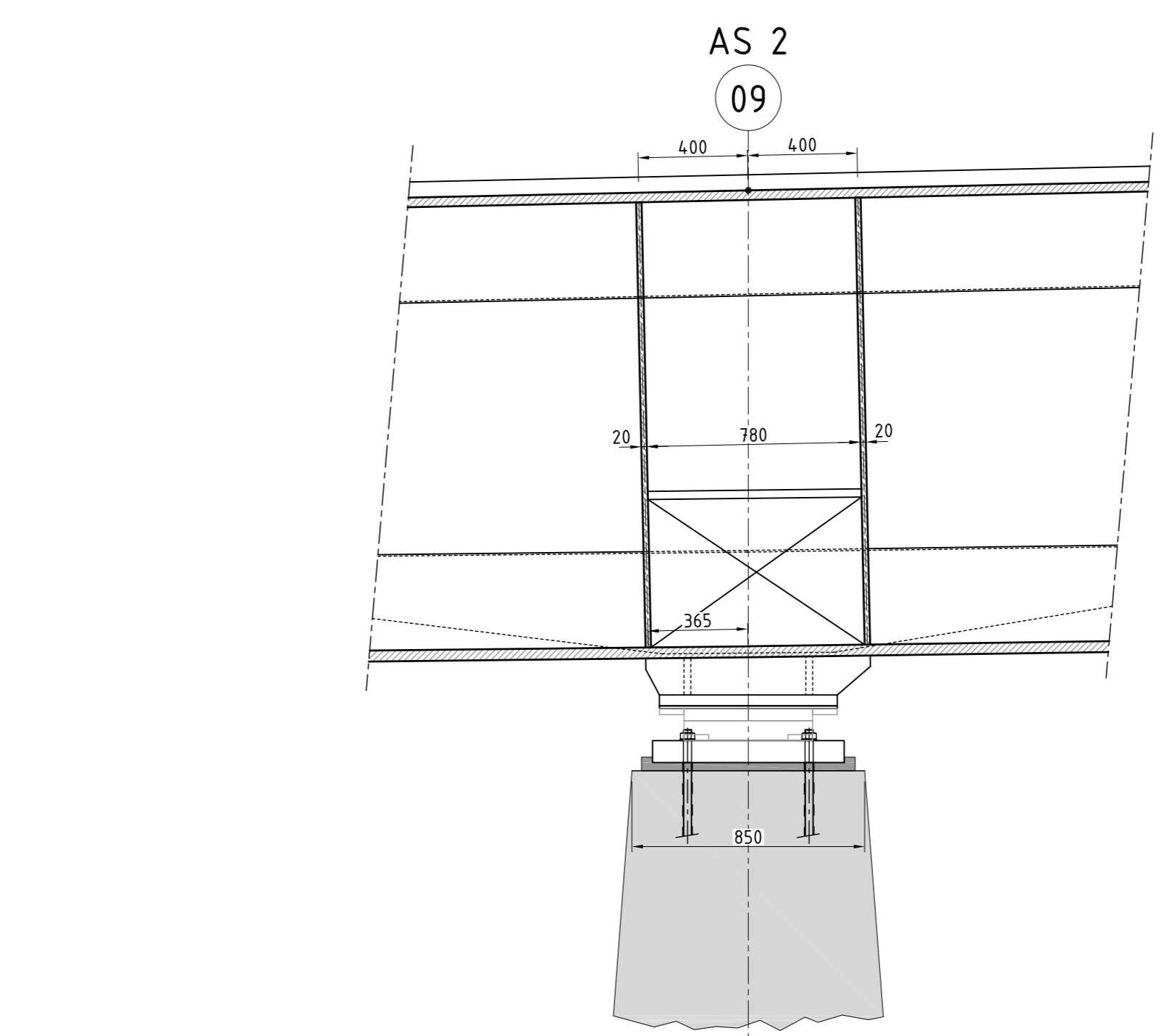
DOORSNEDE TPV AS 2 / AS 3
SCHAAL 1: 20



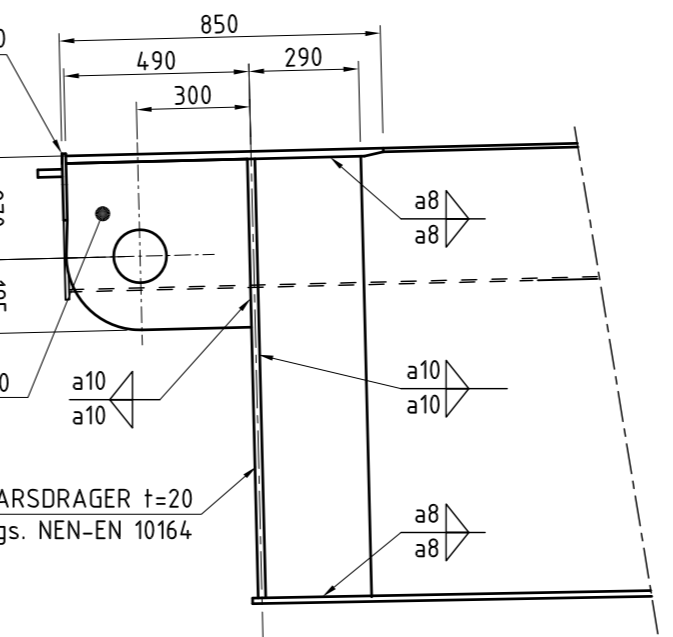
