

- Te realiseren brug
- Werkgrens
- Landhoofd Schalkwijkerstraat**
  - zie tek. HAA.05-050.01
  - RD-coördinaten:
    - x = 104181.826
    - y = 487334.385
- Bomen**
  - algemeen: niet kappen
- Doorgang Buitenrustbruggen
- Werkgrens
  - ligt onder brug!
  - verkeer mag niet permanent afgesloten worden
- Hartlijn constructie gecentreerd t.o.v. Buitenrustbrug
- Landhoofd Schalkwijkerweg**
  - zie tek. HAA.05-060.01
  - RD-coördinaten:
    - x = 104104.828
    - y = 487263.217
- Fiets- en voetpaden**
  - aanpassen tot werkgrens
  - inclusief wegmarkering
  - ontwerp conform handboek gemeente Haarlem

gem. waterpeil: -0.6 NAP

Aansluiting Schalkwijkerstraat, zie teknr. 010

Aansluiting Schalkwijkerweg, zie teknr. 020

Te wijzigen fiets- en voetpaden, zie teknr. 108

Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen. Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

project				
HAA.05 Fietsonderdoorgang				
titel tekening		tekeningnummer		
Situatie		HAA.05-001.01		
datum	getekend	formaat	schaal	eenheden
14-08-09	PvM	A3	1:500	mm
opdrachtgever				
Gemeente Haarlem				
© 2009 ipv Delft ingenieursbureau voor productvormgeving bv				
Oude Delft 39 2611 BB Delft tel 015 750 25 75 fax 015 750 25 76				
info@ipvdelft.nl www.ipvdelft.nl				

Schalkwijkerstr.

Buitenrustlaan

Buitenrustbrug Noord

Aanpassen wegontwerp  
algemeen: ontwerp fiets- en voetpaden -  
conform standaard gemeente Haarlem  
ontwerp en uitvoering tot werkgrenzen -  
naadloos aansluiten op bestaande openbare ruimte -

Hekwerkbeeindiging  
eindigd op brugconstructie -  
maximale opening tussen hekwerk op kade 150 mm -  
zie tek.nr. 060 -

Hekwerk nieuw te plaatsen  
circa 16 meter -

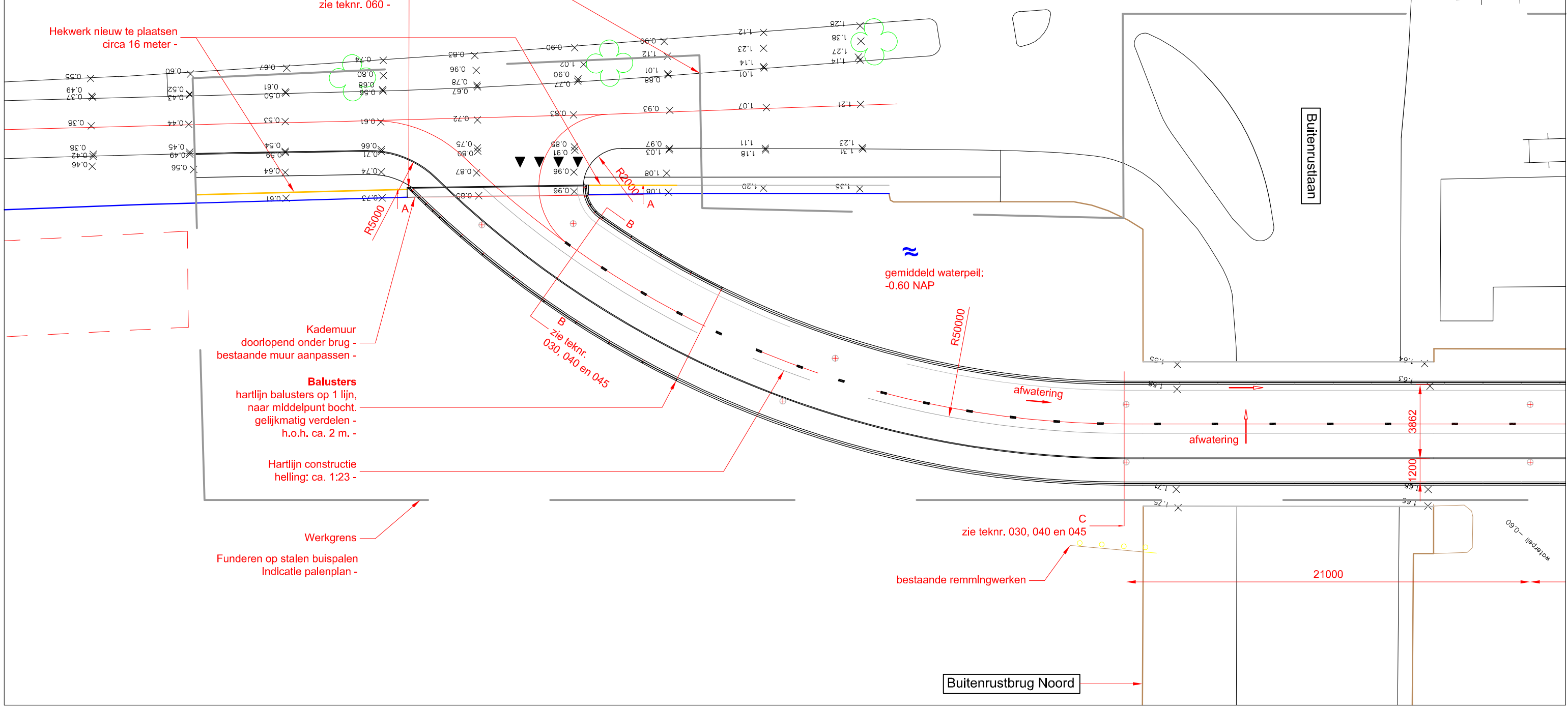
Kademuur  
doorlopend onder brug -  
bestaande muur aanpassen -

**Balusters**  
hartlijn balusters op 1 lijn,  
naar middelpunt bocht.  
gelijkmatig verdelen -  
h.o.h. ca. 2 m. -

Hartlijn constructie  
helling: ca. 1:23 -

Werkgrens  
Funderen op stalen buispalen  
Indicatie palenplan -

gemiddeld waterpeil:  
-0.60 NAP



Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen.  
Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

project				
HAA.05 Fietsonderdoorgang				
titel tekening		tekeningnummer		
Aansluiting Schalkwijkerstraat		HAA.05-010.01		
datum	getekend	formaat	schaal	eenheden
14-08-09	PvM	A3	1:200	mm
opdrachtgever				
Gemeente Haarlem				

© 2009 ipv Delft ingenieursbureau voor productvormgeving bv  
Oude Delft 39 2611 BB Delft tel 015 750 25 75 fax 015 750 25 76  
info@ipvdelft.nl www.ipvdelft.nl

Wegontwerp  
 - zie tekening 110  
 - algemeen: ontwerp fiets- en voetpaden conform standaard gemeente Haarlem  
 - ontwerp en uitvoering tot werkgrenzen  
 - naadloos aansluiten op bestaande openbare ruimte

Verdrijvingsvlak  
 - algemeen: ontwerp wegmarkering conform standaard gemeente Haarlem

Hekwerkbeeindiging  
 - eindigd op brugconstructie  
 - zie teknr. 070

Oever  
 - doorlopend onder brug

Werkgrens

Hartlijn constructie  
 - Helling: ca. 1:22

Funderen op stalen buispalen  
 - Indicatie palenplan

zie teknr. 030, 040 en 045

C  
 zie teknr. 030, 040 en 045

gemiddeld waterpeil: -0.6 NAP

bestaande remmingswerken

**HWA**  
 - lijnafwatering  
 - zie teknr. 30, 45, 80

Pompvoorziening (HWA)  
 - via lijnafwatering naar pompvoorziening  
 - zie teknr. 80

