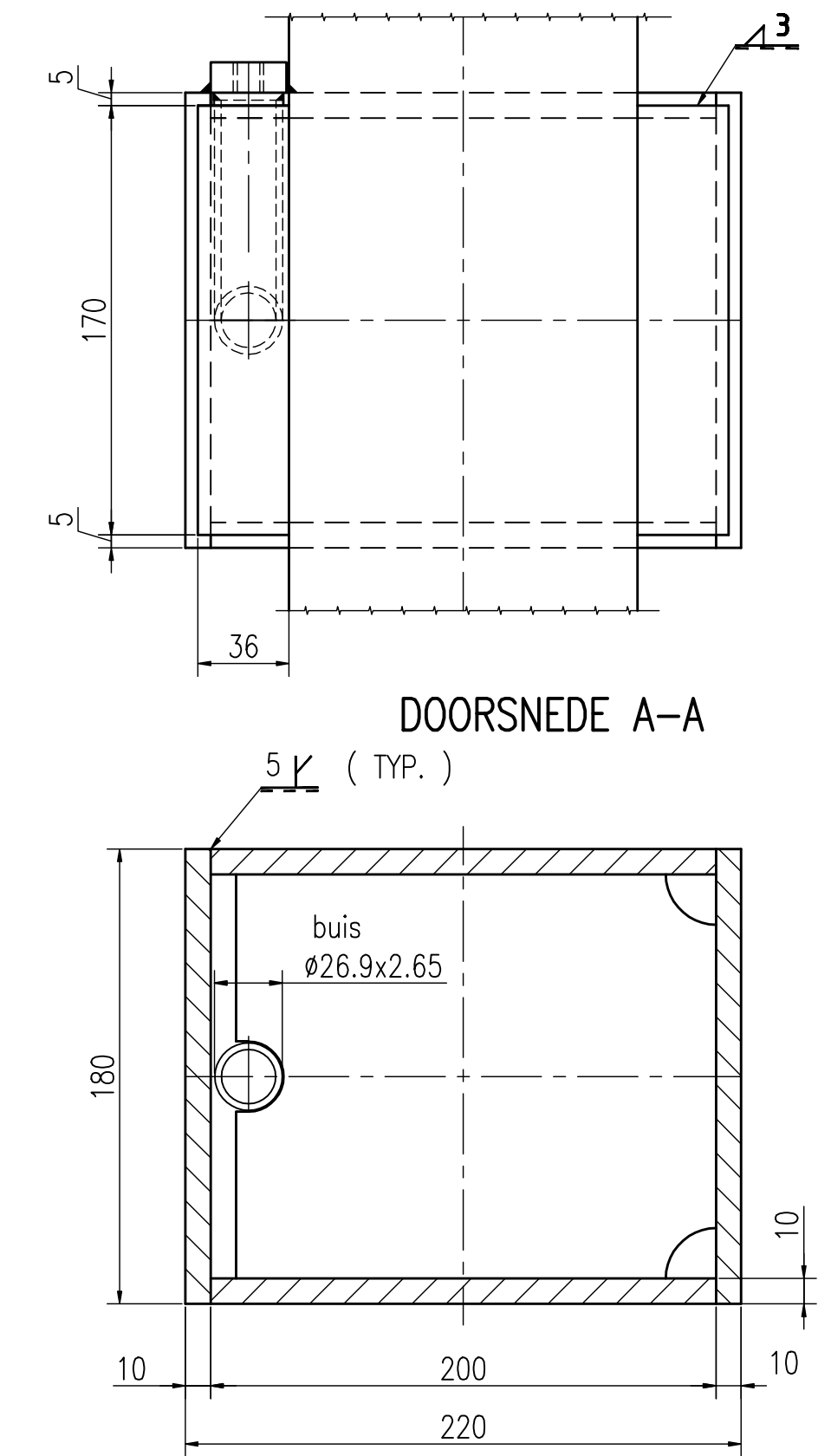