DOORSNEDE SCHALMOPLEGGING AS 1
SCHAAL 1: 20



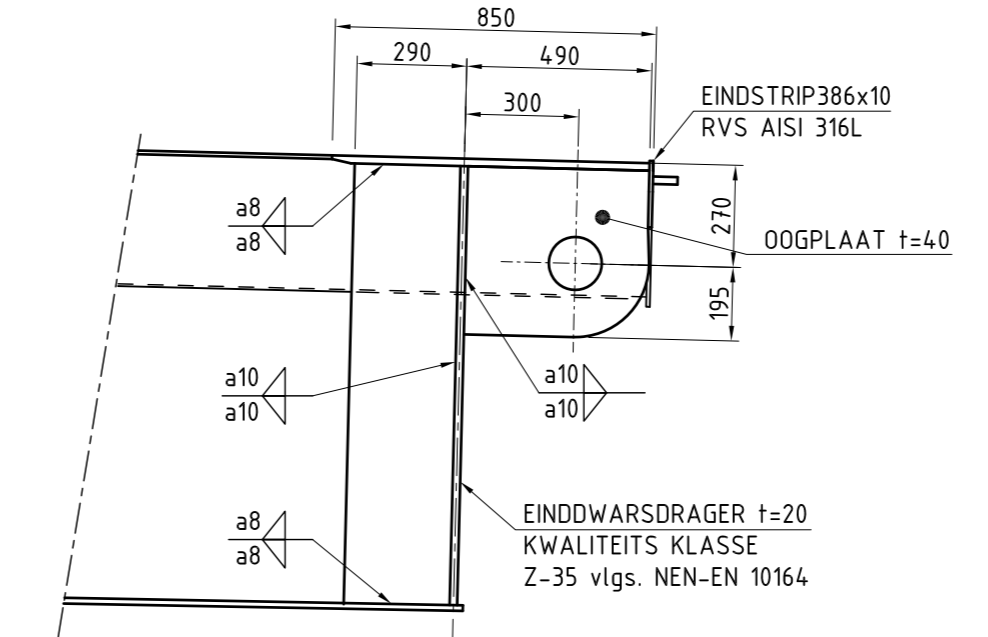
DOORSNEDE SCHALMOPLEGGING AS 4
SCHAAL 1: 20