Buitenrustbrug Zuid

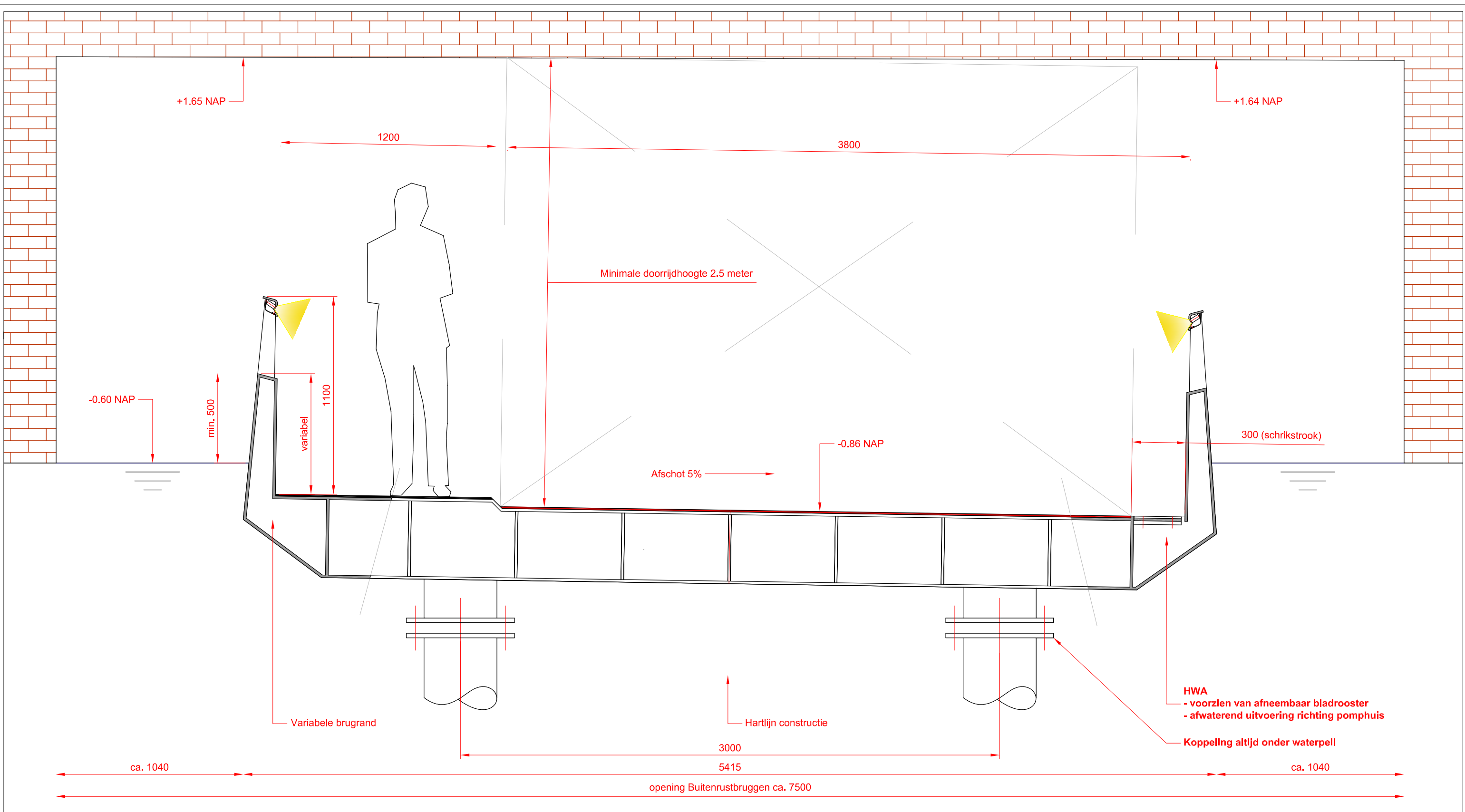
Buitenrustlaan

Schalkwijkerweg

Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen.  
 Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

project				
HAA.05 Fietsonderdoorgang				
titel tekening		tekeningnummer		
Locatie Doorsnedes		HAA.05-020.01		
datum	getekend	formaat	schaal	eenheden
14-08-09	PvM	A3	1:200	mm
opdrachtgever				
Gemeente Haarlem				

© 2009 ipv Delft ingenieursbureau voor productvormgeving bv  
 Oude Delft 39 2611 BB Delft tel 015 750 25 75 fax 015 750 25 76  
 info@ipvdelft.nl www.ipvdelft.nl

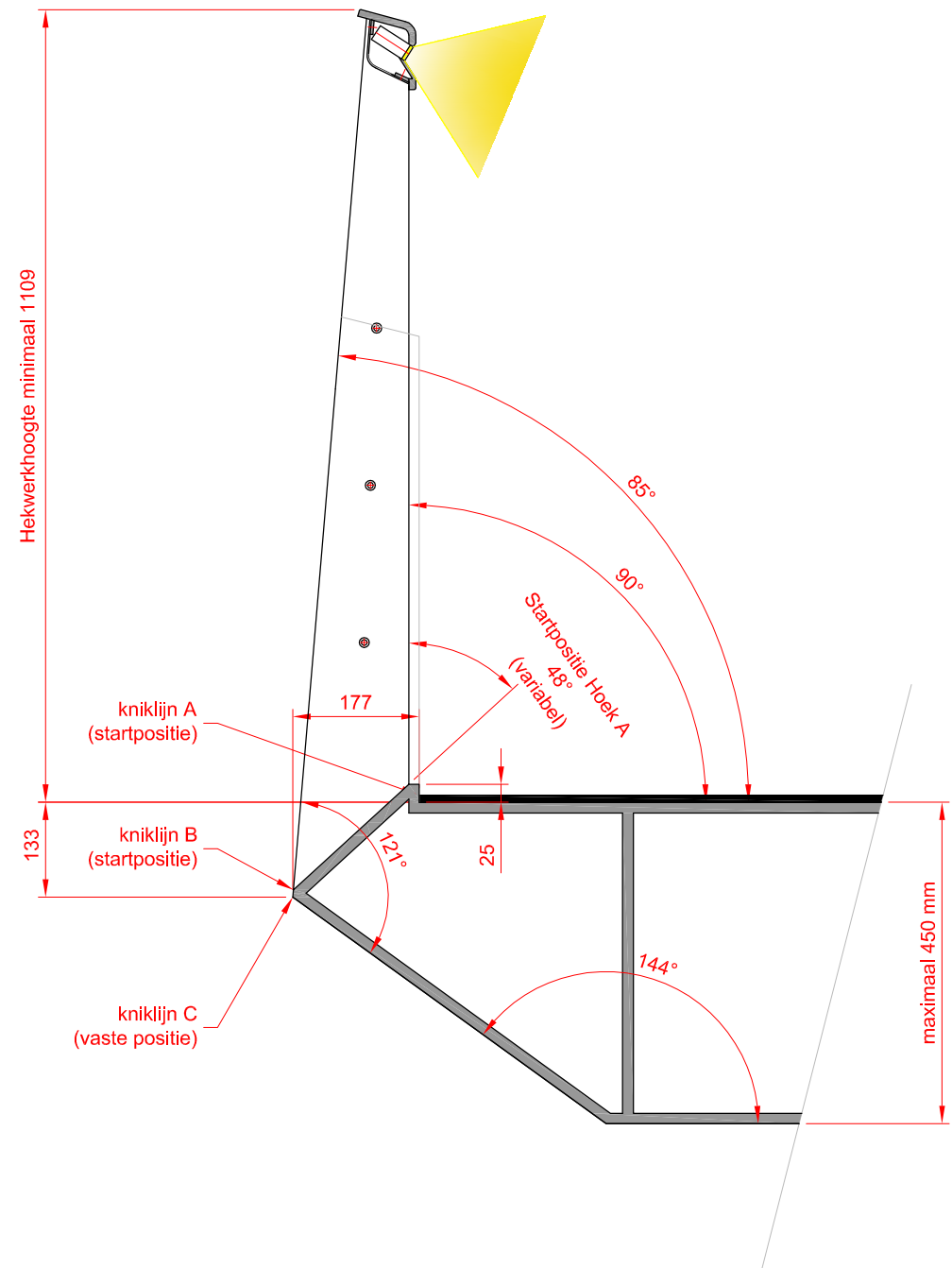


Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen. Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

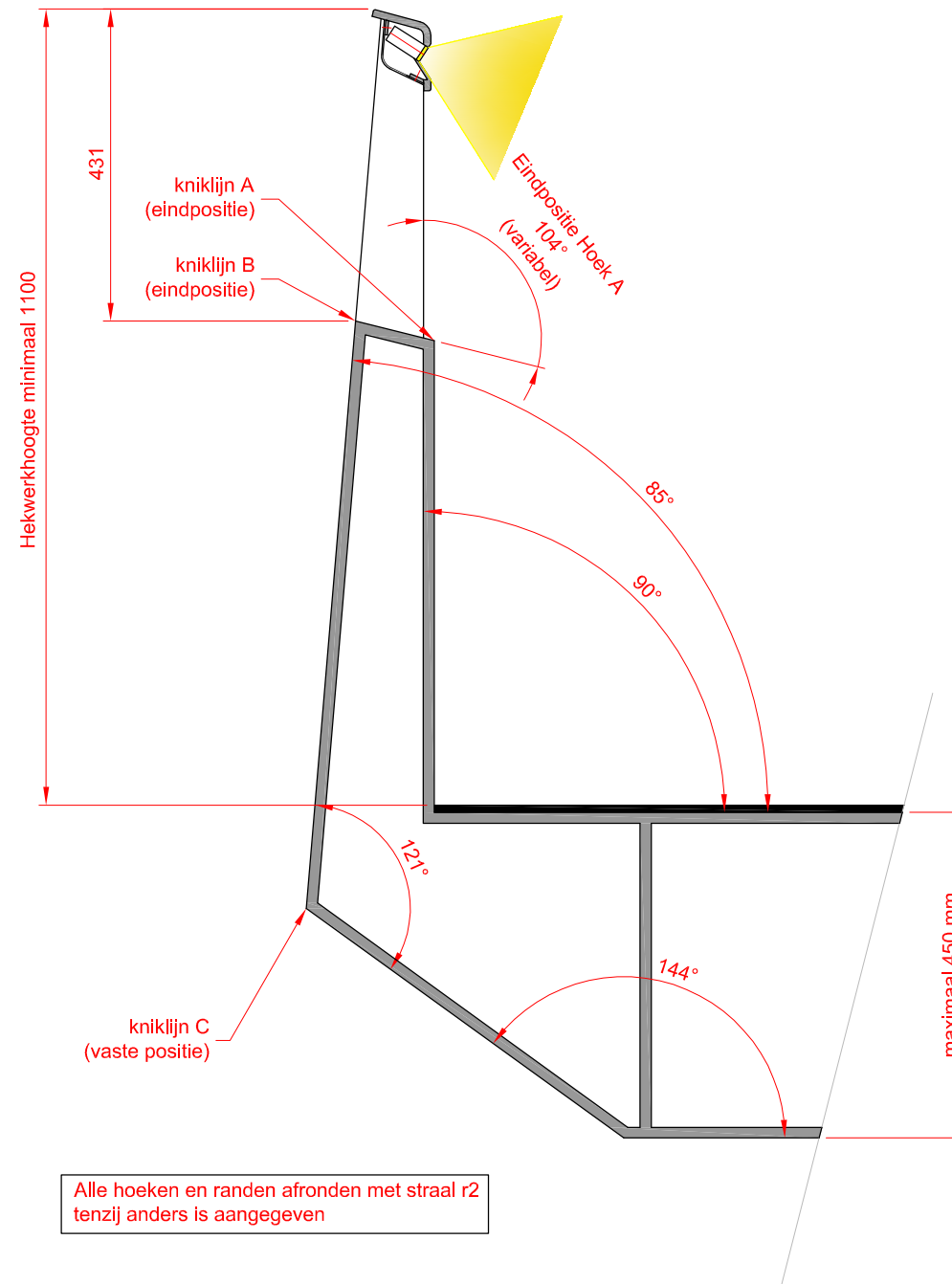
project <b>HAA.05 Fietsonderdoorgang</b>				
titel tekening <b>Ligging onder Buitenrustbruggen</b>		tekeningnummer <b>HAA.05-030.01</b>		
datum 14-08-09	getekend PvM	formaat A3	schaal 1:20	eenheden mm
opdrachtgever <b>Gemeente Haarlem</b>				

© 2009 **ipv Delft** ingenieursbureau voor productvormgeving bv  
 Oude Delft 39 2611 BB Delft tel 015 750 25 75 fax 015 750 25 76  
 info@ipvdelft.nl www.ipvdelft.nl

**Toelichting**  
 Het ontwerp van de brugranden bestaat uit een verlopende rand. De doorsnede C (het vlakke deel) blijft constant en verloopt variabel via de helling naar doorsnede B. Vanaf doorsnede B tot de bruggeinden verloopt de doorsnede weer constant.



