



**LASVERBINDINGEN**

1	LASTYPE 1	LASTYPE 2
	TENZIJ ANDERS VERMELD s = 0,5 x l <sub>1</sub>	
	LASTYPE 3	LASTYPE 4
	TENZIJ ANDERS VERMELD a = 0,5 x l <sub>min</sub>	
2	LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD:	LASTYPE 1

**OPMERKINGEN**

- TENZIJ ANDER VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (NAP)
- TENZIJ ANDER VERMELD, MATERIAAL S355 J2+N VOLGENS NEN-EN10025
- TENZIJ ANDER VERMELD SCERPPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm
- TENZIJ ANDER VERMELD, ALLE MECHANISCH TE BEWERKEN VLAKKEN Ra ≤ 6,3 µm, ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra ≤ 3,2 µm EN ALLE PASVLAKKEN Ra ≤ 1,6 µm
- TENZIJ ANDER VERMELD, VORM- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN ALGEMENE MACHINEBOUW EN/OF INBOUWVOORSCHRIFTEN
- ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
- CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUUL
- ALIGNEMENT TOV BOVENKANT STALENDEK ZONDER SLIJTLAG
- ALIGNEMENT IS TOV DE SCHEIDINGSLIJN VAN FIETSPAD/VOETPAD EN/OF VLAKKE MIDDEDEEL
- HARTLIJN TROG  
HARTLIJN T-PROFIEL

**BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN**

1	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≤ M12, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RvS A4-70									
2	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≥ M16, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT 8.8									
3	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 931, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 (HV-RINGEN) EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 934, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND									
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 6914, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 6915, 1/n M30 alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND									
5	TENZIJ ANDER VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSpanNEN OP NOMINALE VOORSpanNKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (TABBOUTEN OP 30% VAN DE AANGEGEVEN WAARDE)									
	NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm)	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M60
	VOORSpanNKRACHT, F <sub>p,d</sub> (kN), kwaliteit 8.8	70	110	160	205	250	360	500	660	1060
	VOORSpanNKRACHT, F <sub>p,d</sub> (kN), kwaliteit 10.9	100	155	225	290	355	520			
6	BIJ VOORSpanNEN VAN BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN SCHROEFDRAAD EN SPIEGEL VAN DE MOER, VOOR MONTAGE, (LICHT) INVERTEREN MET MOLKOTTE SCHROEFDRAADPASTA (M662)									
7	VOORSpanNEN BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEINENGE ≤ 10% AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-METODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 10992-2: 2008									
8	VOORSpanNEN BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEINENGE GROTER DAN 10% AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-METODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 10992-2: 2008									

**VERSIE**

1			
2			
3			
4			
5			
6	BESTEK		19-03-2010
Versie	Omschrijving	Tussenzak	Datum
Bereikbaar	HT1030-S-BT-01.DWG	Projectcode	Wieling

Gemeente Rotterdam  
Gemeentewerken  
Ingenieursbureau

Gulverstraat 15  
Postbus 6633  
3002 AP ROTTERDAM  
Telefoon: 010 488 4500  
Telefax: 010 488 6200

**RIJNHAVENBRUG**  
**BASCULEBRUG**

STAALESTRUCTIE VAL	Schaal: A0	Blad: van
BESTEK	Schaal: 1:100	Bladen: 1
Gemaakt: V de Jong	Gecontroleerd: P.R. Parodi-Mahne	Gecontroleerd: J. Reusink
Project: HT1030-S-BT-01	Project: HT1030-S-BT-01	Project: HT1030-S-BT-01