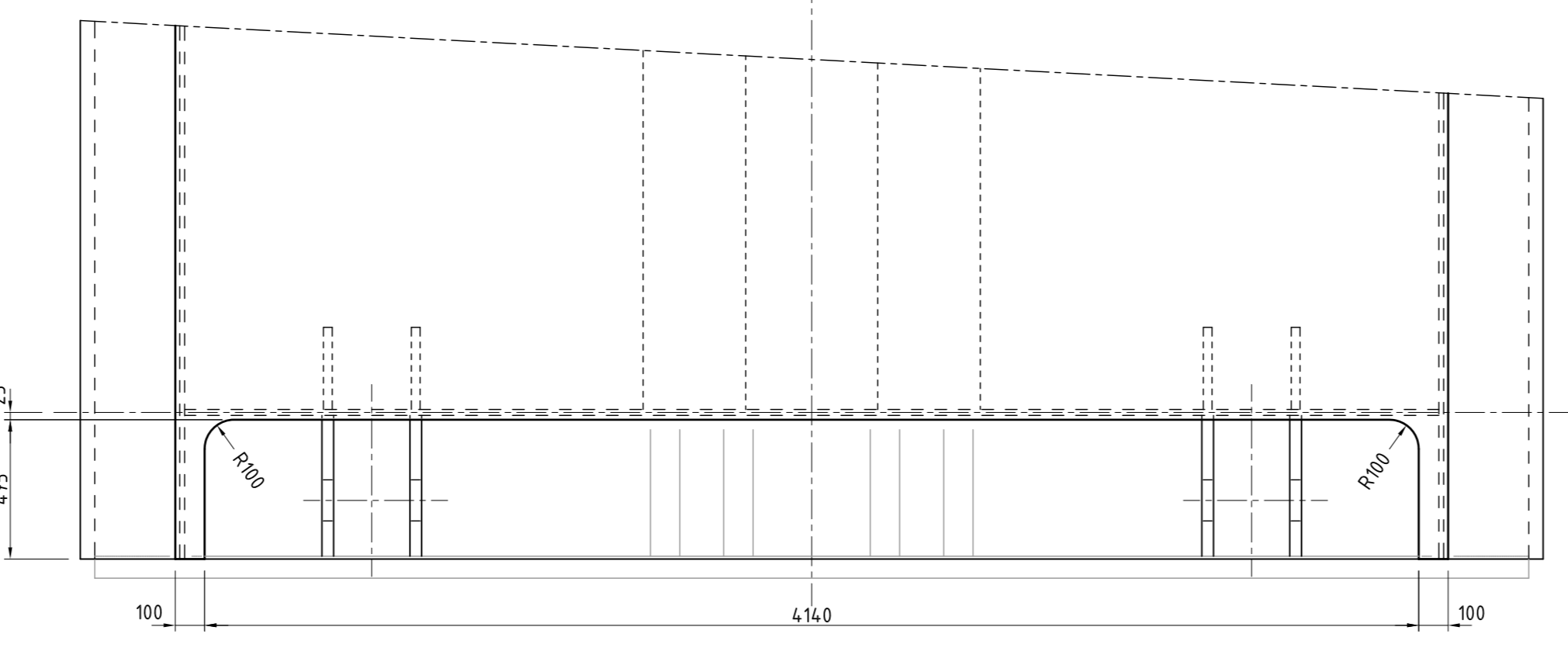
ZIJAAZICHT OPLEGGING
SCHAAL 1: 20



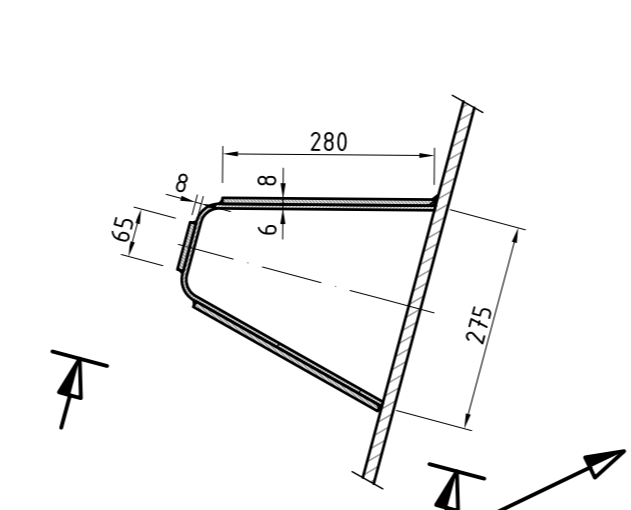