Brugrand voetpad  
t.p.v. doorsnede A en B



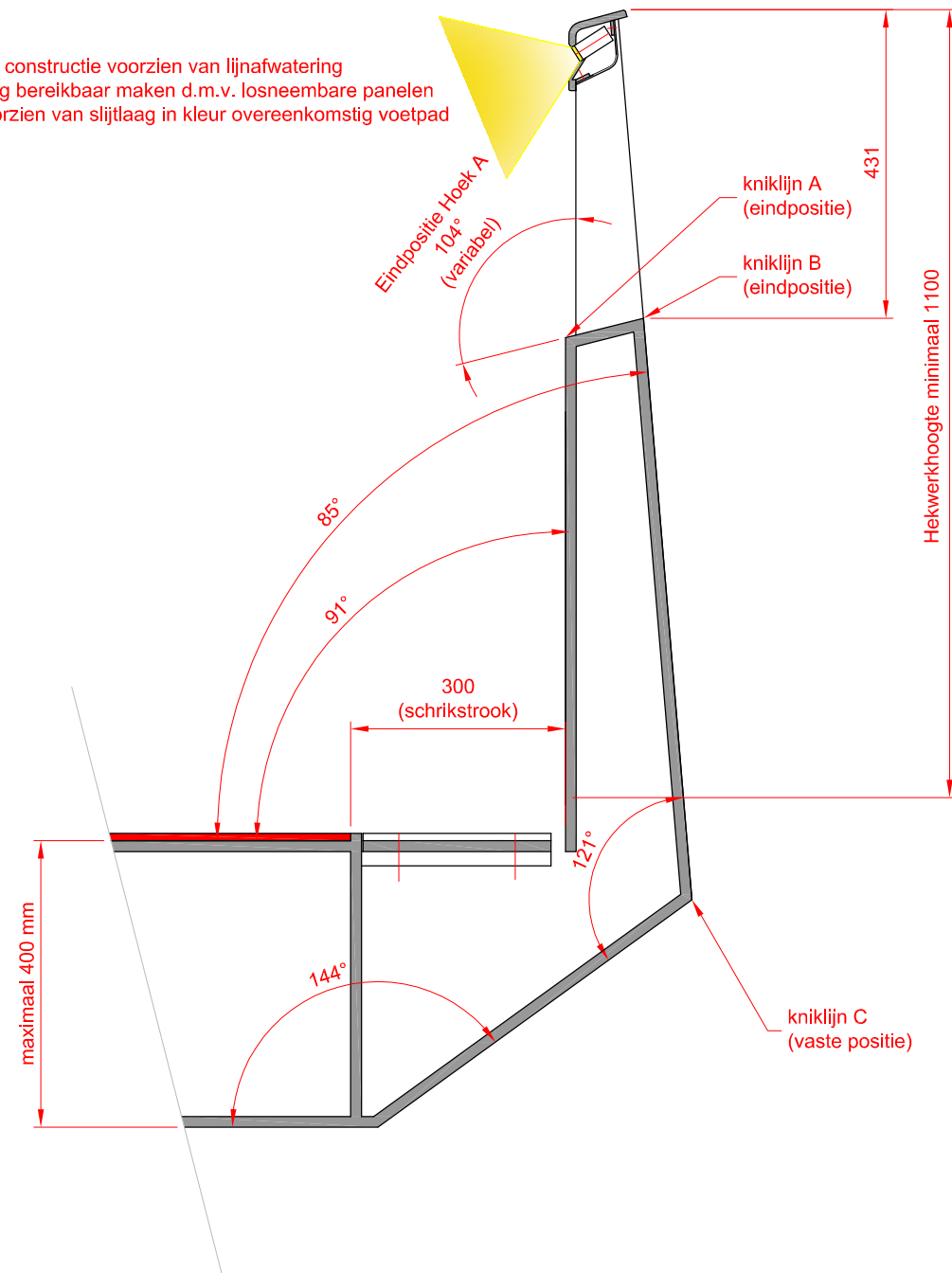
Brugrand voetpad  
t.p.v. doorsnede C

Alle hoeken en randen afronden met straal r2  
tenzij anders is aangegeven

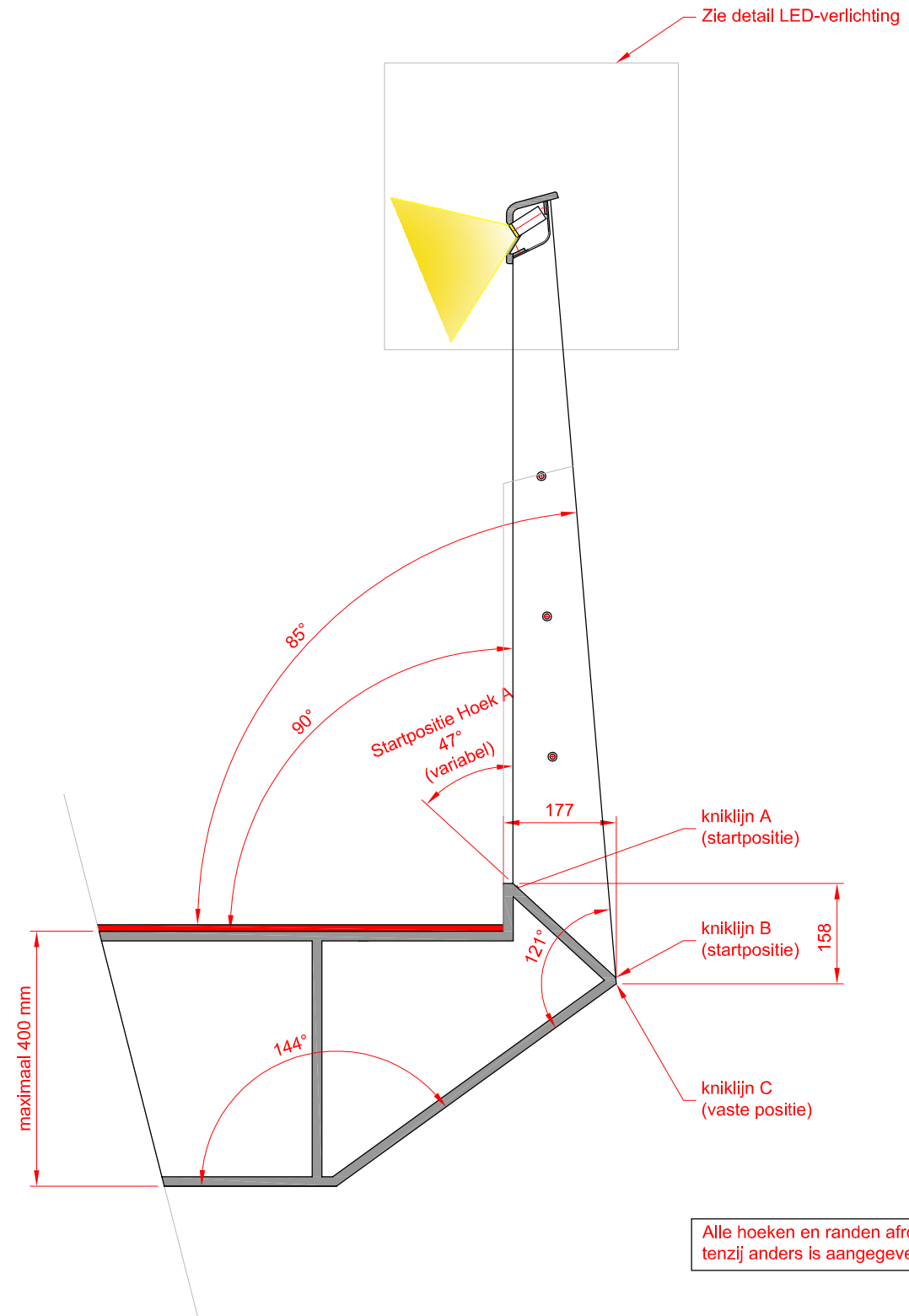
Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen.  
 Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

project				
HAA.05 Fietsonderdoorgang				
titel tekening		tekeningnummer		
Verloop hekwerk voetpadzijde		HAA.05-040.01		
datum	getekend	formaat	schaal	eenheden
14-08-09	PvM	A3	1:10	mm
opdrachtgever				
Gemeente Haarlem				

- Schrikstrook
- t.p.v. vlakke constructie voorzien van lijnafwatering
  - lijnafwatering bereikbaar maken d.m.v. losneembare panelen
  - panelen voorzien van slijtlaag in kleur overeenkomstig voetpad



