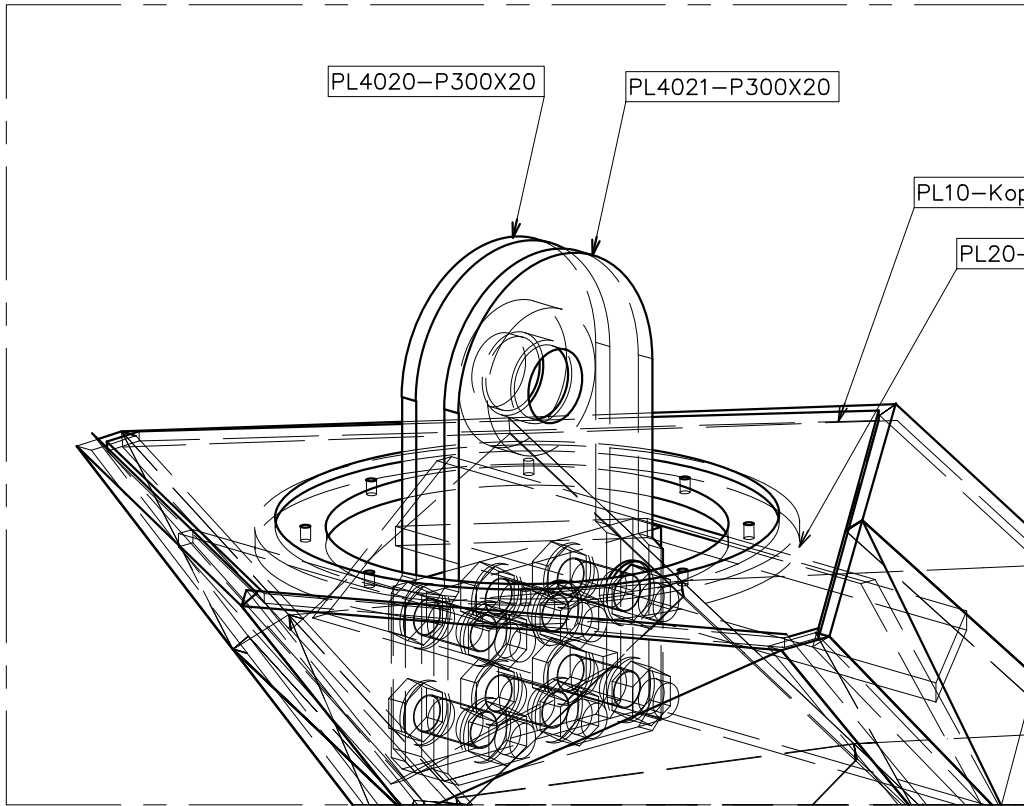
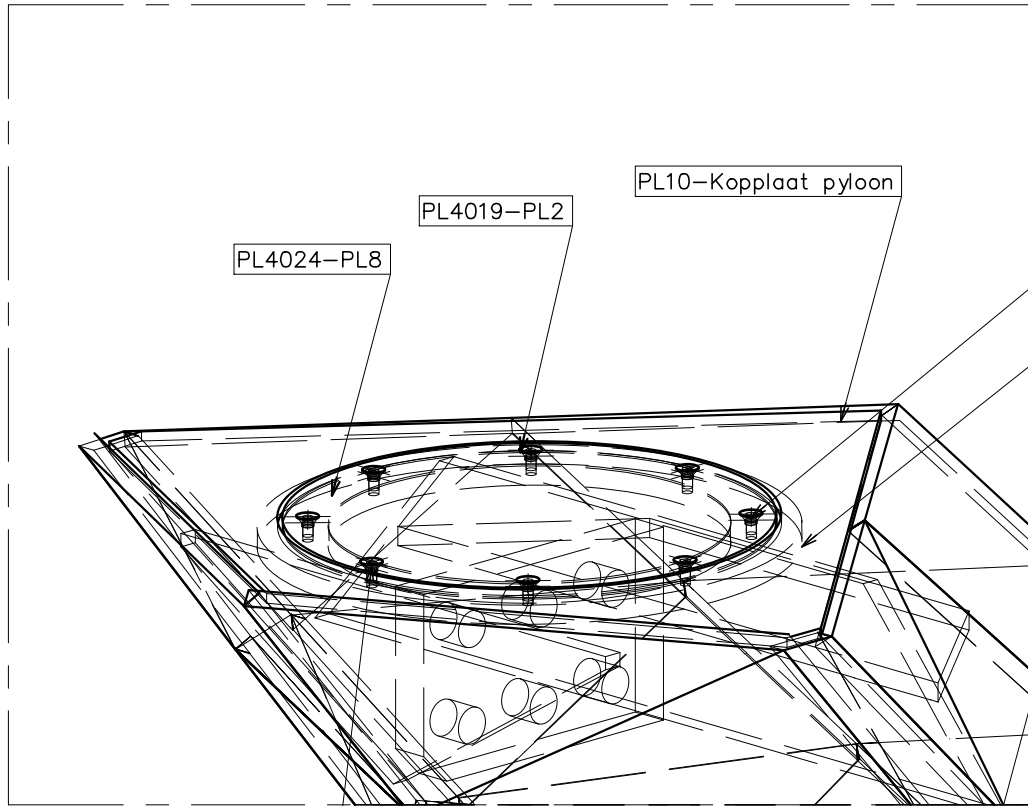