DOORSNEDE A-A
SCHAAL 1: 20



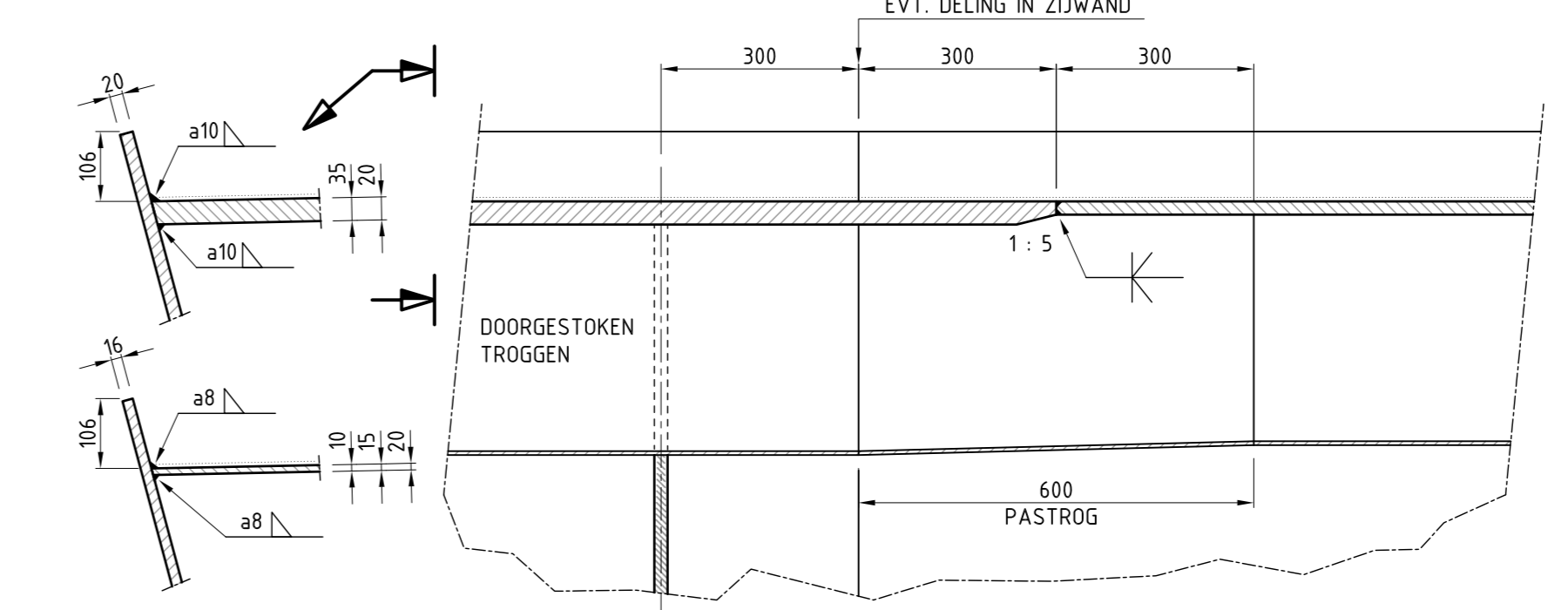
DOORSNEDE B-B