Brugrand fietspad  
t.p.v. doorsnede C



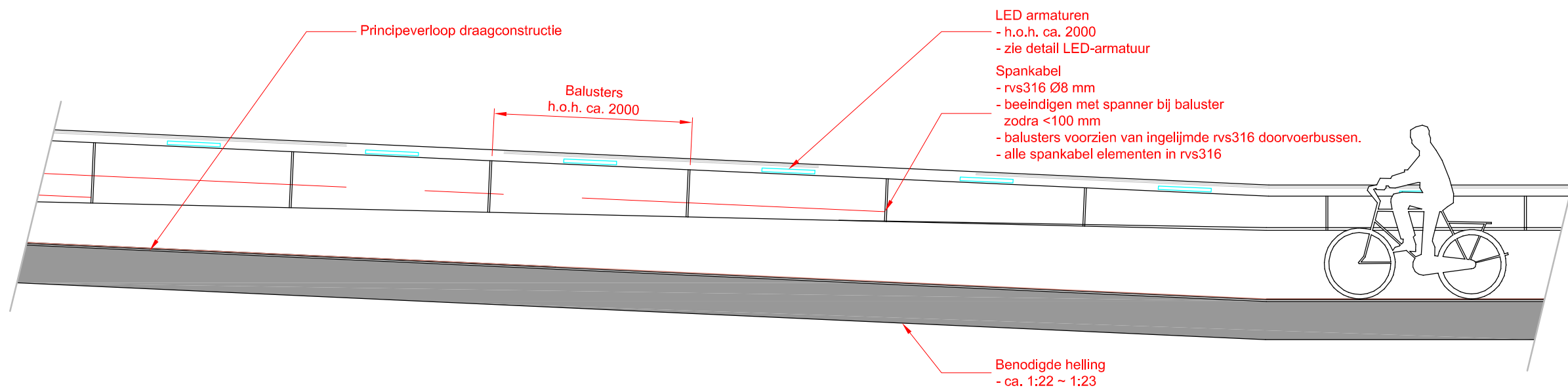
Brugrand fietspadzijde  
t.p.v. doorsnede A en B

**Toelichting**  
Het ontwerp van de brugranden bestaat uit een verlopende rand. De doorsnede C (het vlakke deel) blijft constant en verloopt variabel via de helling naar doorsnede B. Vanaf doorsnede B tot de brugenden verloopt de doorsnede weer constant.

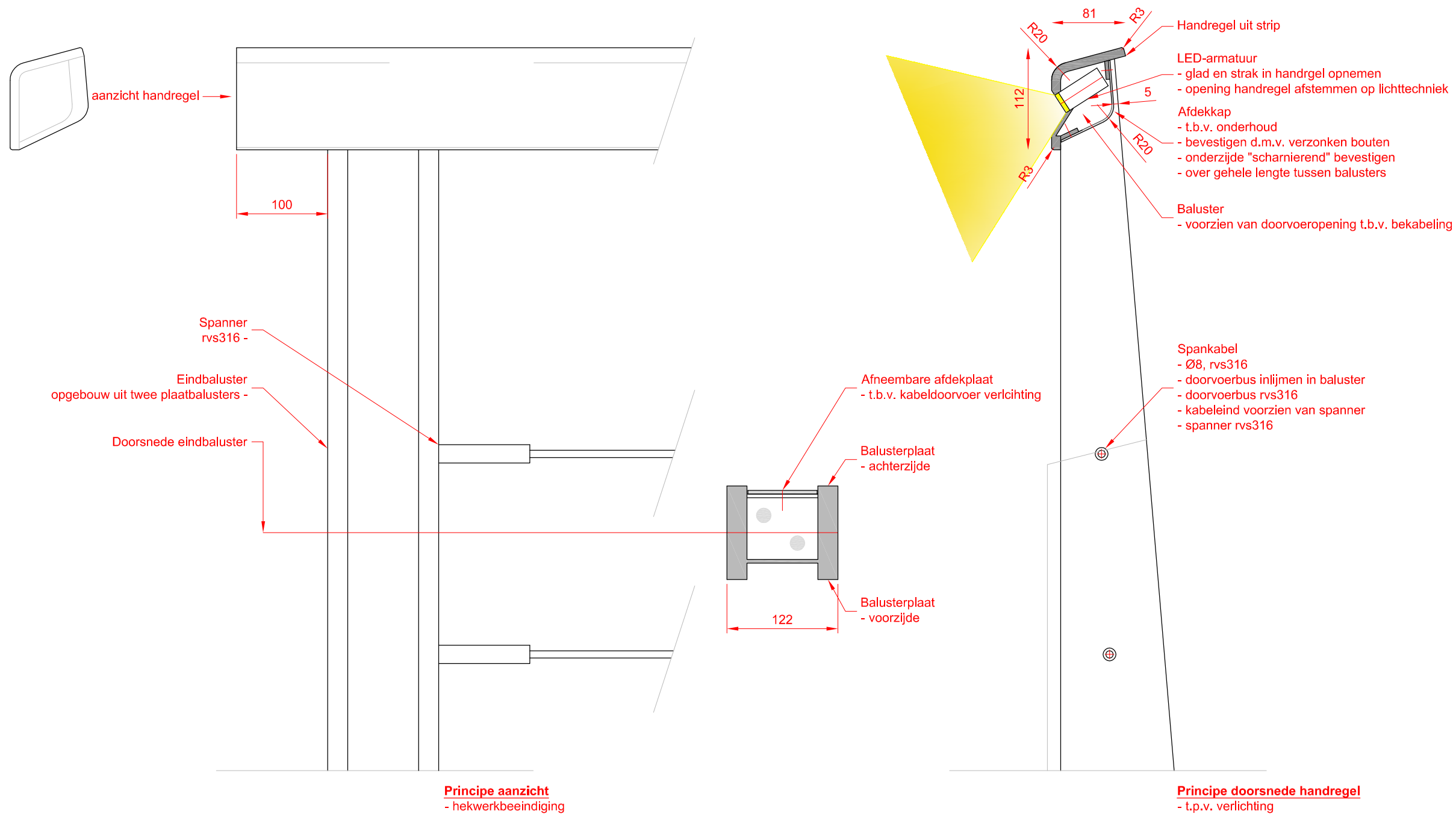
Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen. Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

project				
HAA.05 Fietsonderdoorgang				
titel tekening		tekeningnummer		
Verloop hekwerk fietspadzijde		HAA.05-045.01		
datum	getekend	formaat	schaal	eenheden
14-08-09	PvM	A3	1:10	mm
opdrachtgever				
Gemeente Haarlem				

© 2009 ipv Delft ingenieursbureau voor productvormgeving bv  
Oude Delft 39 2611 BB Delft tel 015 750 25 75 fax 015 750 25 76  
info@ipvdelft.nl www.ipvdelft.nl