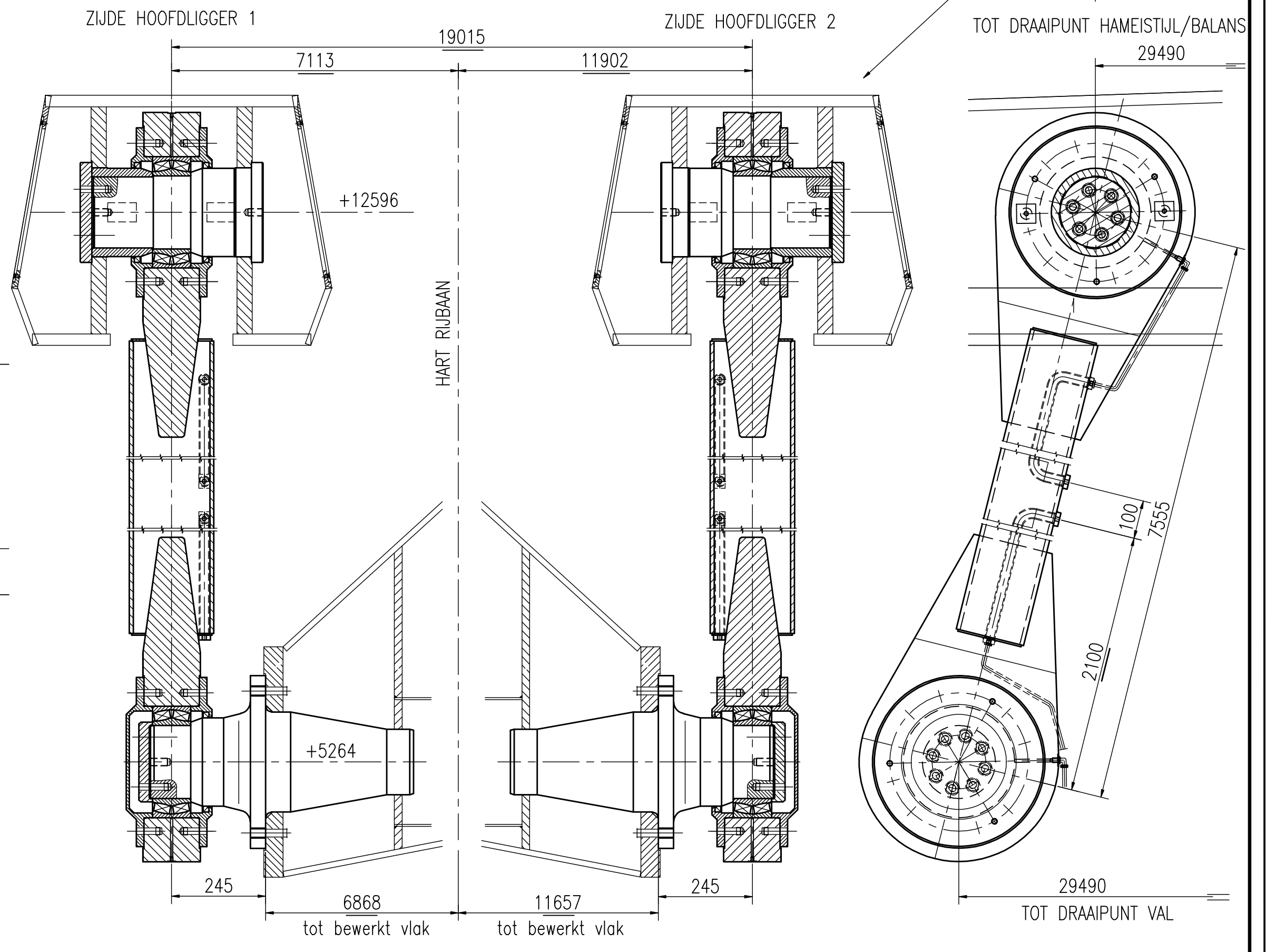
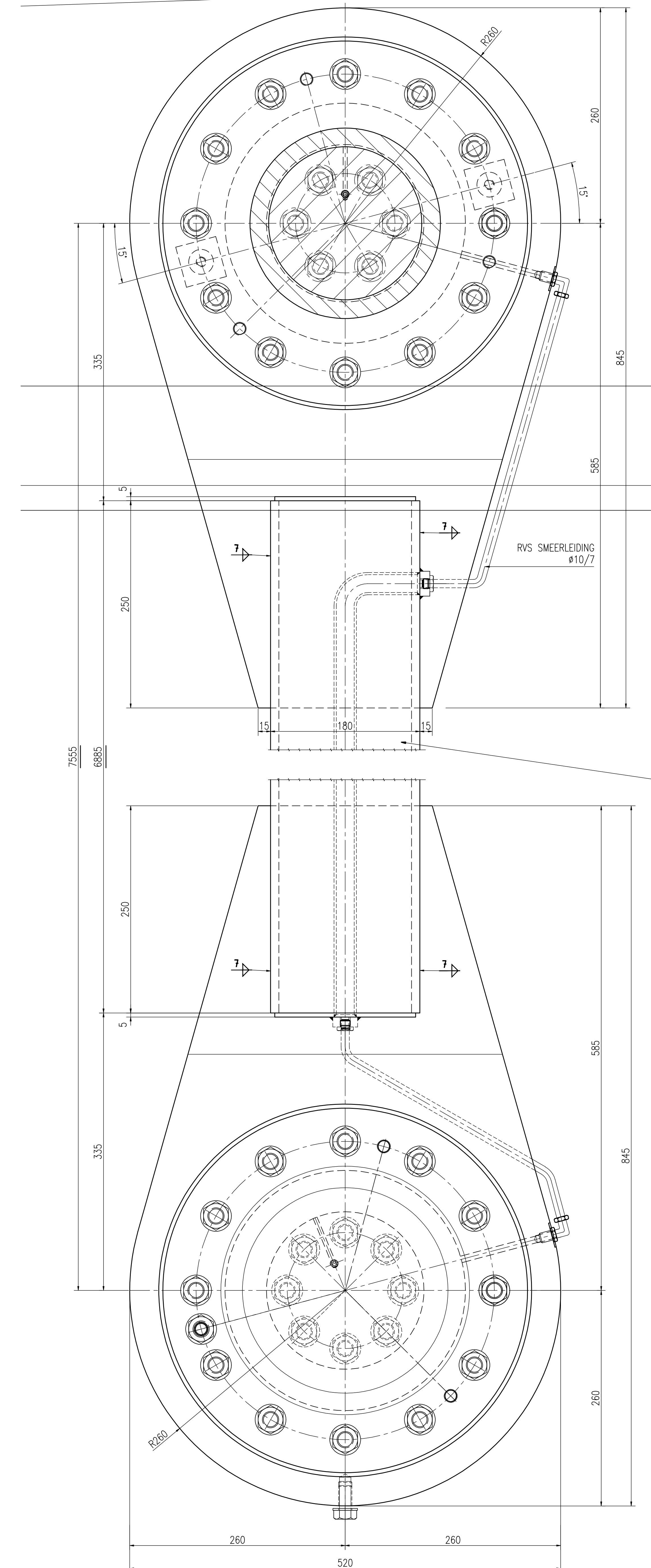