SCHAAL 1: 20



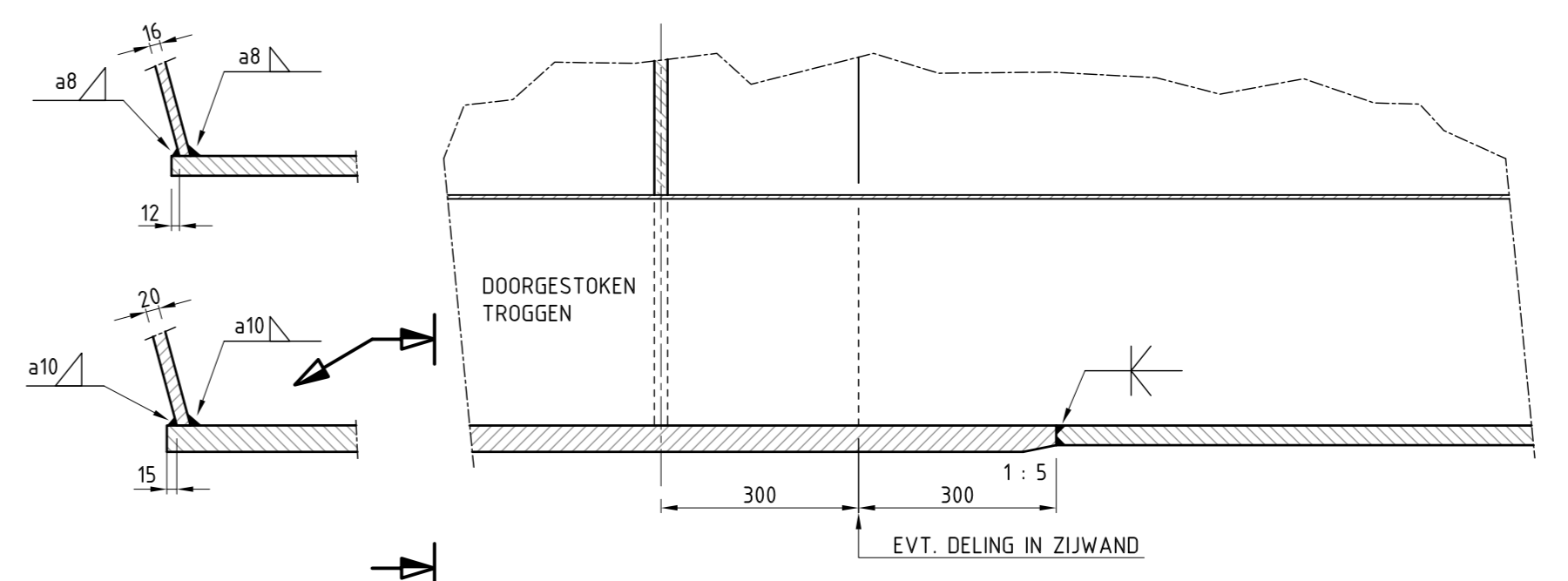
DETAIL TROG LIJF VERSTIJVER
SCHAAL 1: 10