Principe doorsnede overgang helling en vlakbrugdeel, schaal 1:50

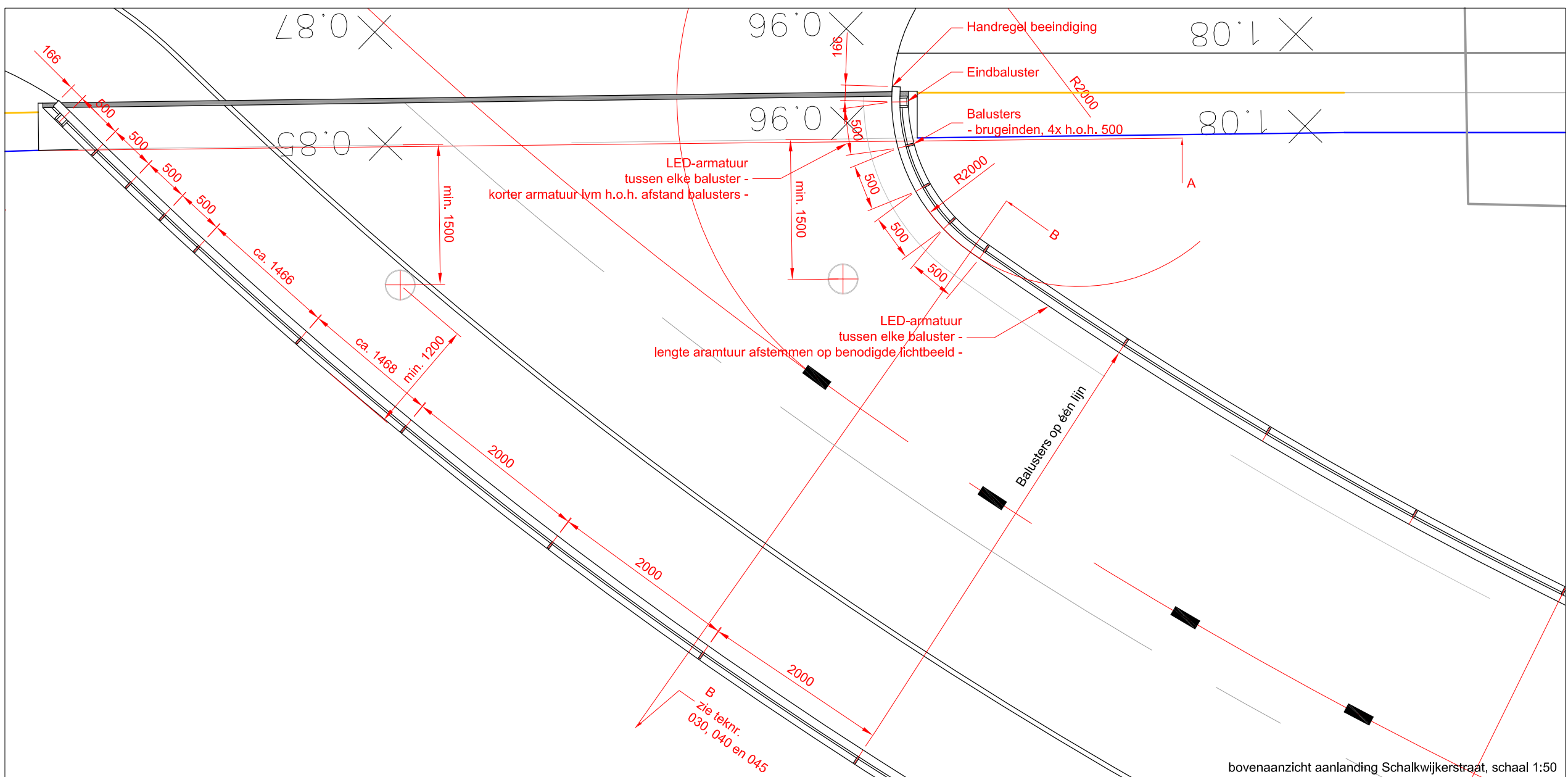


Principe details hekwerk, schaal 1:5

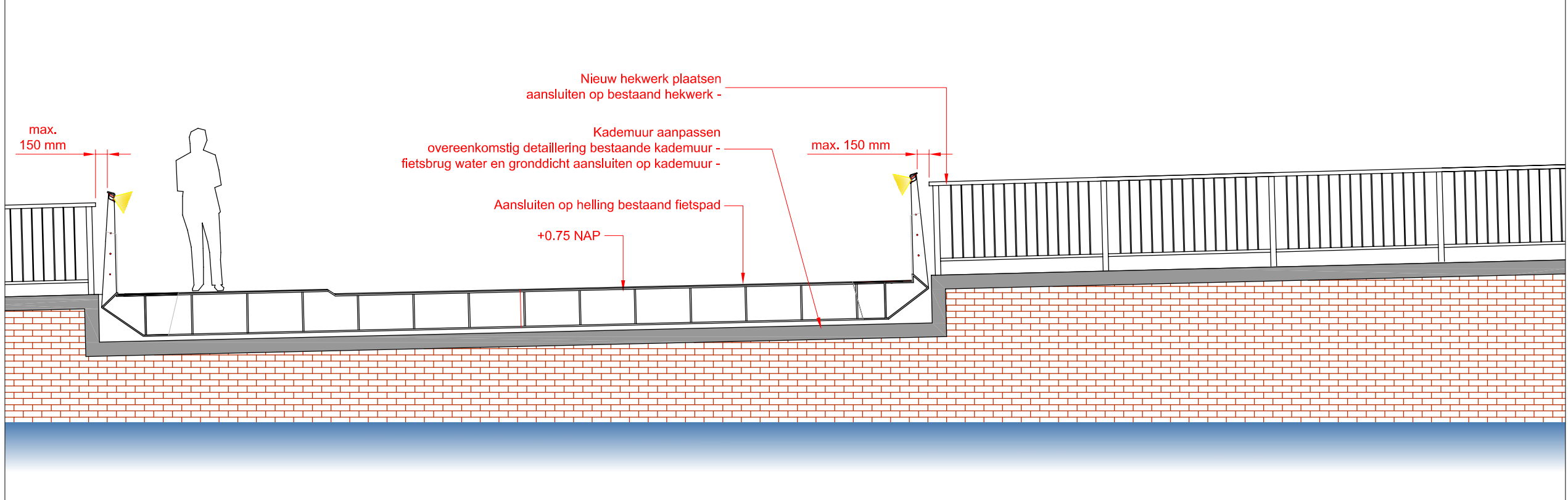
Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen.  
Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

project				
HAA.05 Fietsonderdoorgang				
titel tekening		tekeningnummer		
Hekwerk details		HAA.05-050.01		
datum	getekend	formaat	schaal	eenheden
14-08-09	PvM	A3	1:5 / 1:50	mm
opdrachtgever				
Gemeente Haarlem				

© 2009 ipv Delft ingenieursbureau voor productvormgeving bv  
Oude Delft 39 2611 BB Delft tel 015 750 25 75 fax 015 750 25 76  
info@ipvdelft.nl www.ipvdelft.nl



bovenaanzicht aanlanding Schalkwijkerstraat, schaal 1:50

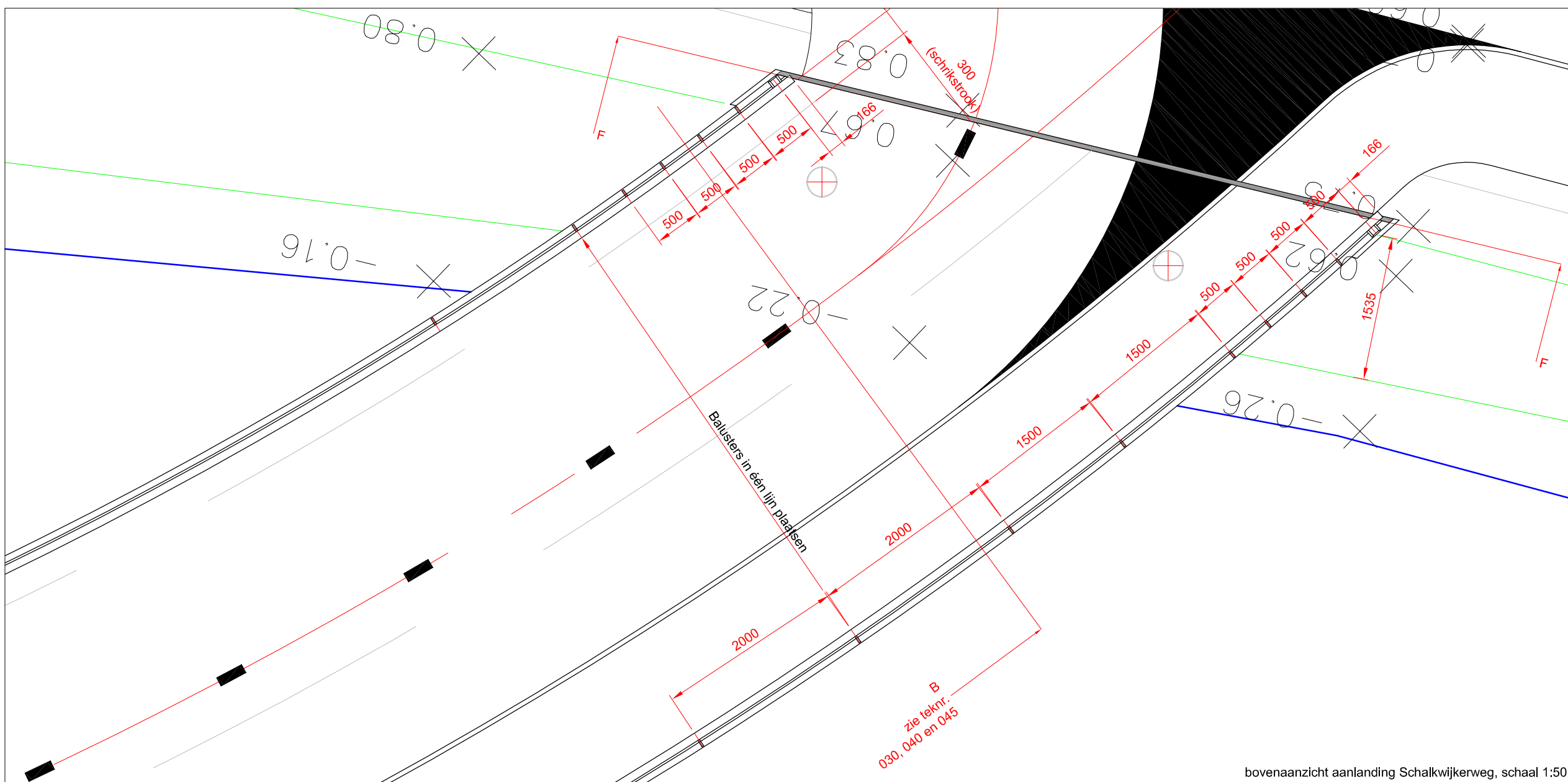


principe doorsnede A-A aanlanding Schalkwijkerstraat, schaal 1:50

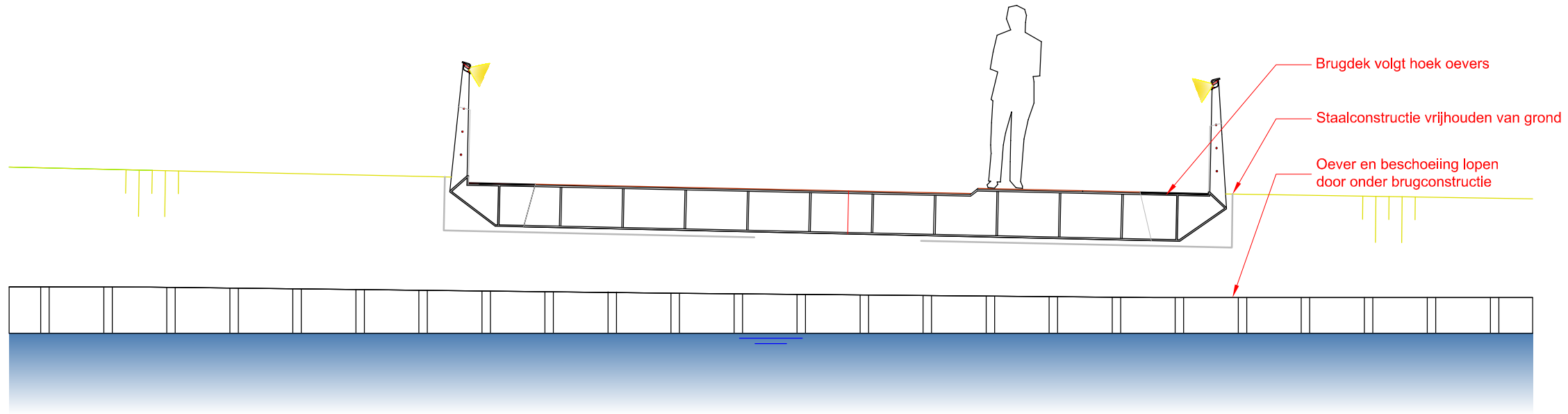
Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen. Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

project				
HAA.05 Fietsonderdoorgang				
titel tekening		tekeningnummer		
Aanlanding Schalkwijkerstraat		HAA.05-060.01		
datum	getekend	formaat	schaal	eenheden
14-08-09	PvM	A3	1:50	mm
opdrachtgever				
Gemeente Haarlem				
© 2009 ipv Delft ingenieursbureau voor productvormgeving bv Oude Delft 39 2611 BB Delft tel 015 750 25 75 fax 015 750 25 76 info@ipvdelft.nl www.ipvdelft.nl				