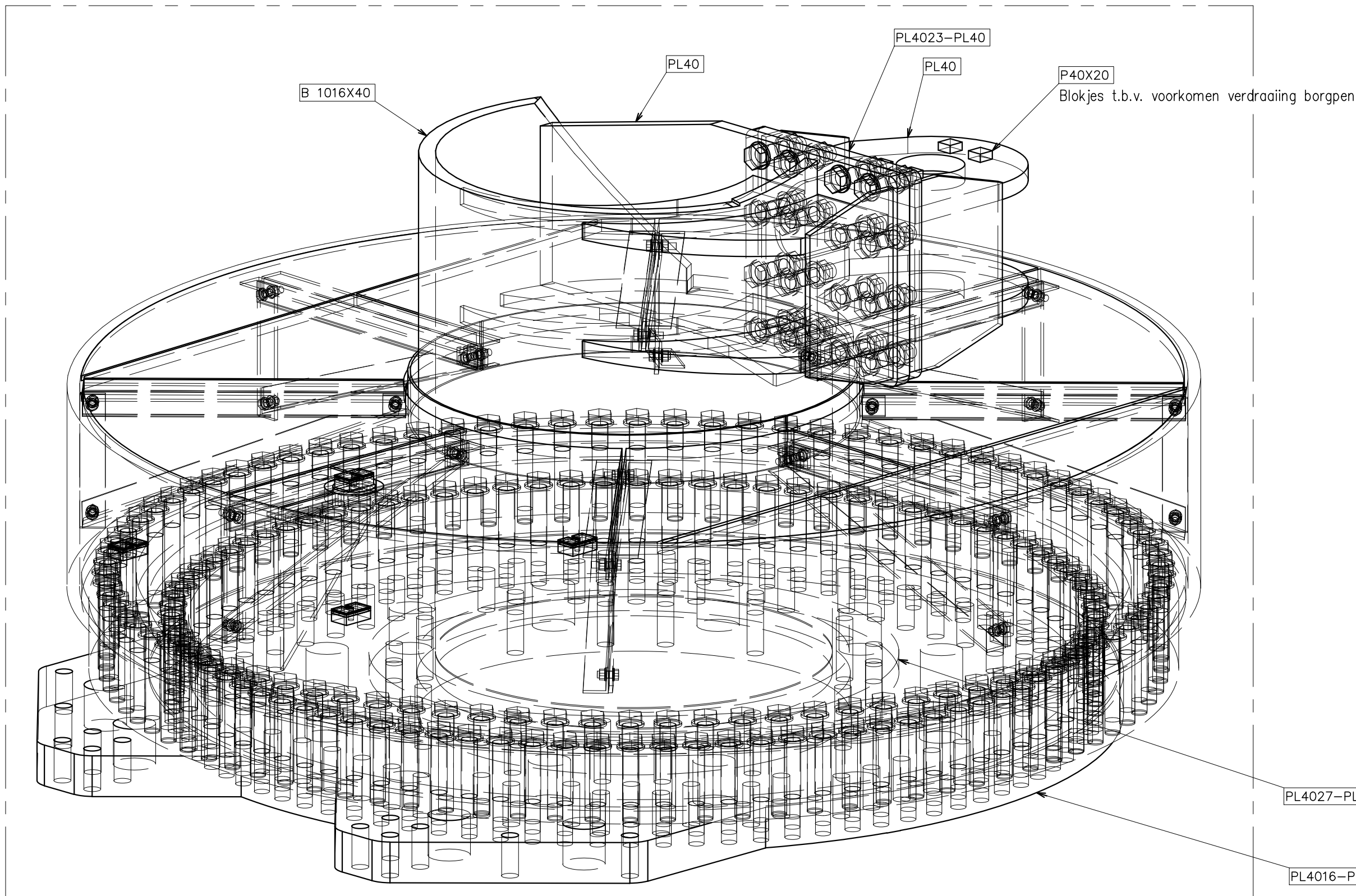


Situatie tijdens montage