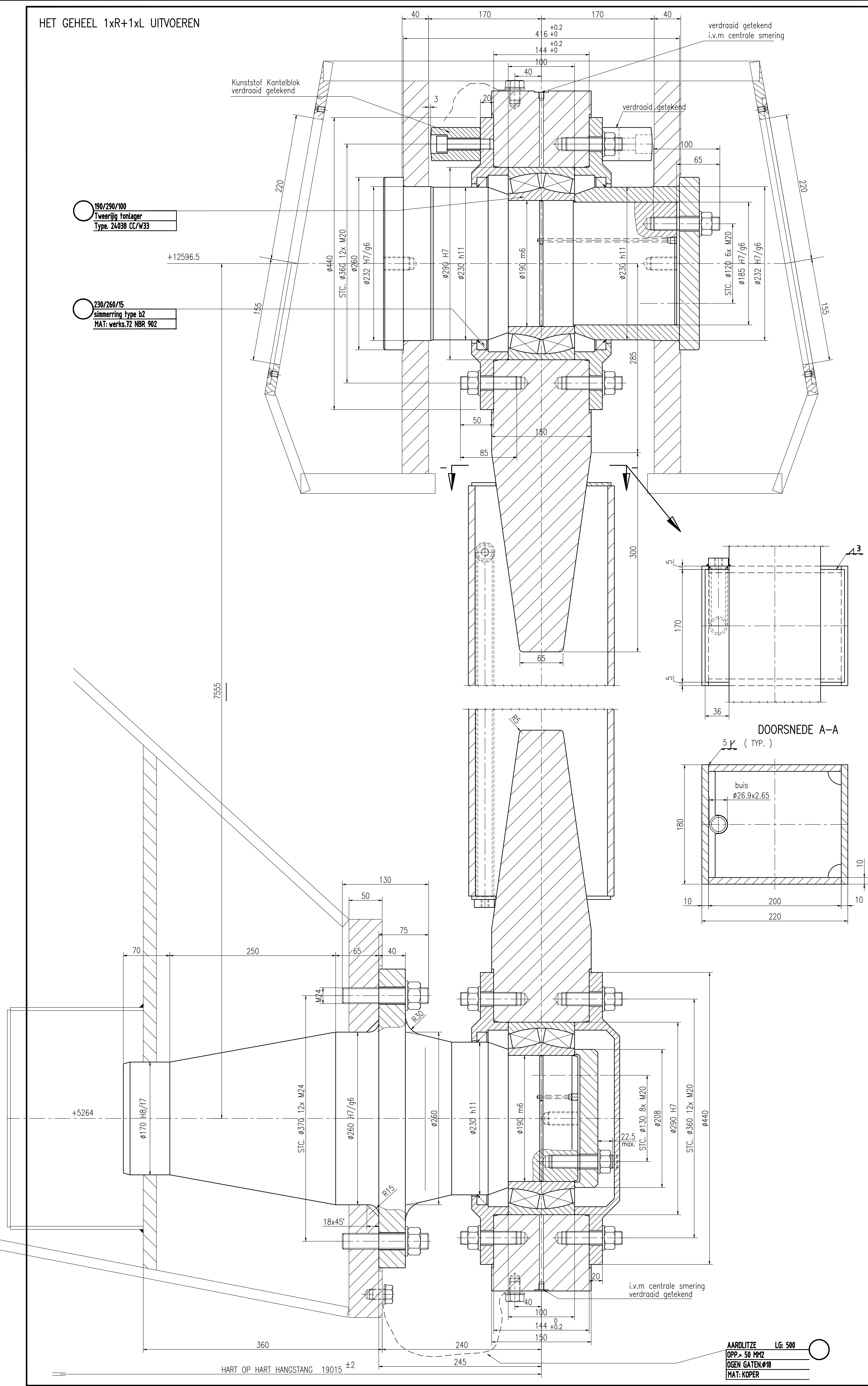