bovenaanzicht aanlanding Schalkwijkerweg, schaal 1:50

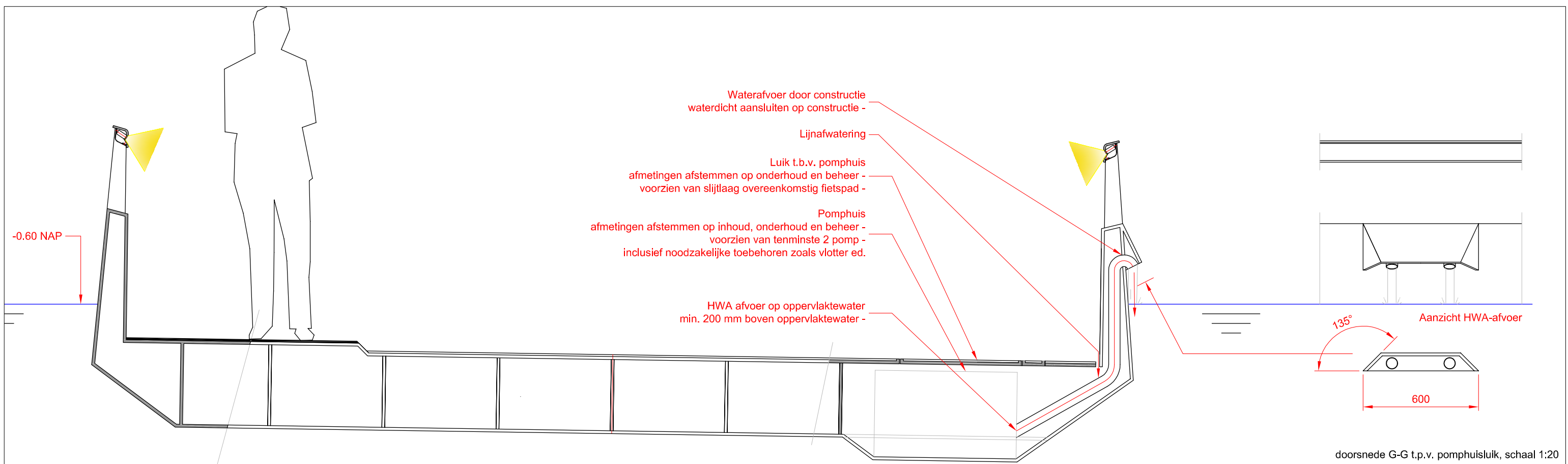
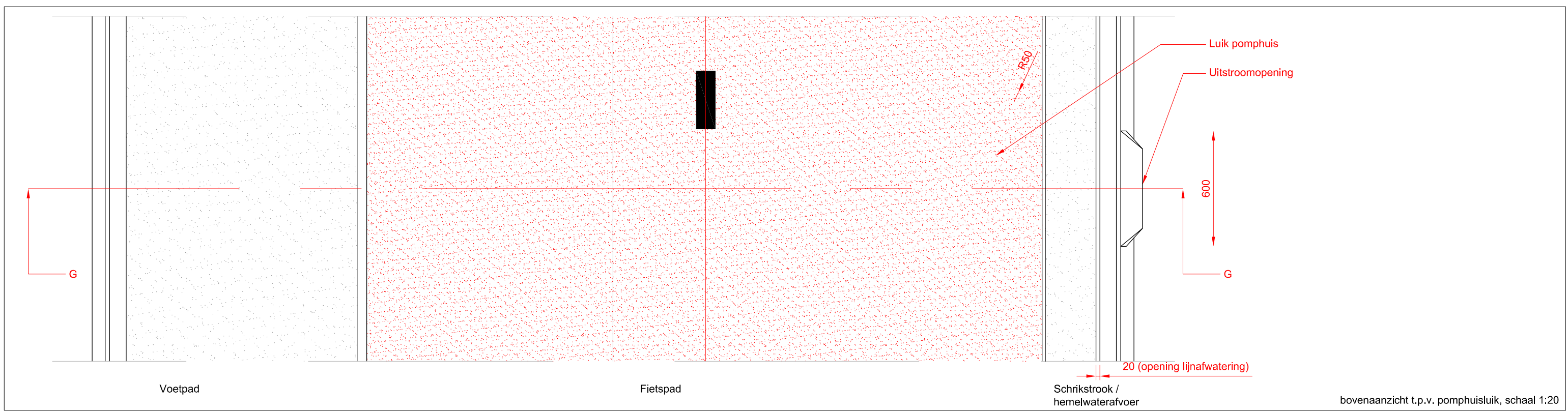


principe doorsnede F-F aanlanding Schalkwijkerweg, schaal 1:50

Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen. Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

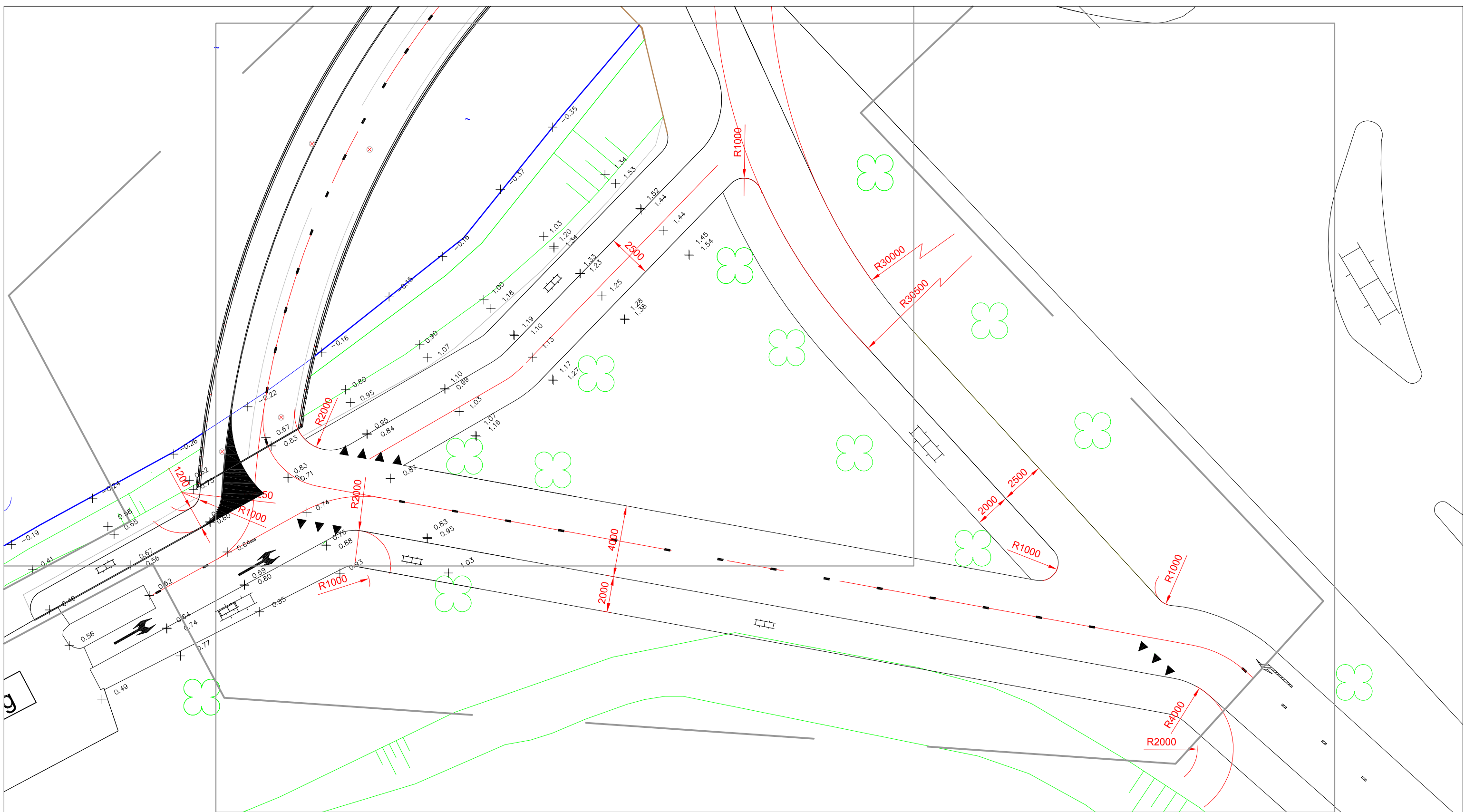
project				
HAA.05 Fietsonderdoorgang				
titel tekening		tekeningnummer		
Aanlanding Schalkwijkerweg		HAA.05-070.01		
datum	getekend	formaat	schaal	eenheden
14-08-09	PvM	A3	1:50	mm
opdrachtgever				
Gemeente Haarlem				

© 2009 ipv Delft ingenieursbureau voor productvormgeving bv  
 Oude Delft 39 2611 BB Delft tel 015 750 25 75 fax 015 750 25 76  
 info@ipvdelft.nl www.ipvdelft.nl



Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen. Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

project				
HAA.05 Fietsonderdoorgang				
titel tekening		tekeningnummer		
Hemelwaterafvoer		HAA.05-080.01		
datum	getekend	formaat	schaal	eenheden
14-08-09	PvM	A3	1:20	mm
opdrachtgever				
Gemeente Haarlem				



Deze tekeningen kunnen niet worden gebruikt als productietekeningen.  
 Productietekeningen dienen vooraf ter controle te worden overlegd aan ipv Delft.

project <b>HAA.05 Fietsonderdoorgang</b>				
titel tekening <b>VK-ontwerp Schalkwijkerweg</b>		tekeningnummer <b>HAA.05-200.01</b>		
datum <b>14-08-09</b>	getekend <b>PvM</b>	formaat <b>A3</b>	schaal <b>1:200</b>	eenheden <b>mm</b>
opdrachtgever <b>Gemeente Haarlem</b>				

© 2009 **ipv Delft** ingenieursbureau voor productvormgeving bv  
 Oude Delft 39 2611 BB Delft tel 015 750 25 75 fax 015 750 25 76  
 info@ipvdelft.nl www.ipvdelft.nl