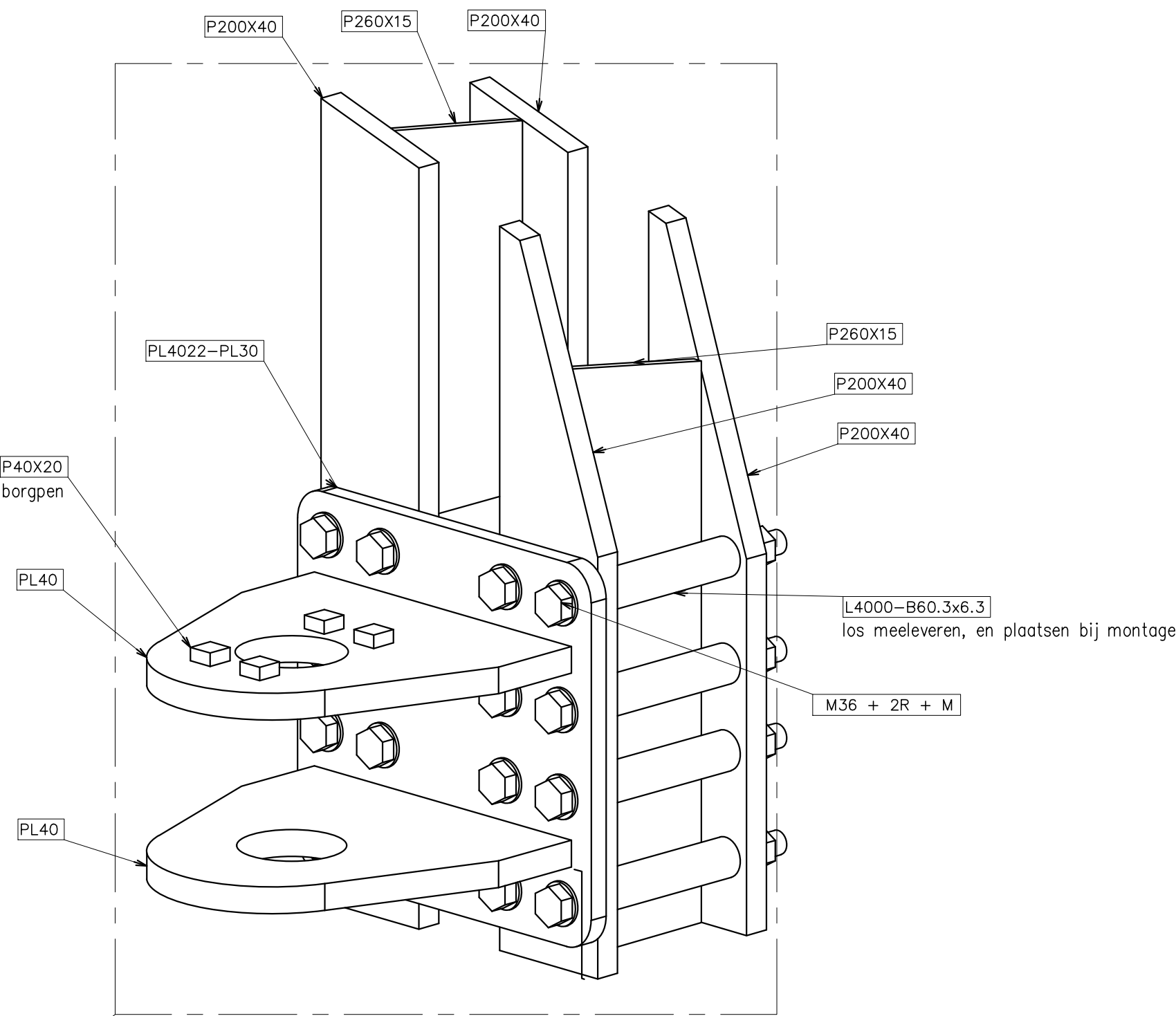


Situatie na montage

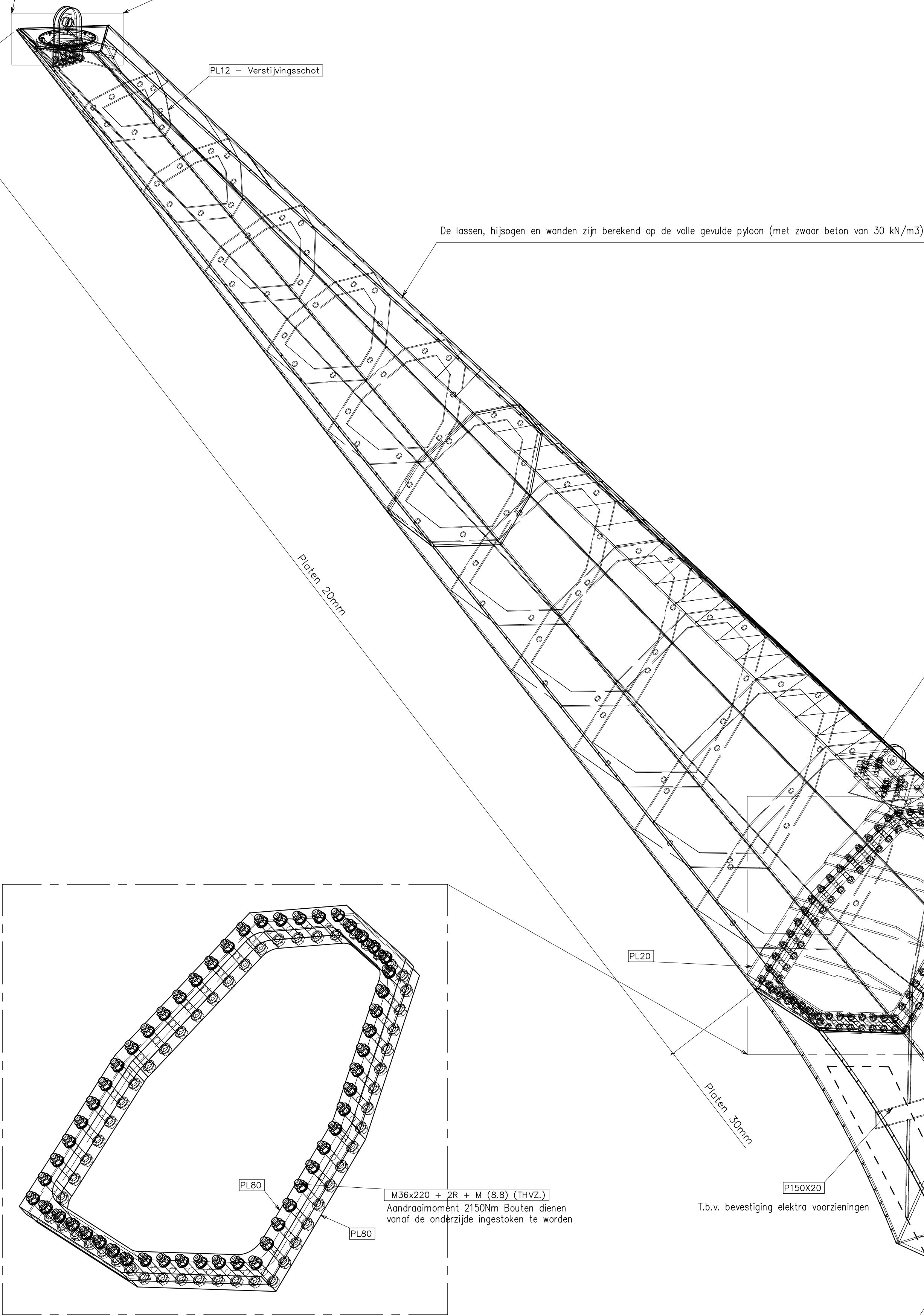
Na montage hijsaag verwijderen en dekseel terugplaatsen