HET GEHEEL 1xR+1xL UITVOEREN

LET OP!!!
DEKSELS IN JUISTE STAND
MONTEREN I.V.M. KUNSTSTOF BLOKJES

OVERZICHT



- VOOR ALGEMENE NOTA: ZIE TEK. 33344-00-100
- Staal toegepast in machine onderdelen moet voldoen aan NBD 09200 uitgave 961112 "Eisen smeedstaal en gewalst staal voor machineonderdelen"
- material naaf : smeedstaal S355K2 + N
- Koolstofequivalent voor machine-onderdelen, deksels en bussen CEV max. 0.43. Dit is afwijkend van wat gesteld in NBD 09000
- Materiaal voor assen : 34CrNiMo6
- Diameterovergangen bij assen : R=6mm (tenzij anders vermeld)
- Inschroefdiepte getapte bouten : min. 1.5d
- Alle boutverbindingen thermisch verzinkt isometrisch passend
- De schroefdraad van de bouten + contactvlakken van moer en ring insmeren met molycote pasta g-n plus

AARLITZE LG 500
OPP = 50 MHZ
OGEN GATEN ø18
MAT: KOPER

nr.	omschrijving wijziging	datum	perfor
1	DEFINITIEF	9-11-2010	JF
2	Herziening bijgewerkt	9-12-2010	Q
3	As Built	23-04-2012	HFAJ
4			

Combinatie	KWS	WP-nr. WP-00428
Boskalis Nederland		Objekt-nr. 0-00203
GG 207		
AS BUILT		

Gereviseerd door: B van der Meule	par.	de	27-10-2010
Uitgevoerd door: G207	par.	de	

Provincie Zuid-Holland	Opdrachtgever: Provincie Zuid-Holland Directie ruimte en mobiliteit	contract nr. 6 van 2009	service uitvoering: Sluisdass
N207 Zuidwestelijke Randweg Gouda-Krimpenerwaard (Verbindingsweg naar de Schoonhovenseweg) en Brug Hollandse IJssel		ak.	par.
Brugconstructie over Hollandse IJssel Bewegbare deel brug Detailplan - Hangstang		behoort bij: it 1	bladen: blad nr. 1
		formaat: A0	schaal: 1:25

ontworpen: LD	par.	de	9-11-2010	ontwerp-nr.
gecontroleerd: JDe	par.	de	9-11-2010	
uitgevoerd: JDe	par.	de	9-11-2010	

Uitvoerings ontwerp

status: Definitief	versie: 3	reg. nr. N207-ONTW-TEK-0032
tek. nr. Hollandse IJssel 33344-00-210	tek. nr. Provincie Zuid-Holland	tek. nr. Beheer en Onderhoud