WELDING PROCEDURE SPECIFICATION

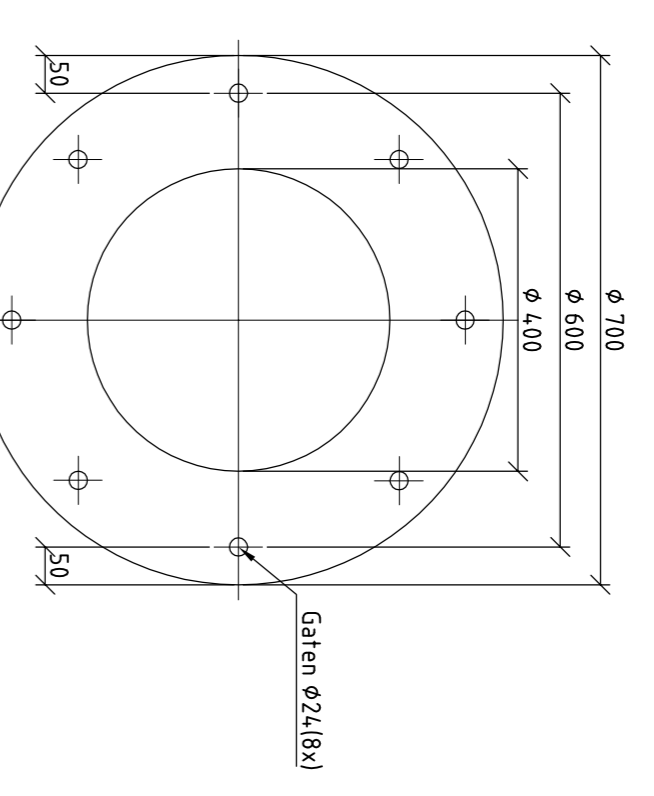
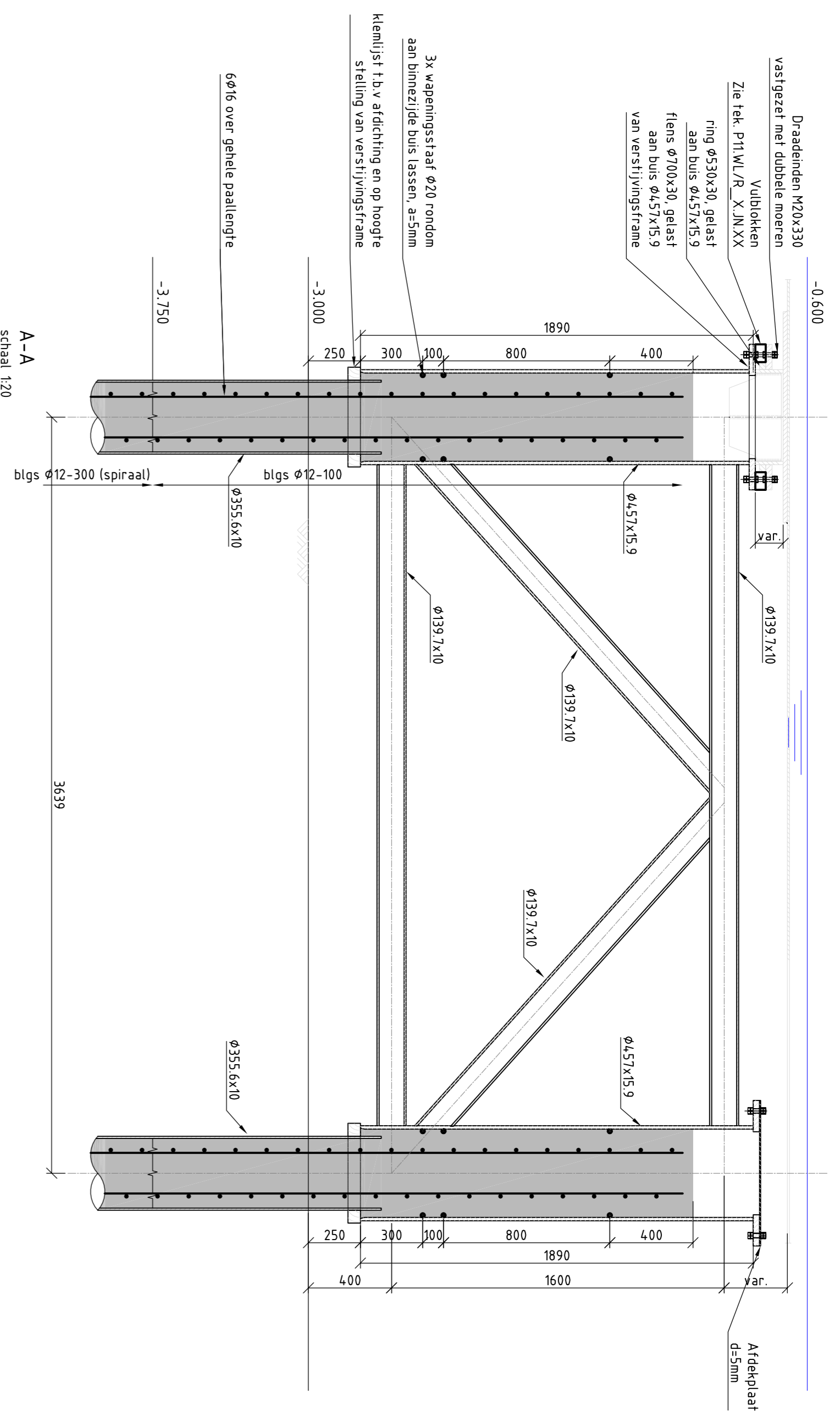
WELDING PROCEDURE	Welding Method	Welding Position	Welding Process	Welding Electrode	Welding Wire	Welding Shielding Gas	Welding Temperature	Welding Preheat	Welding Postheat
Welding Procedure	Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	E6010	3.2 mm	Argon	150-200°C	None	None

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION

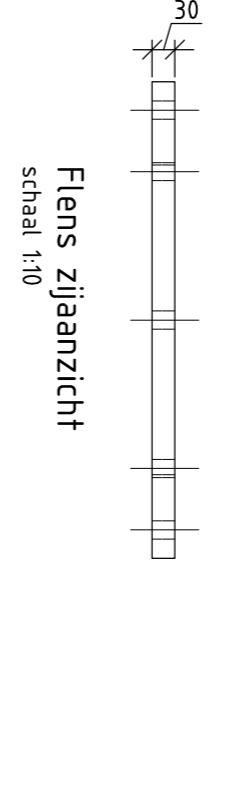
WELDING PROCEDURE	Welding Method	Welding Position	Welding Process	Welding Electrode	Welding Wire	Welding Shielding Gas	Welding Temperature	Welding Preheat	Welding Postheat
Welding Procedure	Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	E6010	3.2 mm	Argon	150-200°C	None	None

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION

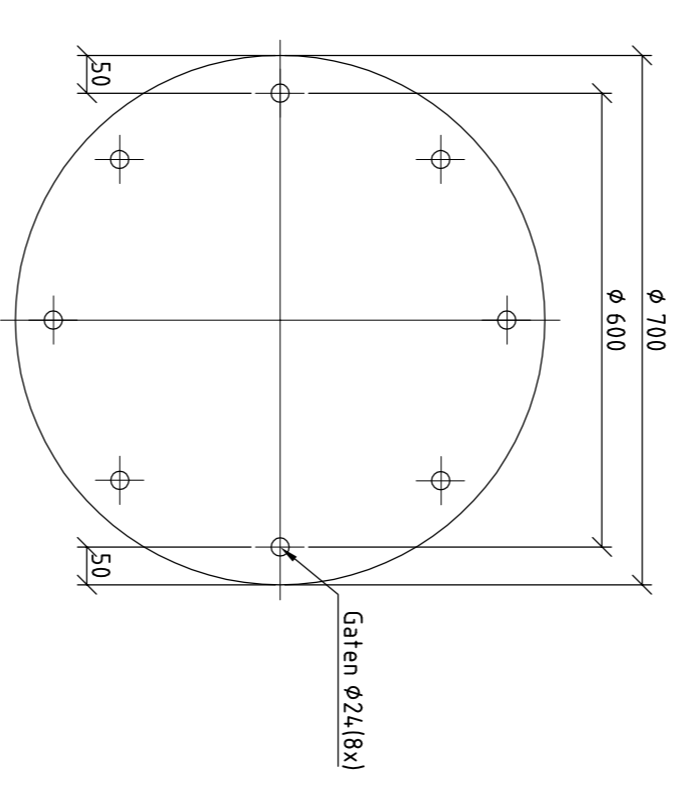
WELDING PROCEDURE	Welding Method	Welding Position	Welding Process	Welding Electrode	Welding Wire	Welding Shielding Gas	Welding Temperature	Welding Preheat	Welding Postheat
Welding Procedure	Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	E6010	3.2 mm	Argon	150-200°C	None	None