Blokjes t.b.v. voorkomen verdraaiing borgen

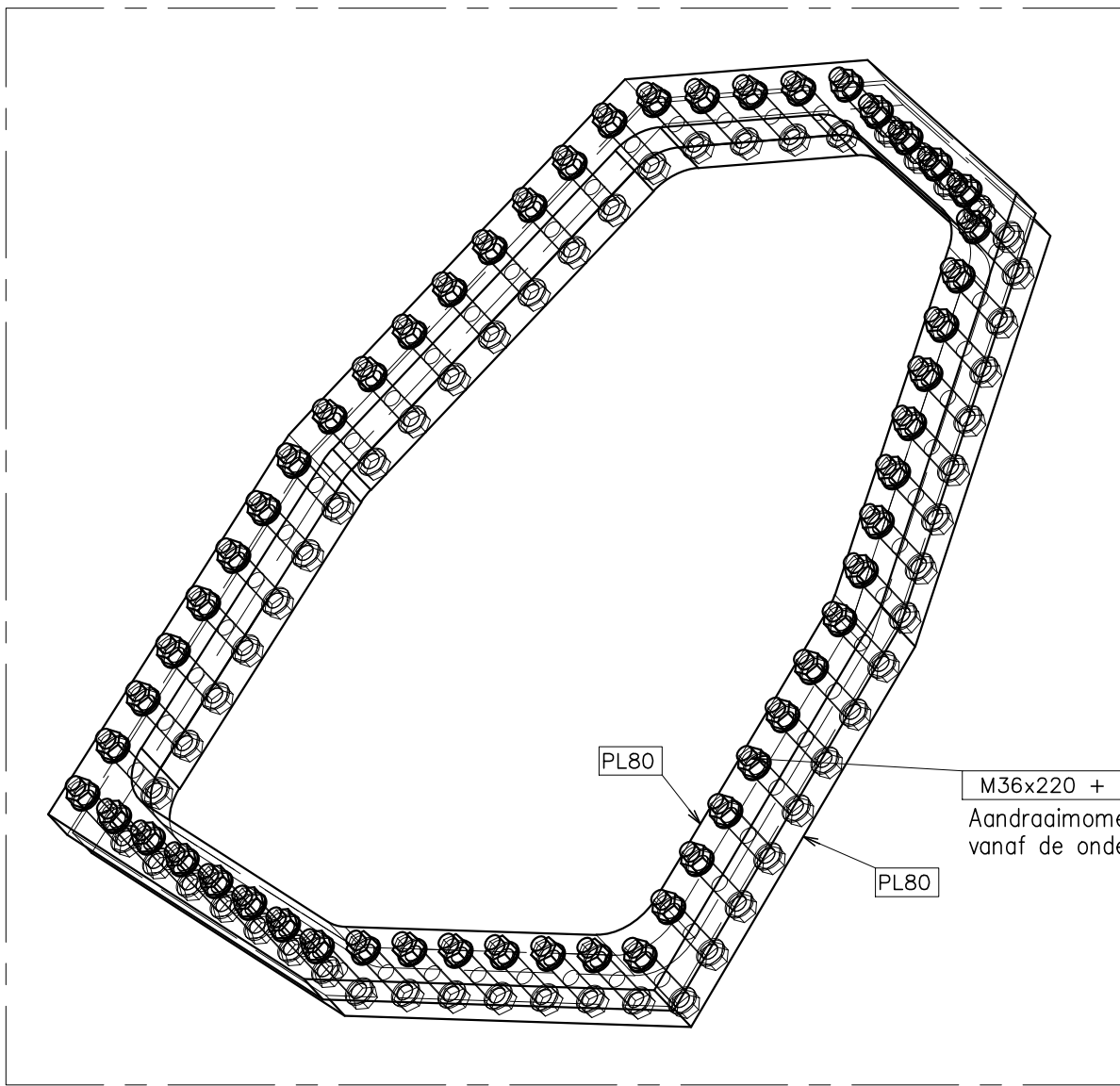


los meeleveren, en plaatsen bij montage



Isometrie

Detailering deur n.b.t.



Bouten dienen vanaf de onderzijde ingestoken te worden

- Conservering staalonderdelen:
 - Zie bestek
- Materiaalkwaliteit:
 - Profielstaal: S355J2+N
- Bevestigingsmiddelen kwaliteit: 8.8
- Uitvoering: Volgens opgave staalleverancier
- Alle lasdetails zie tek. D4162-004
- Alle afmetingen in mm.

4	30-11-2018	J.V.	Gewijzigd
3	26-10-2018	J.V.	Definitief
2	22-10-2018	J.V.	Definitief
1	12-10-2018	J.V.	Definitief
Wijz.	Datum	Get.	Omschrijving

Executieklaas 3
volgens NEN-EN-1090

Algemeen: Toleranties	NEN-ISO 2768	mK	Thermisch aanpak	NEN-ISO 10029	A
Werk: Toleranties voor glasconstructies	NEN-EN-ISO 13801	AE	Plaatsen	NEN-EN 10029	A
Uitsnede: Vaste controle	NEN-EN-ISO 5817	B	Controllen	ISO 9002	C113

Syb van Breda & Co ARCHITECTS	ADS - ERTNER All Design Solutions	
---	---	--

Werk:	Fietsbrug Oude Rijn	Order nr. Klant:	Code:
-------	---------------------	------------------	-------

Onderdeel:	Isometrie Pyloon/ aandrijving	Formaat:	A0 Advance Steel
Opdrachtgever:	Gemeente Katwijk	Schaal:	1:10, 1:15, 1:25, 1:7.5

Order nr.:	D4162-401	Tek. nr.:	Rev. nr.:
			4