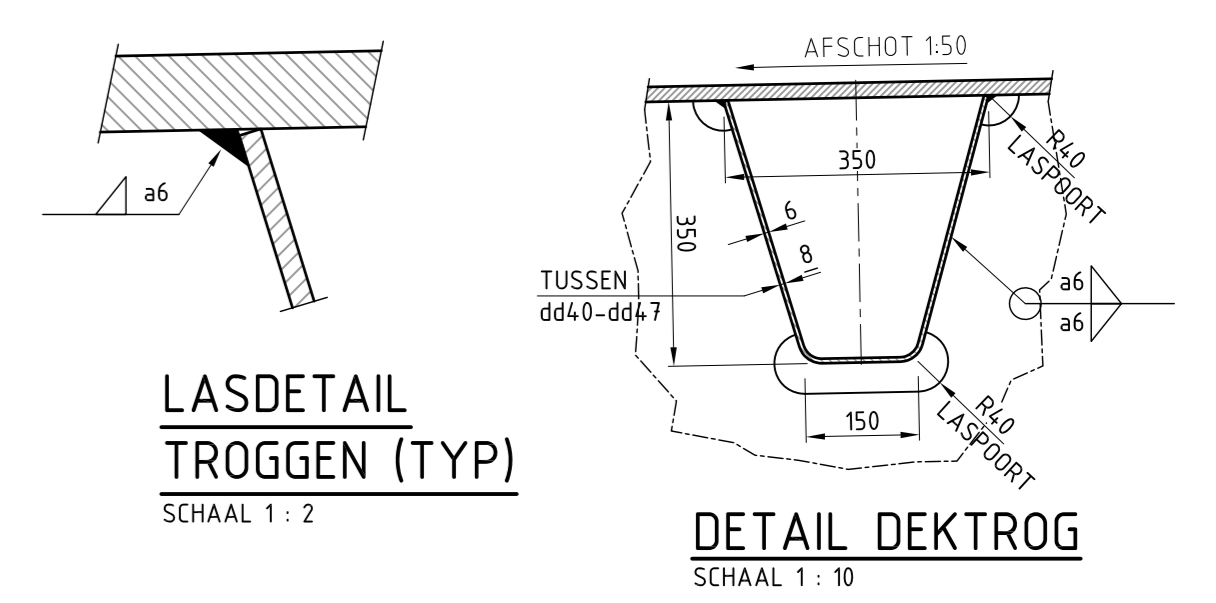
DETAIL TROG LIJF VERSTIJVER T.P.V. SECTIEDELING
SCHAAL 1: 10



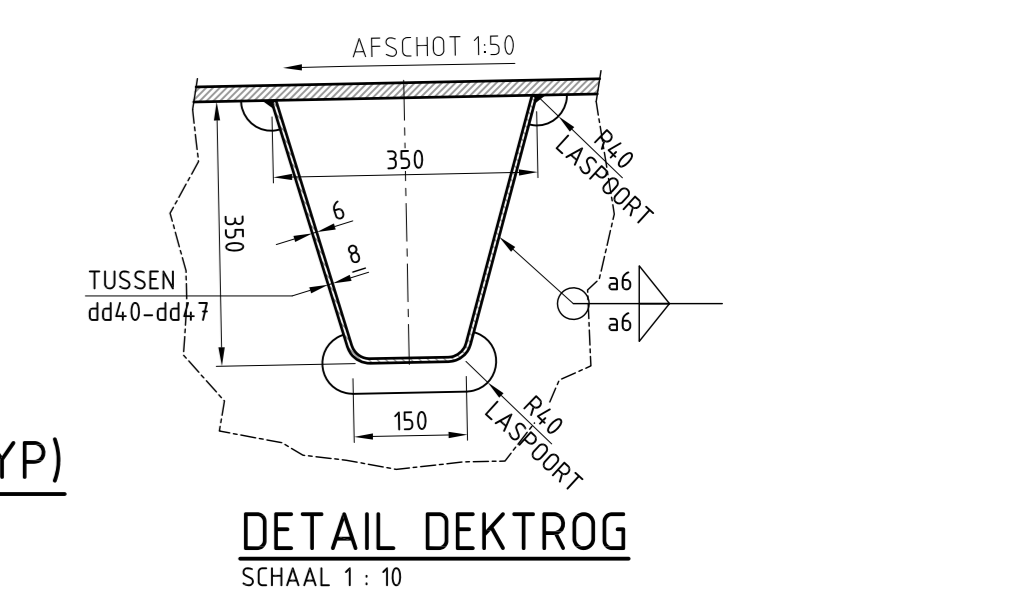
PRINCIPE DEKPLAAT DELING
SCHAAL 1: 10



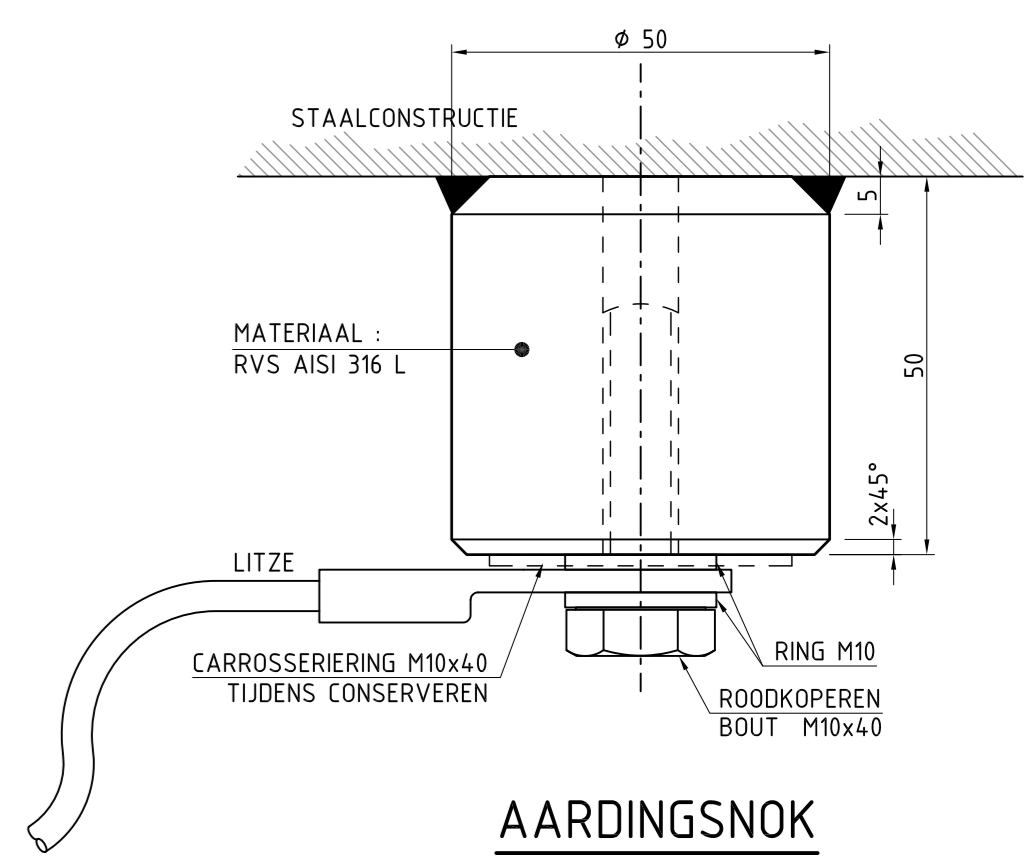
PRINCIPE ONDERFLENS DELING
SCHAAL 1: 10



LASDETAIL TROGGEN (TYP)
SCHAAL 1: 2



DETAIL DEKTRUG
SCHAAL 1: 10



AARDINGSNOK
SCHAAL 1: 10

OPMERKINGEN	
1	TENZU ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
2	TENZU ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (mNAP)
3	TENZU ANDERS VERMELD, MATERIAAL S460ML VOLGENS NEN-EN10025
4	TENZU ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R₂mm
5	TENZU ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCH TE BEWERKEN VLAKKEN R_a ≤ 6,3 µm, ALLE MONTAGEVLAKKEN R_a ≤ 3,2 µm EN ALLE PASVLAKKEN R_a ≤ 1,6 µm
6	TENZU ANDERS VERMELD: VORM- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN ALGEMENE MACHINEBOUW EN OF BEOUVVOORSCHRIFTEN
7	ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
8	CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUILEN
9	
10	

BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN																															
1	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN $\leq M12$, TENZU ANDERS AANGEGEVEN: RVS A4-70																														
2	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN > M12, TENZU ANDERS AANGEGEVEN: KWALITEIT 8.8																														
3	IN AFWIKING OP ART. 8.2.4, VAN NEN-EN 1090-2:2008 DIEN TEGEN ZWELLEN MOER ALS BOUTTYP EN SLUITRING TE WORDEN TOEGEPAST																														
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS NEN-EN 14399-3, SLUITRINGEN VOLGENS NEN-EN 14399-4, TM M10 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ISOMETRISCH PASSEND																														
5	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS NEN-EN 14399-4, SLUITRINGEN VOLGENS NEN-EN 14399-4, TM M10 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ISOMETRISCH PASSEND																														
6	TENZU ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSPIJNEN OP NOMINALE VOORSPIJNKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN DE AANGEGEVEN WIAARDE)																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>NOMINALE BOUTDIAMETER, <math>d</math> (mm)</th> <th>M16</th> <th>M20</th> <th>M24</th> <th>M27</th> <th>M30</th> <th>M36</th> <th>M42</th> <th>M48</th> <th>M60</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VOORSPIJNKRACHT, <math>F_{t,k}</math> (kN), kwaliteet 8.8</td> <td>88</td> <td>137</td> <td>198</td> <td>257</td> <td>374</td> <td>458</td> <td>628</td> <td>825</td> <td>1323</td> </tr> <tr> <td>VOORSPIJNKRACHT, <math>F_{t,k}</math> (kN), kwaliteet 10.9</td> <td>110</td> <td>172</td> <td>247</td> <td>321</td> <td>393</td> <td>572</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm)	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M60	VOORSPIJNKRACHT, $F_{t,k}$ (kN), kwaliteet 8.8	88	137	198	257	374	458	628	825	1323	VOORSPIJNKRACHT, $F_{t,k}$ (kN), kwaliteet 10.9	110	172	247	321	393	572			
NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm)	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M60																						
VOORSPIJNKRACHT, $F_{t,k}$ (kN), kwaliteet 8.8	88	137	198	257	374	458	628	825	1323																						
VOORSPIJNKRACHT, $F_{t,k}$ (kN), kwaliteet 10.9	110	172	247	321	393	572																									
7	VOORSPIJNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEINLENGTE ≤ 150 ANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2: 2008																														
8	VOORSPIJNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEINLENGTE GROTER DAN 150 ANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENTMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2: 2008																														

LASVERBINDINGEN					
1	<table border="1"> <tr> <th>LASTYPE 1</th> <th>LASTYPE 2</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	LASTYPE 1	LASTYPE 2		
LASTYPE 1	LASTYPE 2				
2	<table border="1"> <tr> <th>LASTYPE 3</th> <th>LASTYPE 4</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	LASTYPE 3	LASTYPE 4		
LASTYPE 3	LASTYPE 4				
2	LASSEN TENZU ANDERS VERMELD: LASTYPE 3				
3	RONDOM AFLASSEN TENZU ANDERS VERMELD				

Revisie	Datum	Tekenaar	Paraf	Omschrijving
Z	01-02-15	F. Mugge		AS BULT
D	10-04-14	F. Mugge		GEWILDIGD
C	13-03-14	F. Mugge		DEFINITIEF
B	27-02-14	F. Mugge		TWEEDE UITGAVE
A	04-02-14	F. Mugge		EERSTE UITGAVE

Opdrachtnummer: Gemeente Nieuwegein
Projectnummer: HT 1726
Project: Fietsbrug Plofsluis
Omschrijving: Doorsnedes en Details

Schaal	Gepland	Paraaf	Datum
1:5	F. Mugge		
1:20	Gevleerd		
1:200	A.M. vd Wijngaard		
Formaat	Vrijgegeven	Paraaf	Datum
A0	J.H. Reusink		
Tekeningnummer	T-S-UO-003	Paraaf	Datum
Status	As Built	Paraaf	Datum