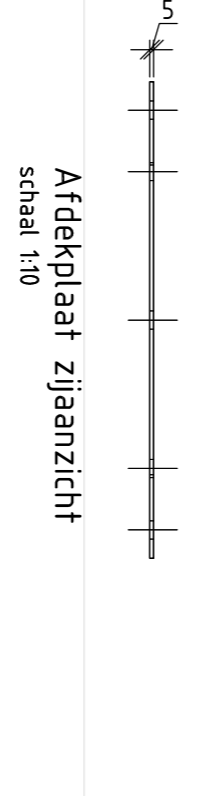
Flens bovenaanzicht  
schaal 1:10



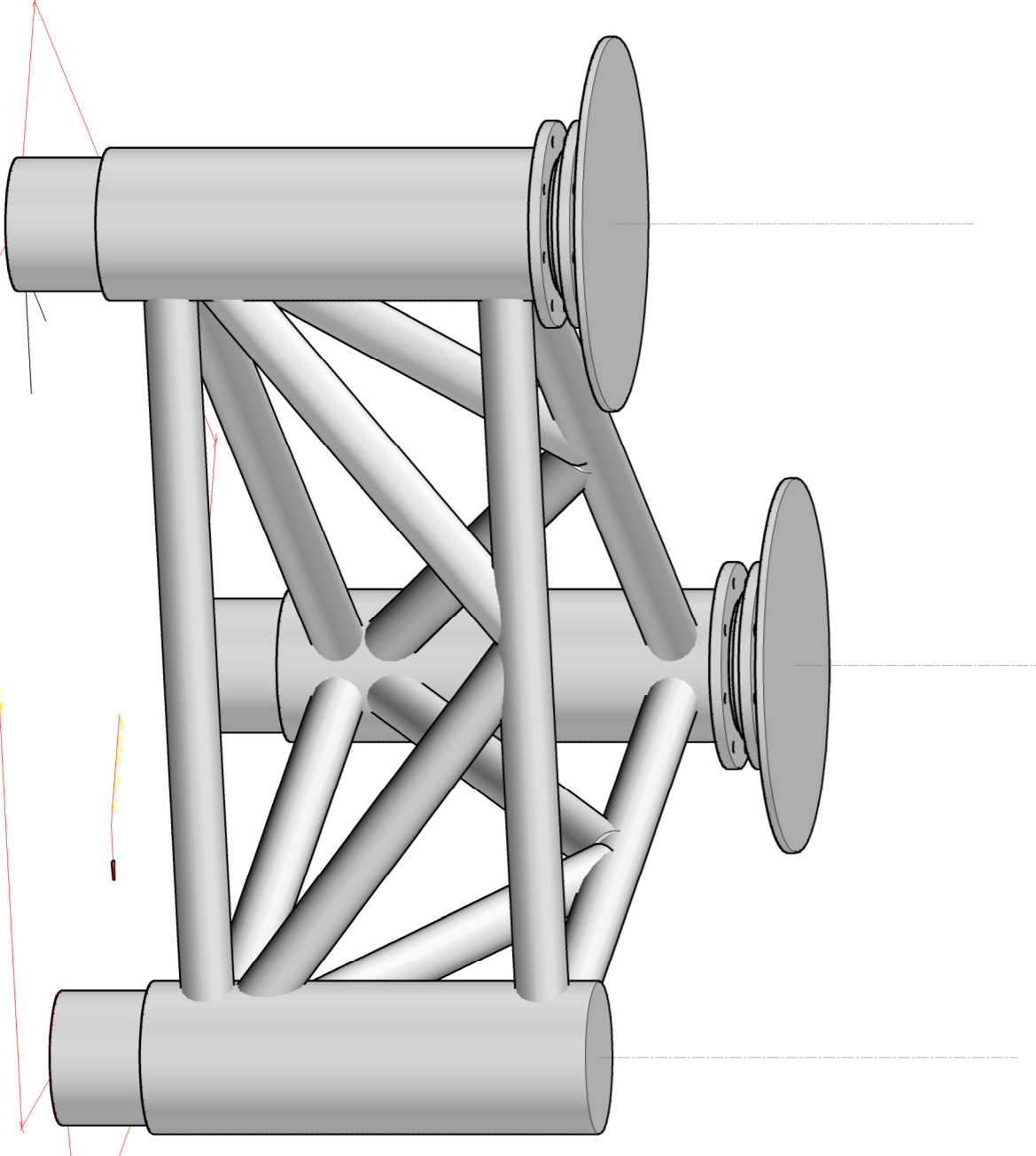
Flens zijaanzicht  
schaal 1:10



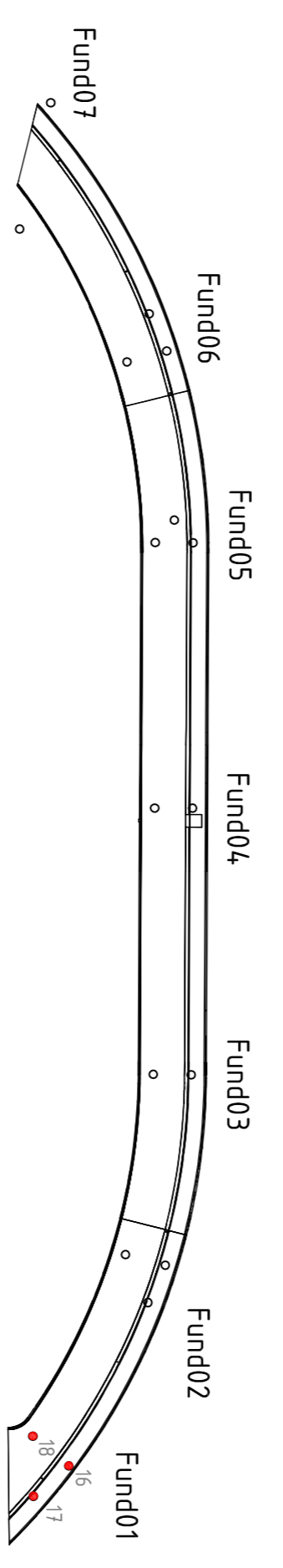
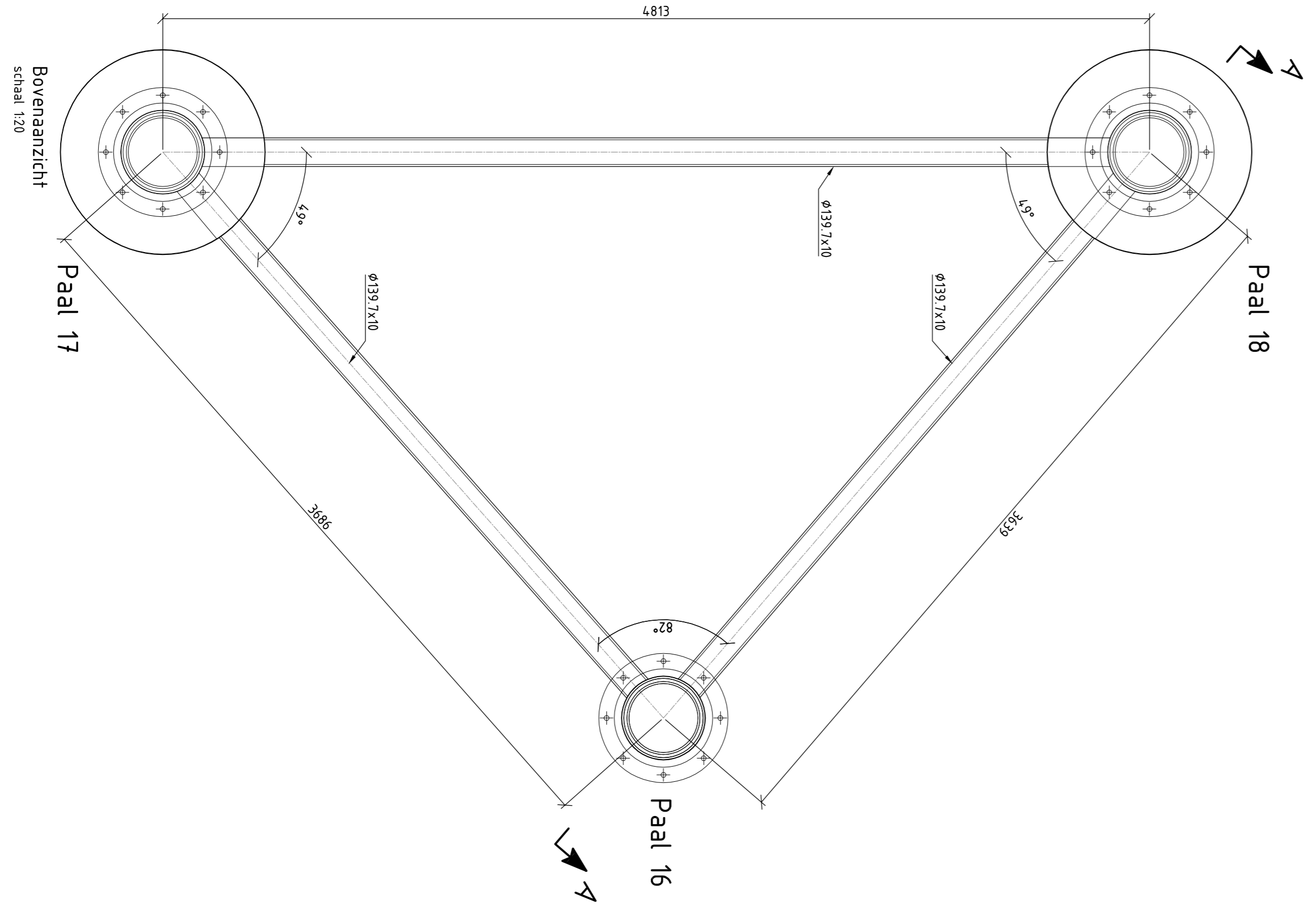
Afdelplaat bovenaanzicht  
schaal 1:10



Afdelplaat zijaanzicht  
schaal 1:10



Principe model



PAAL	X	Y	Z
Paal 16	104177.667	487336.990	-2.650
Paal 17	104181.344	487336.720	-2.650
Paal 18	104177.918	487333.321	-2.650

- TOELICHTING:
- VOOR LASMETHODEBESCHRIJVING ZIE TEKENING 14.P11OVER2.JN.XX
  - AFWERKING BRUDDER: EGAL EN STRAK, LASNADEN, KOPPELINDEN ed. MOGEN NIET ZICHTBAAR ZIJN
  - alle maten in het werk gecontroleerd
  - Conservering aangebracht op gehele overzet constructie
  - Paalolerantie in locatie = 200 mm

Betongkwaliteit: C28/35  
Staalkwaliteit: S355

WERK	Datum	Verh.
Maken als built	15-07-2011	3.0
Beschrijving draadenden bijgevoerd, lasdetails	24-06-2011	3.1

**AS BUILT**

Maten in mm, tenzij anders aangegeven  
Hoogten in m, tenzij anders aangegeven

Project: Fetsionderdoorgang Buitensluisbuisen  
Fundering 01

Geconsult	P. Bijnberg	C. Schreuder
Schakel	AI (640 x 640)	24-06-2011

Uitgever: Schreuder  
Projectcode: P11  
Document: FUND01  
Inhoud: JN  
Versie: 3.1

